

**NEW**

**PIUSI**

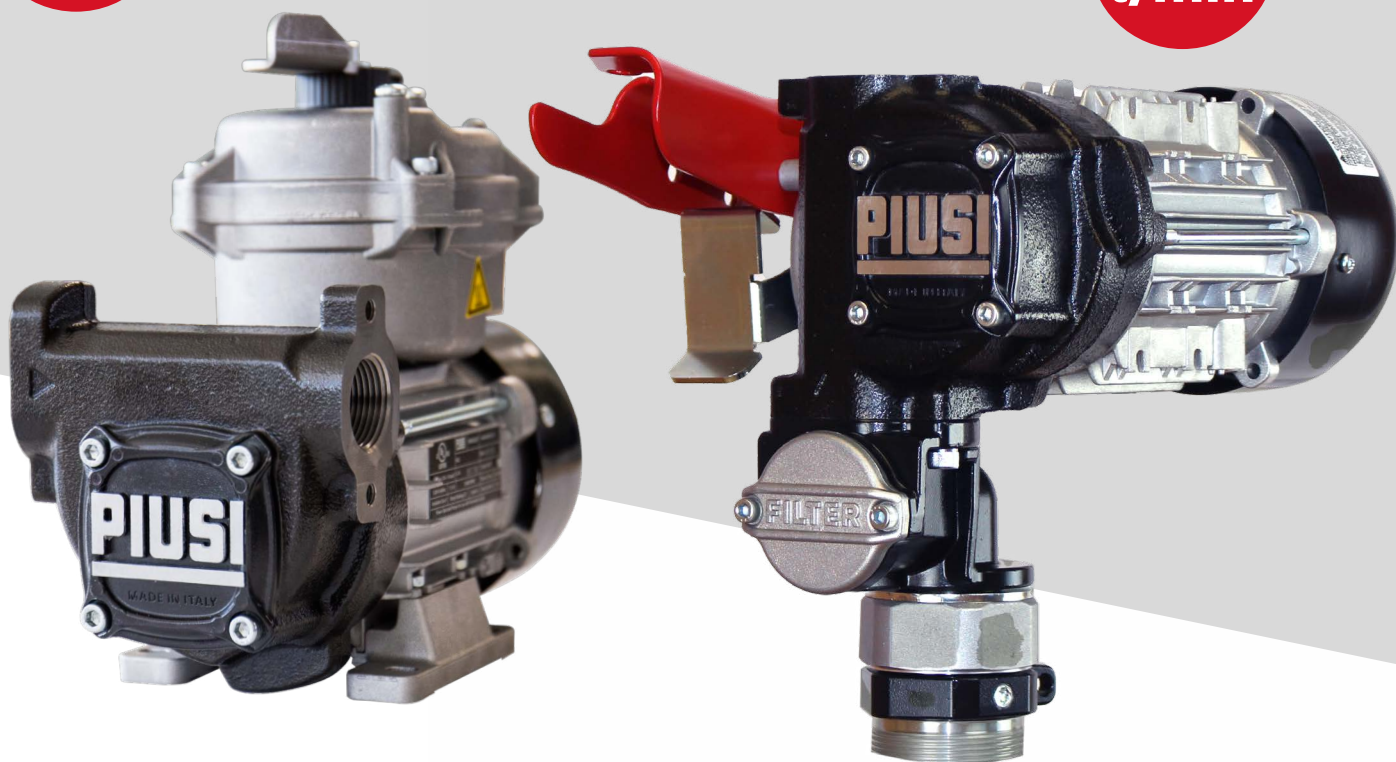
**ALTE PRESTAZIONI**

**PRESSIONI ELEVATE**

**CONTINUOUS DUTY**

**56  
l/min**

**56  
l/min**



# **PANTHER EX SERIES**

**PRESTAZIONI MAI VISTE PRIMA  
NEL RIFORNIMENTO DI CARBURANTE!**

# MOLTI VANTAGGI CON LA SERIE PANTHER EX



La nuova serie di pompe **PANTHER EX AC** di PIUSI è stata progettata per chi necessita di soluzioni robuste e affidabili, capaci di offrire prestazioni eccezionali.

Grazie ad anni di ricerca e analisi delle diverse applicazioni, PIUSI ha sviluppato una pompa innovativa che stabilisce nuovi standard nel settore.

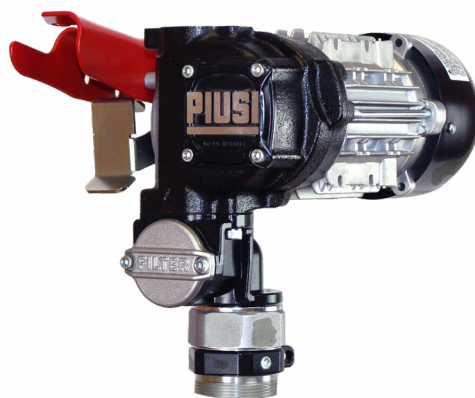
Con la portata più alta della sua categoria, PANTHER EX supera le aspettative anche quando utilizzata con accessori. Disponibile con una portata di **56 l/min**, la pompa assicura prestazioni elevate anche ad alte pressioni, rendendola adatta a una vasta gamma di serbatoi e configurazioni.

## VANTAGGI:

- 1 Robustezza:** Progettata per prestazioni eccezionali, PANTHER EX è realizzata con materiali di alta qualità e una struttura solida in grado di lavorare anche in ambienti difficili. Tutte le guarnizioni sono realizzate in Viton speciale per garantire elevata affidabilità sia nel travaso di diesel che di benzina, anche in condizioni di temperatura estreme (-30 °C).
- 2 Portata senza rivali:** Con una portata incredibile, questa pompa offre le prestazioni più elevate sul mercato. La sua capacità di erogare il carburante in modo efficiente e veloce la rende ideale per rifornire veicoli di qualsiasi dimensione, garantendo un flusso costante anche su impianti complessi.
- 3 Facilità d'uso:** PANTHER EX è progettata per essere intuitiva e facile da utilizzare. Le operazioni di rifornimento diventano un gioco da ragazzi, anche in ambienti impegnativi.
- 4 Nuovo attacco serbatoio:** studiato per garantire un'installazione semplice e veloce, il nuovo attacco da **2" BSP** consente di montare la pompa in modo rapido e sicuro. Il nuovo sistema Easy Lock aggiunge sicurezza al tuo impianto consentendo alla pompa di essere ancorata al serbatoio mediante lucchetto.
- 5 Durata eccezionale:** Grazie a un design innovativo e materiali di alta qualità, questa pompa è costruita per durare nel tempo. In grado di lavorare in **SERVIZIO CONTINUO S1**, evita inutili fermi in caso di rifornimenti a grandi flotte. La sua affidabilità rappresenta un investimento per il futuro della tua attività.
- 6 Sicurezza in primo piano:** La sicurezza è la nostra massima priorità. Il motore è dotato di protezione termica in grado di intervenire autonomamente in caso di surriscaldamento anomalo, prevenendo così che il motore possa danneggiarsi. Il nuovo interruttore contactless permetterà inoltre di eseguire manutenzioni rapide e sicure.



**(EX) PANTHER EX 56 230V 50HZ FEET -PUMP ONLY-**



**(EX) PANTHER EX 56 230V 50HZ DRUM -PUMP ONLY-**

Garantire un rifornimento sicuro e veloce è di fondamentale importanza. Non accettare compromessi quando si tratta di rifornire la tua attività: la nuova PANTHER EX rappresenta il massimo in termini di innovazione e durata. Scegli la qualità, la robustezza e le prestazioni superiori che solo PANTHER EX è in grado di offrire.

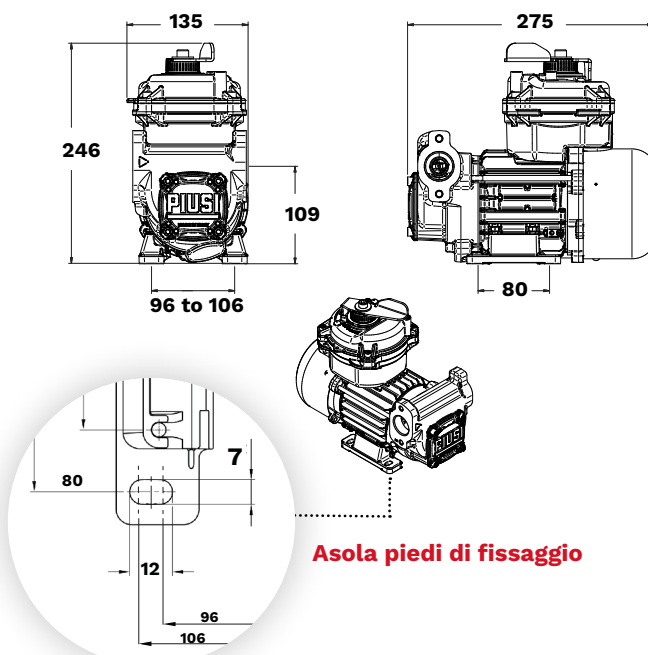
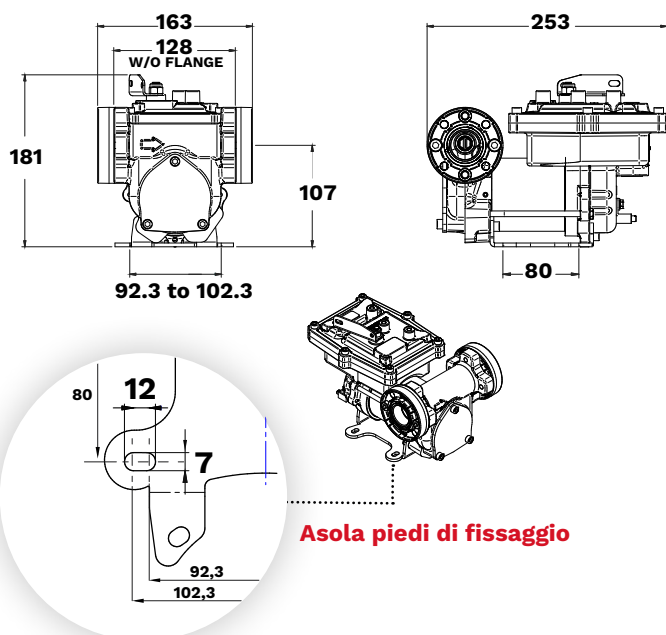
**Fai un passo avanti e scopri la differenza che può fare per la tua attività!**

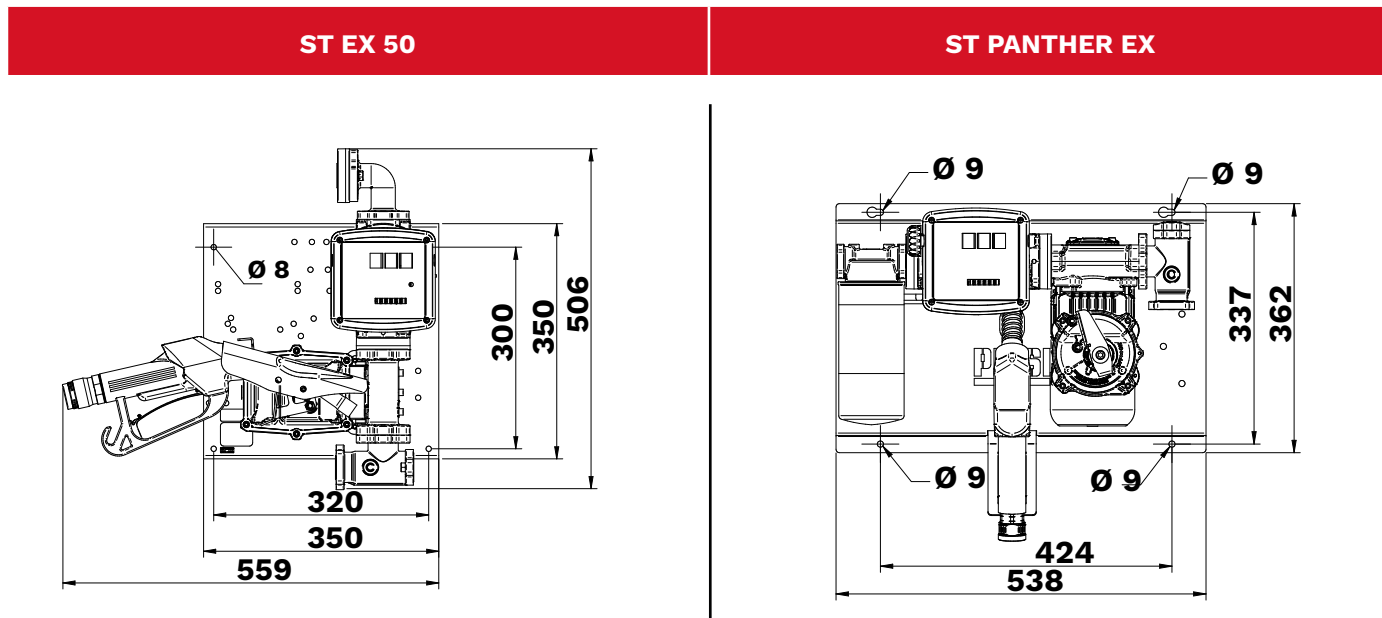
## EX50 VS PANTHER EX AC: DIMENSIONI A CONFRONTO

**EX 50**



**PANTHER EX**





Codice	Descrizione	Portata l/min	Voltaggio/frequenza	Pressione max. bar	Continuous Duty	Contalitri	Pistola	Filtro
<b>F00580000</b> Disponibile da Novembre	(Ex) Panther EX 56 230V 50Hz Feet -Pump Only-	56 l/min	230V 50Hz	1,8	S1	-	-	-
<b>F00580010</b> Disponibile da Novembre	(Ex) Panther EX 56 230V 50Hz Drum -Pump Only-	56 l/min	230V 50Hz	1,8	S1	-	-	-
<b>F00582000</b> Disponibile da Dicembre	(Ex) DRUM Panther EX 56 230V 50Hz 4m Auto Nozzle + water captor filter (Atex)	56 l/min	230V 50Hz	1,8	S1	-	A60	Water captor Atex
<b>F00582010</b> Disponibile da Dicembre	(Ex) DRUM Panther EX 56 230V 50Hz K33 4m Auto Nozzle + water captor filter (Atex)	56 l/min	230V 50Hz	1,8	S1	K33	A60	Water captor Atex
<b>F00584000</b> Disponibile da Dicembre	(Ex) ST Panther EX 56 230V 50Hz K33 4m Auto Nozzle + water captor filter (Atex)	56 l/min	230V 50Hz	1,8	S1	K33	A60	Water captor Atex

#### Tipi di fluido:

La pompa è utilizzabile solo con i fluidi specificati: Gasolio, Benzina, Kerosene, Benzina mista alcool Max. 15%, Aspen 2/4, Paraffinici HVO/XTL: EN15940

Consultare sempre il libretto delle istruzioni prima di qualsiasi utilizzo.

# PIUSI



**piusi.com**

PIUSI S.p.A. • 46029 Suzzara (Mantova)  
tel. +39 0376 534561 • piusi@piusi.com