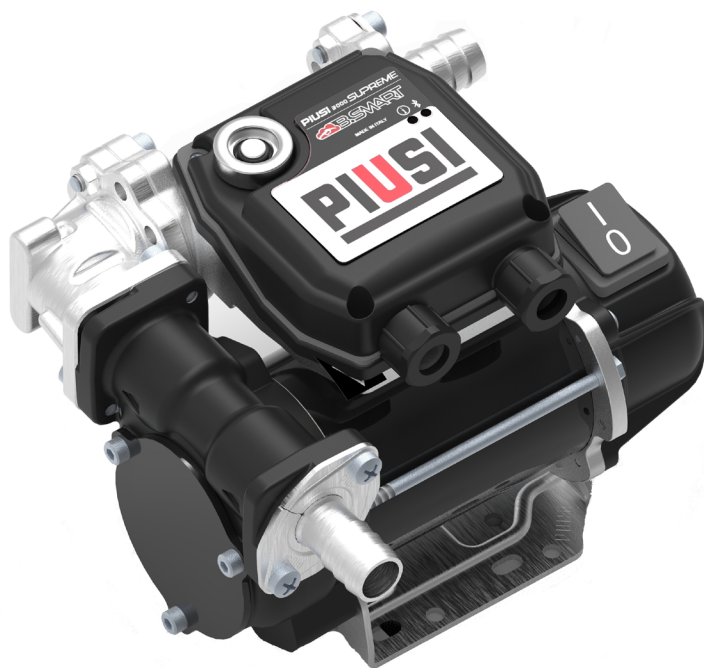


# PIUSI

*Fluid Handling  
Innovation*

# PIUSI 3000 SUPREME B.SMART



**MADE  
IN  
ITALY**

Manuel d'installation, d'utilisation et d'entretien

FR

BULLETIN MO755 FR\_00

---

# FRANÇAIS

---

## **Bulletin MO755**

**SOMMAIRE**

<b>1</b>	<b>CONSIGNES GÉNÉRALES</b> .....	<b>5</b>
1.1	SYMBOLES UTILISÉS DANS LE MANUEL .....	5
1.2	CONSERVATION DU MANUEL .....	5
1.3	DROITS DE REPRODUCTION .....	5
1.4	DÉCLARATION UE DE CONFORMITÉ.....	6
1.4.1	COPIE FAC-SIMILÉE DE DÉCLARATION UE DE CONFORMITÉ.....	6
<b>2</b>	<b>INSTRUCTIONS ET RÈGLES DE SÉCURITÉ</b> .....	<b>7</b>
<b>3</b>	<b>MANUTENTION, TRANSPORT ET STOCKAGE</b> .....	<b>10</b>
3.1	DIMENSIONS ET POIDS.....	10
3.2	STOCKAGE .....	11
3.2.2	CONDITIONS AMBIANTES.....	11
<b>4</b>	<b>IDENTIFICATION DE LA MACHINE ET DU CONSTRUCTEUR</b> .....	<b>11</b>
4.1	EMPLACEMENT DES PLAQUETTES .....	12
<b>5</b>	<b>DESCRIPTION DES PRINCIPAUX COMPOSANTS</b> .....	<b>13</b>
5.1	STRUCTURE DE L'ÉLECTROPOMPE ET PRINCIPAUX COMPOSANTS.....	13
5.1.3	Groupe pompe et moteur électrique.....	13
<b>6</b>	<b>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES</b> .....	<b>15</b>
6.1	PERFORMANCES .....	16
<b>7</b>	<b>UTILISATION</b> .....	<b>17</b>
7.1	USAGE PRÉVU.....	17
7.1.1	Liquides autorisés.....	17
7.1.2	Liquides non autorisés et relatifs dangers.....	18
7.2	USAGE NON PRÉVU .....	18
<b>8</b>	<b>INSTALLATION</b> .....	<b>19</b>
8.1	CONTRÔLES PRÉLIMINAIRES.....	19
8.2	POSITIONNEMENT DE LA POMPE .....	19
8.3	CONSIDÉRATIONS SUR LES LIGNES DE REFOULEMENT ET D'ASPIRATION .....	20
8.3.1	Refoulement .....	20
8.3.2	Aspiration .....	20
8.3.3	Accessoires .....	21
8.4	BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES .....	21
<b>9</b>	<b>PREMIER DÉMARRAGE ET USAGE QUOTIDIEN</b> .....	<b>23</b>
9.1	PREMIER DÉMARRAGE .....	23
9.2	PREMIER AMORÇAGE.....	25
9.3	USAGE QUOTIDIEN.....	25
9.4	DISTRIBUTION PAR CLÉ UTILISATEUR (I-BUTTON) .....	28






<b>10</b>	<b>ENTRETIEN .....</b>	<b>29</b>
10.1	ENTRETIEN ORDINAIRE .....	29
10.2	ENTRETIEN EXTRAORDINAIRE .....	29
<b>11</b>	<b>RÉSOLUTION DES PROBLÈMES .....</b>	<b>30</b>
11.1	SIGNALISATIONS LED ET DÉPANNAGE .....	30
11.2	PROBLÈMES MÉCANIQUES ET HYDRAULIQUES .....	33
<b>12</b>	<b>DÉMOLITION ET ÉLIMINATION .....</b>	<b>35</b>
<b>13</b>	<b>DESSINS ÉCLATÉS .....</b>	<b>36</b>
13.1	SUPREME-B.SMART PUMP ONLY B.V. ....	36
13.2	SUPREME-B.SMART PUMP ONLY B.O.....	36
13.3	SUPREME-B.SMART PUMP ONLY DRUM .....	37
13.4	SUPREME-B.SMART 2" D. MOUNT KIT .....	38
13.5	SUPREME-B.SMART BASE BRACKET KIT .....	39
13.6	PIUSI 3000 SUPREME BSMART INSTRUCTIONS DE MONTAGE KIT .....	40

# 1 CONSIGNES GÉNÉRALES

Pour la protection des opérateurs et pour éviter tout dégât éventuel, il est indispensable de lire attentivement le manuel d'instructions avant l'exécution de toute opération.

## 1.1 SYMBOLES UTILISÉS DANS LE MANUEL

Dans le manuel sont utilisés les symboles suivants pour mettre en évidence des indications et des avertissements particulièrement importants :

	<p><b>DANGER RISQUE ÉLECTRIQUE</b> Ce symbole indique le risque d'électrocution lié à des équipements alimentés par des tensions dangereuses pour les personnes.</p>
	<p><b>ATTENTION</b> Ce symbole indique des normes contre les accidents pour les opérateurs et/ou les éventuelles personnes exposées.</p>
	<p><b>ATTENTION</b> Ce symbole indique qu'il existe une possibilité de provoquer des dommages aux appareils et/ou à leurs composants.</p>
	<p><b>REMARQUE</b> Ce symbole signale des informations utiles.</p>
	<p>Lire attentivement le manuel d'instructions.</p>

## 1.2 CONSERVATION DU MANUEL

Ce manuel doit être en parfait état et entièrement lisible, l'utilisateur final et les techniciens spécialisés autorisés à effectuer l'installation et l'entretien, doivent avoir la possibilité de le consulter à tout moment.

## 1.3 DROITS DE REPRODUCTION

CE MANUEL EST LA PROPRIÉTÉ DE PIUSI S.p.A.

Tous les droits de reproduction de ce manuel sont réservés à PIUSI S.p.A.

Le texte ne peut être utilisé dans d'autres documents sans l'autorisation écrite de PIUSI S.p.A. © PIUSI S.p.A. TOUTE RÉPRODUCTION, MÊME PARTIELLE, EST STRICTEMENT INTERDITE.

Ce manuel est la propriété de PIUSI S.p.A., titulaire exclusive de tous les droits prévus par les lois applicables, y compris à titre d'exemple les normes en matière de droits d'auteur. Tous les droits résultant de ces normes sont réservés à PIUSI S.p.A.

Toute reproduction, même partielle, de ce manuel, toute publication, modification, transcription, divulgation, distribution, commercialisation sous quelque forme que ce soit, la traduction et/ou l'élaboration, le prêt et toute autre activité est réservée par la loi à PIUSI S.p.A.

## 1.4 DÉCLARATION UE DE CONFORMITÉ

### 1.4.1 COPIE FAC-SIMILÉE DE DÉCLARATION UE DE CONFORMITÉ

La soussignée : PIUSI S.p.A  
Via Pacinotti 16/A z.i. Rangavino  
46029 Suzzara - Mantova (Italie)

DÉCLARE sous son entière responsabilité, que l'équipement décrit ci-dessous :

**Description :** Pompe destinée au transvasement de gazole  
**Modèle :** PIUSI 3000 SUPREME B Smart  
**Numéro de série :** Se référer au numéro de lot figurant sur la plaque appliquée sur le produit.  
**Année de fabrication :** Se référer à l'année de production figurant sur la plaque apposée sur le produit.

est conforme à la législation suivante :

- **Régulation des machines**
- **Compatibilité électromagnétique**
- **Matériel électrique et électronique**
- **Equipement radio**

Le dossier technique est à la disposition de l'autorité compétente sur demande dûment motivée à présenter à

PIUSI S.p.A. ou bien, sur demande, envoyée à l'adresse e-mail suivante : doc\_tec@piusi.com.

LA DÉCLARATION DE CONFORMITÉ ORIGINALE EST FOURNIE SÉPARÉMENT EN ACCOMPAGNEMENT DU PRODUIT

## 2 INSTRUCTIONS ET RÈGLES DE SÉCURITÉ

      	<p><b>RISQUE D'INCENDIE</b>          En cas de présence de liquides inflammables dans la zone de travail, les éventuelles vapeurs inflammables présentes pourraient provoquer un incendie ou une explosion pendant l'utilisation.</p> <p><b>RISQUES D'EXPLOSION</b>          Il est recommandé d'utiliser uniquement dans des zones ventilées afin d'éviter tout risque d'incendie et d'explosion.          Ne pas encombrer la zone de travail avec des ferrailles, y compris les déchets de traitement et des réservoirs de solvants ou d'essence. Ne pas brancher ou débrancher la prise ni actionner l'interrupteur en cas de vapeurs inflammables. Conserver un extincteur en état de marche dans la zone de travail.</p> <p><b>RISQUE D'INCENDIE ET D'EXPLOSION</b>  <b>Ce produit N'EST PAS CONÇU pour être installé et utilisé dans des zones classées c'est-à-dire en présence d'atmosphère potentiellement explosive.</b>          PIUSI 3000 SUPREME B Smart n'a pas été conçu selon la réglementation ATEX ou pour travailler dans des environnements ayant une atmosphère potentiellement explosive ou pour la distribution de liquides inflammables avec un point d'explosion &lt; 55 °C/131 °F, comme par exemple l'essence.</p>
	<p>Il est nécessaire de prévoir une mise à la terre des parties métalliques de l'équipement afin d'éviter l'accumulation de charges électrostatiques.          Une installation ou une utilisation impropre de l'équipement peuvent entraîner un risque d'électrocution. Tous les dispositifs présents dans la zone de travail doivent être électriquement raccordés à la terre. Interrompre immédiatement toute action si une secousse électrique ou des étincelles se produisent. Ne pas utiliser le distributeur avant d'avoir identifié et résolu le problème.</p>
	<p>Éviter absolument tout contact entre l'alimentation électrique et le liquide à pomper. Installer l'équipement dans un endroit abrité.          Ne pas mettre en fonction le système de distribution du fluide en cas de présence de composants endommagés : des parties électriques, telles que les câbles, ou bien des parties hydrauliques, comme par exemple le tuyau d'aspiration/de refoulement ou le pistolet de distribution.          Contacter immédiatement les techniciens préposé à l'entretien et remplacer immédiatement les parties endommagées avant toute utilisation.</p>
	<p><b>INTERDICTION DE FUMER</b>          Ne pas fumer près du groupe distributeur et ne pas utiliser la pompe à proximité de flammes nues.</p>

**PRÉCAUTIONS D'UTILISATION**

**CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES DE L'ÉQUIPEMENT DE PROTECTION**

Il est recommandé de porter un équipement de protection étant :

- approprié aux opérations à effectuer ;
- résistant aux produits utilisés pour le nettoyage.

**DISPOSITIFS DE PROTECTION INDIVIDUELLE À PORTER**


Chaussures de sécurité

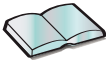




Gants de protection



Lunettes de sécurité



<b>AUTRES DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ</b>	
	<p><b>MANUEL D'INSTRUCTIONS</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ne pas faire fonctionner l'unité en cas de fatigue ou sous l'emprise de drogues ou d'alcool.</li> <li>- Ne pas quitter la zone de travail lorsque l'équipement est allumé et en train de fonctionner.</li> <li>- Éteindre l'équipement dès qu'il n'est plus utilisé.</li> <li>- Ne pas altérer ou modifier l'appareil. Toute altération ou modification de l'appareil peut entraîner la nullité des homologations et remettre en cause la sécurité.</li> <li>- Installer le tuyau flexible et les câbles d'alimentation loin des lieux de passage, d'arêtes vives et de surfaces chaudes, mais également hors de portée de pièces en mouvement.</li> <li>- Ne pas entortiller le tuyau flexible ou utiliser un tuyau plus résistant.</li> <li>- Tenir les enfants et les animaux éloignés de la zone de travail.</li> <li>- Respecter toutes les règles de sécurité en vigueur.</li> <li>- Ne pas dépasser la pression de fonctionnement maximale ou la température du composant ayant la valeur nominale la plus basse du système.</li> <li>- Consulter les données techniques dans tous les manuels de la machine.</li> <li>- Utiliser des liquides et des solvants compatibles avec les parties humides de l'appareil. Consulter les données techniques dans tous les manuels de la machine. Lire les avertissements du producteur des liquides et solvants. Pour obtenir de plus amples informations sur le matériel, demander la fiche de sécurité (MSDS) à votre distributeur MC ou votre revendeur.</li> <li>- Vérifier l'appareil chaque jour. Réparer ou remplacer immédiatement les pièces usées ou endommagées exclusivement avec des pièces de rechange d'origine du fabricant.</li> <li>- S'assurer que l'appareil soit classé et approuvé conformément aux normes en vigueur pour l'environnement dans lequel il est utilisé.</li> <li>- Utiliser l'appareil conformément à l'usage prévu. Pour de plus amples informations, contacter votre revendeur.</li> </ul>
	<p><b>RISQUE DE FUMÉES ET DE FLUIDES TOXIQUES</b></p> <p>Pour les problèmes dérivant du produit traité sur les yeux ou la peau, ou après inhalation ou ingestion, se référer à la fiche de sécurité relative au liquide traité. Conserver les liquides traités dans des contenants appropriés et conformes aux normes applicables. Le contact prolongé avec le produit traité peut provoquer des irritations cutanées ; pendant la distribution il est recommandé d'utiliser toujours des gants de protection.</p>
	<p><b>UTILISATION IMPROPRE DE L'ÉQUIPEMENT</b></p> <p>Ne pas utiliser l'équipement pour des usages différents de ceux pour lesquels il a été conçu et construit. Toute autre utilisation différente peut être dangereuse pour les biens, les animaux ou les personnes.</p>

### 3 MANUTENTION, TRANSPORT ET STOCKAGE

#### AVANT-PROPOS

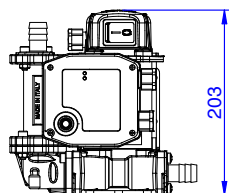
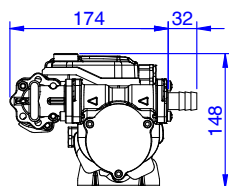
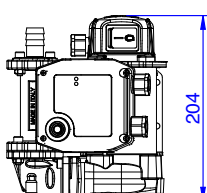
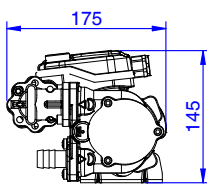
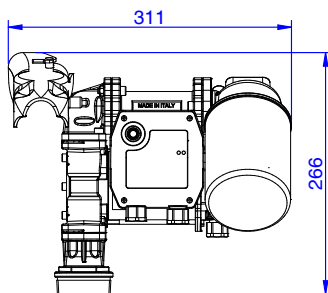
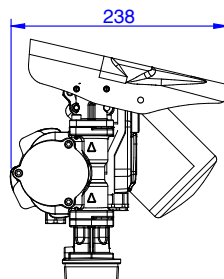
Étant donné le poids et la taille limités des pompes, leur manutention ne nécessitent pas l'utilisation de moyens de levage.

Avant l'expédition, les pompes sont soigneusement emballées.

Contrôler l'emballage à la réception et stocker dans un endroit sec.

#### 3.1 DIMENSIONS ET POIDS

MODÈLE	POIDS TOTAL (kg)	DIMENSIONS DE L'EMBALLAGE (mm)
SUPREME-B.SMART PUMP ONLY B.O.	Max 5 kg	270 x 190 x H180
SUPREME-B.SMART PUMP ONLY B.O.	Max 5 kg	270 x 190 x H180
SUPREME-B.SMART PUMP ONLY DRUM	Max 6,5 kg	300 x 300 x H180
SUPREME-B.SMART 2" D. MOUNT KIT	Max 11 kg	390 x 390 x H270
SUPREME-B.SMART BASE BRACKET KIT	Max 10 kg	390 x 390 x H270

**BO**

**BV**

**DRUM**


## 3.2 STOCKAGE

- Stocker dans un lieu couvert et sec.
- Stocker l'unité à l'abri de la saleté et des vibrations.

### 3.2.2 CONDITIONS AMBIANTES

TYPE	PIUSI 3000 SUPREME B.SMART
Humidité de stockage :	Maxi. 90 %
Température de stockage :	Mini. -20 °C Maxi. +60 °C

## 4 IDENTIFICATION DE LA MACHINE ET DU CONSTRUCTEUR

Les stations PIUSI SUPREME sont dotées d'une plaquette d'identification appliquée sur le cadre, indiquant notamment :

- Modèle.
- Numéro de série / Année de fabrication.
- Données techniques.
- Marquage CE.
- Code du manuel.



**ATTENTION** : avant l'installation, vérifier toujours que le modèle du système de distribution soit correct et adapté à l'alimentation effectivement disponible (tension / fréquence).

## 4.1 EMBLACEMENT DES PLAQUETTES

Sur le système de distribution, sont appliquées quelques décalcomanies et/ou plaquettes pour indiquer à l'opérateur les informations les plus importantes. Il est nécessaire de vérifier que, dans le temps, ces éléments ne se détériorent pas ou ne se détachent pas.



**REMARQUE :** si cette situation survient, contacter notre bureau d'assistance pour vous faire expédier une copie des plaques endommagées ou manquantes, pour les réappliquer à leur emplacement d'origine.

Les plaquettes présentes sont les suivantes :

	<p><b>Plaquette CE des données techniques :</b></p>
	<p><b>Plaquette Corner label appliquée sur la boîte</b></p>

## 5 DESCRIPTION DES PRINCIPAUX COMPOSANTS

### 5.1 STRUCTURE DE L'ÉLECTROPOMPE ET PRINCIPAUX COMPOSANTS

La PIUSI 3000 SUPREME B.SMART, ainsi que les caractéristiques d'une pompe de transfert, intègre des systèmes de gestion de distribution via une unité de contrôle électronique.

#### 5.1.3 Groupe pompe et moteur électrique

Composé d'une pompe série « BP3000 » 12/24 V et d'une unité de contrôle électronique.

#### **POMPE**

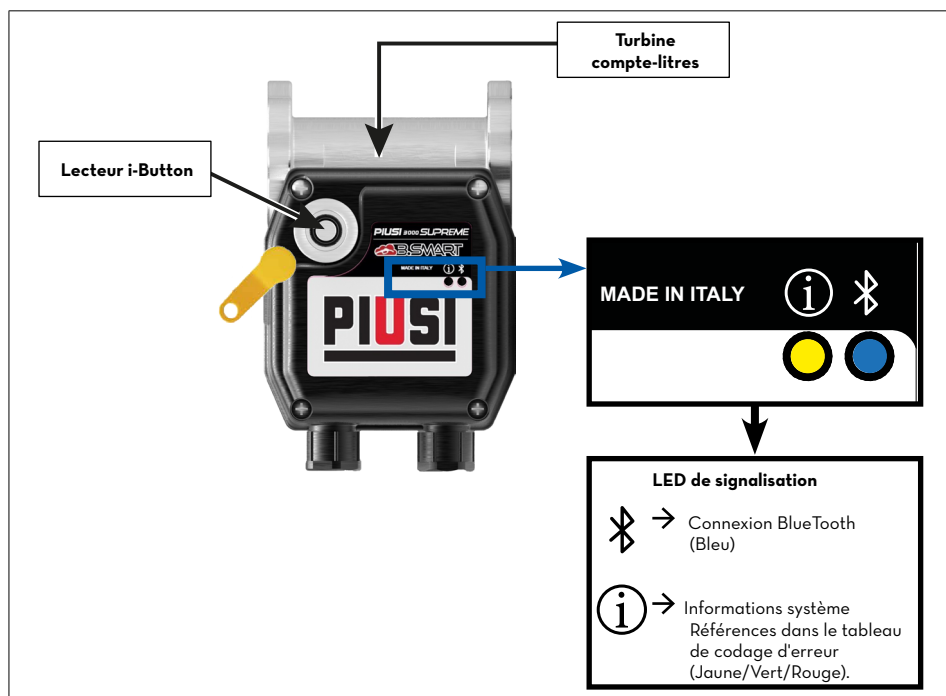
Pompe rotative à autoamorçage de type volumétrique, à palettes, équipée de vanne de dérivation.

#### **MOTEUR**

Moteur à balais alimenté en courant continu basse tension, blindé en classe de protection IP55 selon CEI-EN 60034-5, directement bridé au corps de la pompe.

#### **CENTRALE ÉLECTRONIQUE**

Elle permet d'assurer la gestion de distribution, à travers le contrôle des accès des opérateurs via interface Bluetooth (BLE 4.0 et versions ultérieures) ou clé i-Button.  
Elle permet de surveiller l'état de la pompe, à l'aide des leds d'interface dans le couvercle supérieur.



**REMARQUE :** pour des détails plus spécifiques sur les modalités de connexion et de communication Smartphone PIUSI 3000 SUPREME B.SMART, il est recommandé de se reporter au manuel de l'Appli de gestion de l'installation PIUSI 3000 SUPREME B.SMART, qu'il est possible de consulter directement à partir de l'Application.

**REMARQUE :** il existe différents types de configurations du produit PIUSI 3000 SUPREME B.SMART, permettant d'activer de nouvelles fonctionnalités ou d'augmenter le nombre d'opérateurs pouvant être utilisés.

Plus de détails sur les configurations sont disponibles dans le manuel de l'Appli.

## 6 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Signal	Conditions standard	Limites	Notes
<b>Entrée Alimentation</b>	12V 24V CC	1. Tension Mini. 10V 2. Tension Maxi. 30V	La tension minimale est mesurée au niveau des pinces pendant le fonctionnement de la pompe en charge maximale (refoulement fermé)
<b>Tension Moteur</b>	12V	Courant nominal = 15 A	
<b>Interface clé électronique</b>	Clé JAUNE (i-Button) : Entrée d'activation par clé électronique PIUSI		Une procédure manuelle permet d'enregistrer les clés des opérateurs sur l'Appli PIUSI SUPREME. Il est possible de configurer la présence ou non de cette clé.
<b>Fusibles</b>	F1 (entrée alimentation VCC) 25A (retardé)		
<b>Degré de protection IP</b>	IP 55		
<b>Température de fonctionnement</b>	De -20 °C à +50 °C		
<b>Température de stockage</b>	De -20 °C à +60 °C		
<b>Humidité relative</b>	< 90 %		
<b>Mémoires</b>	La Centrale électronique peut mémoriser : - Jusqu'à 500 opérateurs - Jusqu'à 500 distributions		Nombre d'opérateurs dépendant du paquet additionnel acheté
<b>Pression maximum</b>	1,2 bar		
<b>Bruit</b>	< 74 dB(A)		
<b>Température maximale du liquide (Diesel)</b>	50 °C		
<b>Température minimale du liquide (Diesel)</b>	0 °C		
<b>Viscosité maximale du liquide (Diesel)</b>	de 2 à 5,35cSt (à la température de 37,8 °C) selon UNI EN 590		

## 6.1 PERFORMANCES

Le diagramme des performances montre le débit prévu en fonction de la contre-pression.

Point de fonctionnement	Débit	Tension	Absorption	4 mètres de tuyau de 3/4"	Pistolet manuel	Pistolet automatique
<b>A - (Débit maximum)</b>	50 l/min	12 V	15 A	●	●	
		24 V	8 A			
<b>B - (Débit élevé)</b>	48 l/min	12 V	16 A	●	●	
		24 V	8,5 A			
<b>C - (Conditions nominales)</b>	46 l/min	12 V	17 A	●		●
		24 V	9 A			
<b>D - (By-pass)</b>	O	12	21	<b>Refoulement fermé</b>		
		24	12			


**ATTENTION :** la courbe se réfère aux conditions de fonctionnement suivantes :

Liquide : Gazole - Température : 20 °C

Conditions d'aspiration : Le tuyau et la position de la pompe par rapport au niveau du liquide sont tels que se produit une dépression de 0,3 bar, au débit nominal.

En cas de conditions d'aspiration différentes peuvent se produire des valeurs plus élevées de la dépression qui réduisent le débit bien qu'en présence des mêmes valeurs de contre-pression. Dans le but d'obtenir les meilleures performances, il est très important de réduire le plus possible les pertes de pression en aspiration en suivant les indications suivantes :

- raccourcir au maximum le tuyau d'aspiration ;
- éviter tout coude ou étranglement inutile dans les tuyaux ;
- maintenir propre le filtre d'aspiration ;
- utiliser un tuyau d'un diamètre approprié.



## 7 UTILISATION

### 7.1 USAGE PRÉVU

La PIUSI 3000 SUPREME B.SMART est un système conçu pour la gestion de la distribution de liquide à usage privé.

La gestion de la distribution est de la responsabilité de l'App PIUSI B.SMART.

La gestion de systèmes différents de ceux prévus, n'est ni prévue ni autorisée.

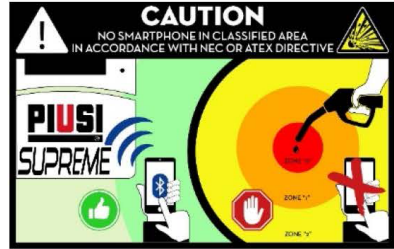


#### ATTENTION : conditions environnementales d'utilisation

Température ambiante : mini. -20 °C / maxi. +50°C.

Humidité relative : maxi. 90 %

Les températures limites indiquées s'appliquent aux composants de la pompe et doivent être respectées pour éviter tout dommage ou dysfonctionnement.



#### AVERTISSEMENT : ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

LE SYSTÈME DOIT ÊTRE ALIMENTÉ PAR UNE SOURCE SÛRE : BATTERIE OU ALIMENTATEUR AVEC TRANSFORMATEUR DE SÉCURITÉ.

Les valeurs nominales des tensions d'alimentation sont indiquées dans le tableau reporté au paragraphe « CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ».



#### AVERTISSEMENT : CYCLE DE TRAVAIL

Les pompes ont été conçues pour un usage continu.

Le contrôle électronique réduit progressivement la vitesse de rotation du moteur afin de contenir la température à l'intérieur du moteur même.

#### 7.1.1 Liquides autorisés

TYPE	CARACTÉRISTIQUES
GAZOLE	de 2 à 5,35cSt (à la température de 37,8 °C) selon UNI EN 590
DIESEL PARAFFINIQUES	HVO & XTL (GTL/BTL/CTL/PTL) selon la norme EN 15940:2019
Point d'inflammabilité minimum (PM)	55 °C

### 7.1.2 Liquides non autorisés et relatifs dangers

TYPE	DANGER
ESSENCE	INCENDIE - EXPLOSION
LIQUIDES INFLAMMABLES avec PM < 55 °C	INCENDIE - EXPLOSION
LIQUIDES AVEC VISCOSITÉ > 20 cSt	SURCHARGE DU MOTEUR
EAU	OXYDATION DE LA POMPE
LIQUIDES ALIMENTAIRES	CONTAMINATION DES LIQUIDES MÊMES
PRODUITS CHIMIQUES CORROSIFS	CORROSION DE LA POMPE - DOMMAGES AUX PERSONNES
SOLVANTS	INCENDIE - EXPLOSION - DOMMAGES AUX JOINTS

### 7.2 USAGE NON PRÉVU



**ATTENTION** : il est absolument interdit d'utiliser le téléphone portable pendant la distribution de carburant ou de liquide dégageant des vapeurs inflammables ou pouvant notamment créer des atmosphères potentiellement explosives, et en tout cas à l'intérieur de toute zone classée ATEX conformément à la réglementation en vigueur.

Le téléphone doit donc rester en dehors de cette zone ou être éteint.



**AVERTISSEMENT** : utiliser l'interrupteur placé sur la pompe, uniquement en cas d'urgence !

Ne pas utiliser l'interrupteur comme méthode habituelle d'arrêt de la distribution.

## 8 INSTALLATION

### 8.1 CONTRÔLES PRÉLIMINAIRES

- Vérifier la présence de tous les composants. Demander au producteur les éventuelles pièces manquantes.
- Contrôler que la machine n'ait subi aucun dommage pendant le transport ou le stockage.
- Nettoyer soigneusement les bouches d'aspiration et de refoulement, en éliminant l'éventuelle poussière ou tout éventuel matériau d'emballage résiduel.
- Vérifier que les données électriques correspondent à celles indiquées sur la plaque.
- Il est conseillé de prévoir un filtre en aspiration.

### 8.2 POSITIONNEMENT DE LA POMPE



**ATTENTION : LES MOTEURS NE SONT PAS DE TYPE ANTIDÉFLAGRANT.**

Ne pas installer dans des zones où pourraient être présentes des vapeurs inflammables.

Il est de la responsabilité de l'installateur de prévoir les accessoires de ligne nécessaires pour un fonctionnement sûr et correct de la pompe. L'éventuel choix d'accessoires non adaptés à l'usage, non conforme aux indications reportés ci-dessus, peut endommager la pompe et/ou porter préjudice aux personnes ainsi que polluer l'environnement.

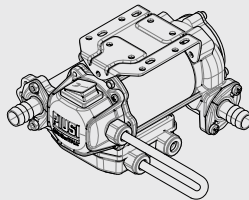
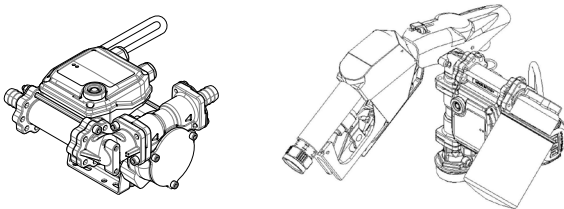
Installer la pompe dans un endroit ventilé afin d'éviter toute accumulation de vapeurs inflammables.

Le moteur doit être monté de façon telle à en assurer le correct refroidissement : il est conseillé de laisser au moins 30 mm d'espace sur les côtés du corps du moteur.

La pompe doit être fixée de façon stable en utilisant la bride de fixation en dotation et les vis de fixation prévues.

La pompe peut être installée en position horizontale ou verticale, en maintenant le couvercle du compartiment des composants électroniques en position verticale ou bien orienté vers le haut. Ceci dans le but de réduire le risque d'accumulation d'eau dans le compartiment de la section électronique.

#### POSITION DE LA POMPE



## 8.3 CONSIDÉRATIONS SUR LES LIGNES DE REFOULEMENT ET D'ASPIRATION

### 8.3.1 Refoulement

Le tuyau recommandé pour la tuyauterie de refoulement doit avoir un diamètre interne minimum égal à 19 mm et une longueur maximale de 6 mètres. La combinaison de la longueur et du diamètre du tuyau de refoulement de gazole, ainsi que les accessoires de ligne installés, peuvent créer des contre-pressions supérieures aux valeurs maximales prévues, avec comme conséquence une considérable réduction du débit du distributeur.

Dans ces cas, afin de garantir un correct fonctionnement de la pompe, il est nécessaire de réduire les résistances de l'installation, en utilisant des tuyaux plus courts et/ou de diamètre supérieur, ainsi que des accessoires de lignes avec des résistances inférieures (par exemple un pistolet automatique pour des débits supérieurs).

### 8.3.2 Aspiration

Le tuyau recommandé pour la tuyauterie d'aspiration doit avoir un diamètre interne minimum égal à 19 mm et une longueur maximale de 3 mètres. Les pompes autoamorçantes sont caractérisés par une bonne capacité d'aspiration. Pendant la phase de démarrage avec le tuyau d'aspiration vidé et la pompe mouillée par le liquide, le groupe électropompe est en mesure d'aspirer le liquide avec un dénivélé maximum de 2 m. Il est important de signaler que le temps d'amorçage peut durer jusqu'à 1 minute, et l'éventuelle présence d'un pistolet automatique en refoulement, empêche l'évacuation de l'air de l'installation en assurant ainsi le correct amorçage.



**ATTENTION** : il est toujours conseillé d'effectuer les opérations d'amorçage sans pistolet automatique, en vérifiant le correct mouillage de la pompe.

Il est recommandé d'installer toujours une vanne de fond afin d'empêcher la vidange du tuyau d'aspiration et de maintenir la pompe mouillée. De cette façon, les successives opérations de démarrage seront toujours immédiates.

Quand l'installation est en fonction, la pompe peut travailler avec des dépressions à la bouche d'aspiration jusqu'à 0,5 bar, au-delà desquelles peuvent se produire des phénomènes de cavitation, entraînant une diminution du débit et une augmentation du niveau de bruit de l'installation. Pour ces raisons, il est important de garantir de basses dépressions à l'aspiration, en utilisant des tuyaux courts et de diamètre supérieur ou égal à la valeur conseillée, en réduisant au minimum les courbes et en utilisant des filtres en aspiration de grande section et des vannes de fond avec la résistance la plus réduite possible.



**ATTENTION** : il est très important de maintenir propres les filtres d'aspiration car une fois qu'ils sont obstrués ils augmentent la résistance de l'installation.

Il est nécessaire de maintenir le dénivélé entre la pompe et le niveau du liquide le plus bas possible, en tout cas en dessous des 2 m prévus pour la phase d'amorçage. En cas de dépassement de cette hauteur, il est nécessaire d'installer toujours une vanne de fond afin de permettre le remplissage du tuyau d'aspiration et de prévoir des tuyaux de diamètre supérieur. Il est donc conseillé de ne pas installer la pompe pour des dénivélés supérieurs à 3 m.



**ATTENTION** : au cas où le réservoir d'aspiration serait plus haut de la pompe, il est conseillé de prévoir une vanne brise-siphon afin d'empêcher toute fuite accidentelle de gazole.

Dimensionner l'installation afin de contenir les surpressions dues aux coups de bélier.

Du point de vue technique il es conseillé d'installer immédiatement, en amont et en aval de la pompe, des vacuomètres et des manomètres permettant de vérifier que les conditions de fonctionnement correspondent à celles prévues.

### 8.3.3 Accessoires

**!** ATTENTION : il est de la responsabilité de l'installateur de prévoir les accessoires de ligne nécessaires pour un fonctionnement sûr et correct de la pompe.

L'éventuel choix d'accessoires non adaptés à l'usage, non conforme aux indications, peut endommager la pompe ou porter préjudice aux personnes, ainsi que polluer l'environnement.

Il est conseillé de ne pas utiliser de raccords ou de composants en mesure d'accumuler des charges électrostatiques. Si cela n'est pas possible, les parties conductrices peuvent se charger électrostatiquement en produisant des décharges électrostatiques gênantes mais jamais dangereuses.

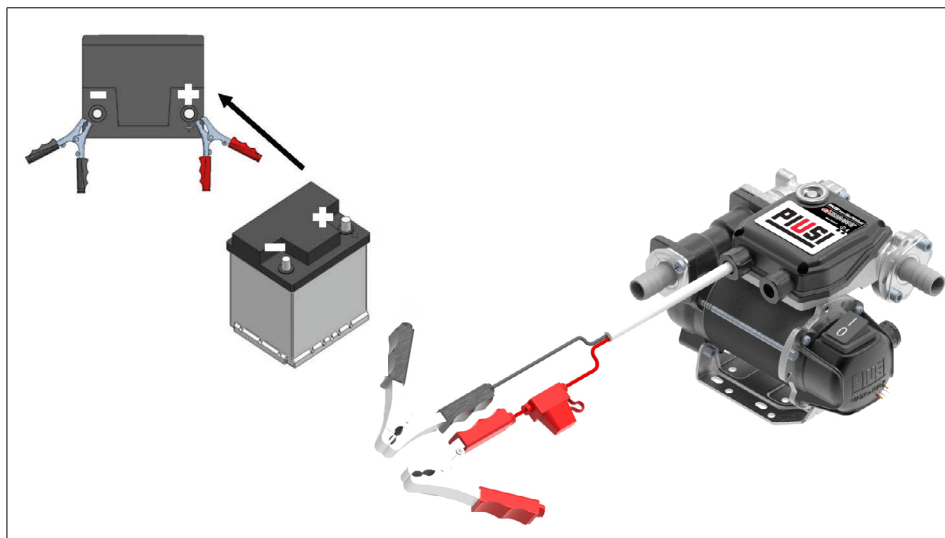
## 8.4 BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES

**!** AVERTISSEMENT : Il est recommandé de respecter les indications suivantes (non exhaustives) afin d'assurer une installation électrique correcte :

- !** ATTENTION :
- Avant l'installation et les opérations d'entretien, s'assurer que les lignes électriques d'alimentation ne sont pas sous tension.
  - Utiliser des câbles caractérisés par des sections minimales, des tensions nominales et un type de pose adaptés aux caractéristiques indiquées au paragraphe « DONNÉES TECHNIQUES » et à l'environnement d'installation.
  - NE PAS OUVRIR le couvercle de l'emplacement de la section électronique.
  - Tous les composants électroniques présents à l'intérieur de la pompe PIUSI 3000 SUPREME B.SMART, sont précâblés et testés en usine.
  - Il N'EST donc JAMAIS nécessaire d'ouvrir l'emplacement des composants électroniques par l'installateur ou le gestionnaire de l'installation.
  - L'installateur doit prévoir un branchement prise/fiche, afin de permettre un sectionnement rapide du circuit électrique en cas de problèmes.



Il est nécessaire d'effectuer les branchements électriques selon les règles de l'art par un personnel spécialisé, dans le plein respect des normes en vigueur dans le pays d'installation et des indications présentes sur les schémas électriques du présent manuel.



La PIUSI 3000 SUPREME B.SMART est fournie avec un câble d'alimentation équipé de pinces pour le raccordement à une batterie.

Le câble en dotation est fourni avec un fusible Automobile de 25A.

Aux fins de la sécurité électrique, la carte est protégée contre les inversions de polarité de connexion sur la batterie.



**ATTENTION:**

- Le PIUSI 3000 SUPREME B.SMART n'a pas la capacité de contrôler la batterie et n'exerce aucun type de protection sur celle-ci.
- Si vous coupez la pince du câble d'alimentation ou manipulez le câble lui-même, ne retirez pas le fusible de protection.



**ATTENTION --> longues périodes de non-utilisation:**







En cas de branchement fixe à la batterie du véhicule, prévoir un système de coupure de l'alimentation électrique en cas d'inactivité prolongée du véhicule.


## 9 PREMIER DÉMARRAGE ET USAGE QUOTIDIEN

### 9.1 PREMIER DÉMARRAGE

Après avoir connecté la PIUSI 3000 SUPREME B.SMART à la batterie, la procédure automatique de démarrage est lancée, pendant laquelle la carte électronique vérifie ses fonctionnalités de base.

Sur le couvercle supérieur du produit s'allument les deux leds d'information, dans la séquence suivante :

Séquence d'allumage		1	2	3	4	5
Led Bluetooth (Bleu)		10 s				
Led Info (Jaune)		10 s				
Led Bluetooth (Bleu)						
Led Info (Rouge)						
Led Info (Jaune)		cas 1				
		cas 2				
Led Info (Vert)						



#### cas 1:

L'APP a déjà été connectée à la pompe et lui a envoyé la date et l'heure mises à jour, puis nous passons à la phase 5 avec une LED verte fixe puis éteignons toutes les LED.

#### cas 2:

- L'APP n'a jamais été connectée à la pompe.
- La centrale électronique est débranchée de l'alimentation électrique depuis environ 2 ou 3 semaines.



#### ATTENTION:

Dans le cas 2, le processus s'arrête en attendant de resynchroniser la pompe avec l'application smartphone






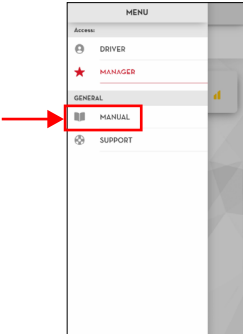



À la fin de cette séquence de démarrage, toutes les leds s'éteignent et la centrale est prête pour le premier démarrage.

Pour pouvoir utiliser le produit, il est nécessaire d'effectuer une première connexion Bluetooth avec la centrale, via l'Appli pour smartphone développée par PIUSI.



Icône Appli PIUSI B.SMART

L'Appli est disponible pour les principales plateformes Mobiles :

	<p>Vérifiez la compatibilité de votre dispositif avec l'appli en consultant la section spécifique dans Google Play Store.</p>	
<p>iOS</p>	<p>Vérifiez la compatibilité de votre dispositif avec l'appli en consultant la section spécifique dans l'App Store.</p>	
	<p> <b>REMARQUE</b> : à l'intérieur de l'Appli il est possible d'effectuer le téléchargement ou de consulter en ligne le manuel de l'utilisateur, dans lequel sont reportées toutes les procédures d'enregistrement du produit et d'utilisation normale du système via l'Appli.</p>	
	<p> <b>REMARQUE</b> : chaque fois qu'un smartphone se connecte à PIUSI 3000 SUPREME B.SMART, la led de communication Bluetooth reste illuminée en bleu, avec lumière fixe.</p>	



## 9.2 PREMIER AMORÇAGE

1. Contrôler que la quantité de gazole présente dans le réservoir d'aspiration est supérieure à celle à transférer.
2. S'assurer que la capacité résiduelle du réservoir de refoulement est supérieure à celle à transférer.
3. Ne pas utiliser la pompe à sec ; ceci peut comporter de graves dommages aux composants de la pompe même.
4. S'assurer que les tuyaux et les accessoires de lignes sont en bon état. Les fuites de gazole peuvent causer des dommages aux biens et aux personnes.
5. Ne jamais démarrer ou arrêter la pompe en activant ou coupant l'alimentation.



### ATTENTION :

- Dans la phase d'amorçage la pompe doit évacuer de la ligne de refoulement l'air initialement présent dans toute l'installation. Il est donc nécessaire de maintenir ouverte l'évacuation afin de permettre la purge de l'air.
- Si à l'extrémité de la ligne de refoulement est installé un pistolet de type automatique, l'évacuation de l'air peut être difficile à cause du dispositif d'arrêt automatique qui maintient la vanne fermée quand la pression de la ligne est très basse. Il est recommandé de déposer provisoirement le pistolet automatique dans la phase du premier démarrage.

## 9.3 USAGE QUOTIDIEN

La phase d'amorçage peut durer de quelques secondes à quelques minutes, en fonction des caractéristiques de l'installation.

Si cette phase se prolonge il est recommandé d'arrêter la pompe et de vérifier notamment :

- que la pompe ne tourne pas complètement à sec ;
- que le tuyau d'aspiration garantit l'absence de toute infiltration ;
- que le filtre en aspiration n'est pas obstrué ;
- que la hauteur d'aspiration n'est pas supérieure à 2 m. (si la hauteur est supérieure à 2 m, remplir le tuyau d'aspiration de liquide) ;
- que le tuyau de refoulement garantit l'évacuation de l'air.

Une fois l'amorçage terminé, vérifier que la pompe fonctionne à l'intérieur du champ d'application prévu.

 B.SMART**PIUSI 3000  
SUPREME**  
 B.SMART

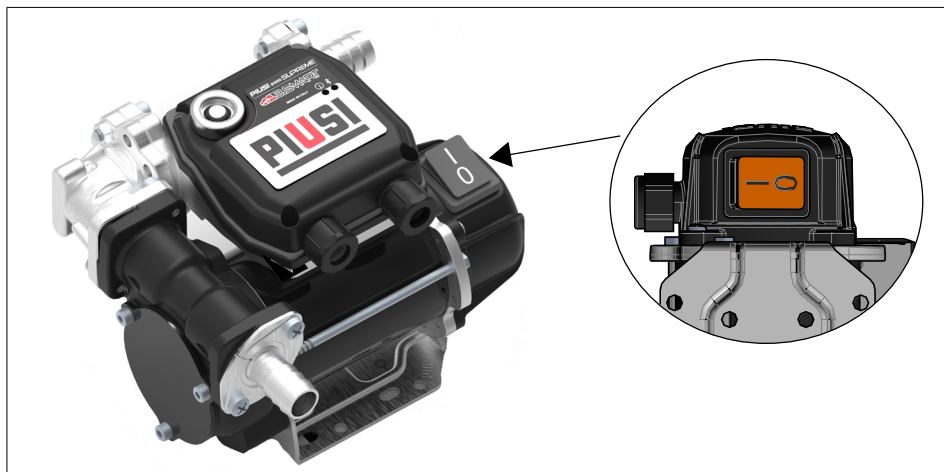
REMARQUE : La PIUSI 3000 SUPREME B.SMART a été conçue pour être utilisée par le biais du Smartphone, via les Appli dédiées B.SMART.

L'utilisation de la clé i-Button est à considérer valable uniquement en cas d'urgence, en remplacement du Smartphone.



REMARQUE : La PIUSI 3000 SUPREME B.SMART est équipée d'un interrupteur de sécurité, placé sur le côté du groupe pompe, comme indiqué dans la figure suivante.

S'assurer de maintenir l'interrupteur toujours en position I (ON) au moment du démarrage de la pompe.



L'usage quotidien du système via l'Appli est décrit dans la section du manuel en ligne, comme indiqué ci-dessus.

L'usage quotidien de PIUSI 3000 SUPREME peut se faire, en alternative à l'utilisation du Smartphone, via la clé utilisateur i-Button.

Pour pouvoir utiliser le système avec la clé i-Button, le gestionnaire de l'installation, via l'Appli, doit avoir enregistré un utilisateur et sa relative clé i-Button (voir manuel de l'Appli).

Une fois terminée la distribution, la centrale retourne à son état initial, avec les deux leds éteintes, et est prête pour une nouvelle distribution.

En cas de fin de la distribution, s'assurer de sectionner l'alimentation de la PIUSI 3000 SUPREME



Poser la clé i-Button sur le lecteur spécial

**Led VERTE fixe =**  
pompe autorisée en distribution



**Led VERTE clignotante =**  
activer l'interrupteur pompe



**Aucune led allumée =**  
i-Button non enregistrée

## 9.4 DISTRIBUTION PAR CLÉ UTILISATEUR (I-BUTTON)

Quand le gestionnaire crée le chauffeur, il peut ajouter une clé électronique (iButton) qui sert à effectuer l'accès.

Pour ce faire, il suffit d'ajouter les 7 derniers chiffres du code hexadécimal associé à la clé, à l'intérieur de la carte du chauffeur présent dans la WebAPP (voir manuel WebApp, chapitre « AJOUT NOUVEAU CHAUFFEUR »).

L'I-Button sert de moyen d'identification, en remplacement du smartphone. Pour effectuer la distribution, il suffit de mettre l'iButton sur le lecteur présent dans la centrale, l'identification a lieu, puis il est possible de commencer la distribution. Les distributions sont envoyées dans le cloud dès qu'un smartphone avec connexion de données active se connecte à la centrale.

**ATTENTION**



**La distribution par clé iButton n'est autorisée que lorsque les procédures des paragraphes précédents ont été effectuées avec succès, en utilisant un smartphone et la WebApp.**

**Ces procédures sont essentielles car elles permettent au gestionnaire de configurer l'installation et de gérer les centrales qui la composent, ainsi que d'HABILITER LE CHAUFFEUR À LA DISTRIBUTION SUR UNE CENTRALE PARTICULIÈRE.**

**REMARQUE**



**La distribution par iButton n'est conseillée qu'en cas d'extrême nécessité liée à l'impossibilité de distribuer via le smartphone.**

**En effet, une distribution avec iButton ne permet pas de mettre à jour directement le cloud, ce qui fausse le potentiel réel du système.**

## 10 ENTRETIEN

### 10.1 ENTRETIEN ORDINAIRE



REMARQUE : les opérations d'entretien doivent être effectuées uniquement par un personnel autorisé et convenablement formé.

Pour garantir un bon fonctionnement de la pompe, il est toutefois nécessaire de tenir compte des recommandations minimales suivantes :

#### UNE FOIS PAR SEMAINE

Contrôler que les joints des tuyaux ne sont pas relâchés afin d'éviter toute fuite éventuelle.

Contrôler et maintenir propre le filtre de ligne installé en aspiration.

#### UNE FOIS PAR MOIS

contrôler le corps de la pompe et le maintenir propre de toute impureté éventuelle ;

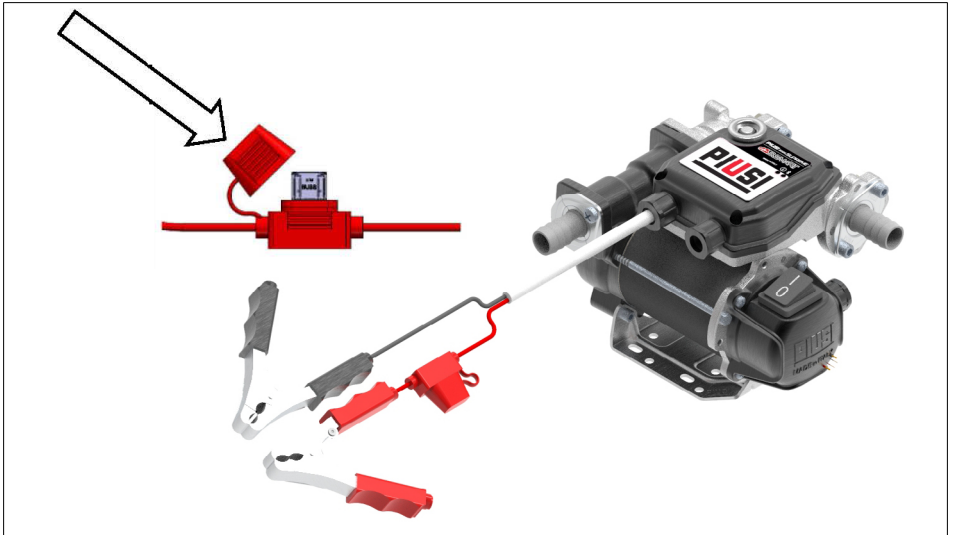
contrôler que les câbles d'alimentation électrique sont en bon état.

### 10.2 ENTRETIEN EXTRAORDINAIRE

#### VÉRIFICATION DES FUSIBLES

Sur la PIUSI 300 SUPREME B.SMART est disponible un seul fusible de protection, installé sur le conducteur rouge (+ POSITIF) du câble d'alimentation de la pompe.

Le fusible fourni est de type Automobile de 25A.



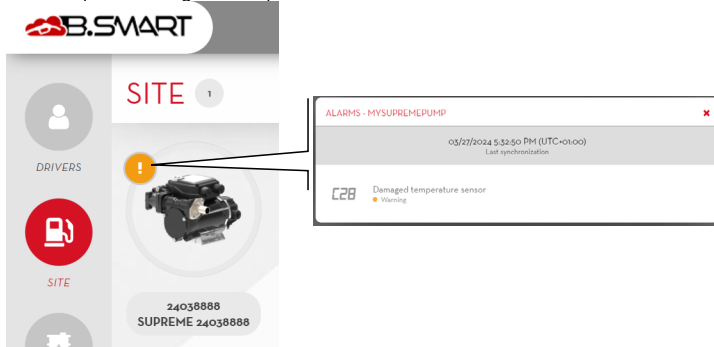
## 11 RÉOLUTION DES PROBLÈMES

### 11.1 SIGNALISATIONS LED ET DÉPANNAGE

La section consacrée à la résolution des problèmes est accessible seulement par WebApp.

Dans l'appli, les alarmes sont identifiées par leur code.

Si une centrale est en alarme, il est possible d'identifier le code d'identification en cliquant sur le point d'exclamation (l'exemple sur la figure indique l'alarme C28)



LÉGENDE		LED allumées fixes
		LED clignotantes
		LED clignotant rapidement
		LED éteintes

Code d'alarme APPLICATION	Mode/ Alarme	Configuration Produit	Cars	Signaux LED		Anomalie	Description
				Informations sur les LED	LED Bluetooth		
	Com-mencer	Tous (Stand-Alone et B.SMART)	Com-mencer	JAUNE	BLEU	Aucun. Mode normal	
	Con-nexion Bluetooth	Tous (Stand-Alone et B.SMART)	Con-nexion		BLEU	Aucun. Mode normal	
	Distribu-tion par I-button	Tutte (Stand-Alone et B.SMART)	Fon-ctionnement	VERT		Aucun. Mode normal	Livraison via la clé utilisateur IButton
	I-button non enregistré	Tous (Stand-Alone et B.SMART)	No con-nection			I-Button non registrato	Si en plaçant un IButton utilisateur jaune, aucun changement d'état ne se produit et les LED restent éteintes, cela signifie que l'IButton utilisateur n'a pas été reconnu car il n'est pas enregistré. S'inscrire Ibutton
	Distribu-tion Bluetooth	Tous (Stand-Alone et B.SMART)	Fon-ctionnement	VERT	BLEU	Aucun. Mode normal	

Code d'alarme APPLICATION	Mode/ Alarme	Configuration Produit	Gars	Signaux LED		Anomalie	Description
				Informations sur les LED	LED Bluetooth		
	Standby	Tous (Stand-Along et B.SMART)	Idle			Aucun. Mode normal	État post-démarrage
<b>A35</b>	Capteur de température NTC	Tous (Stand-Along et B.SMART)	Alarme	<b>ROUGE</b>		Surchauffe possible du moteur ou capteur NTC en court-circuit	Alarme de sécurité (laisser le moteur refroidir)
<b>A34</b>	Défaut de données de mémoire très dure	Tous (Stand-Along et B.SMART)	Alarme	<b>JAUNE</b>		Mémoire système (données de production) corrompue	Alarme de sécurité - irréversible sur le terrain. Remplacer la pompe
<b>A33</b>	Défaut de données de la mémoire dure	Tous (Stand-Along et B.SMART)	Alarme	<b>JAUNE</b>		Mémoire système (données de production) corrompue	Alarme de sécurité réversible sur le terrain avec smartphone grâce à une procédure de restauration de la mémoire
<b>A32</b>	Défaut de données de la mémoire logicielle	Tous (Stand-Along et B.SMART)	Alarme	<b>JAUNE</b>		Mémoire de données (configurable) corrompue	Alarme de sécurité - champ réversible avec smartphone via la procédure de restauration de la mémoire
<b>A36</b>	Sur-tension d'alarme	Tous (Stand-Along et B.SMART)	Alarme	<b>ROUGE</b>		Tension appliquée incorrecte (32 < V < 34 V). Au dessus de 34 V la carte électronique s'éteint	Alarme de sécurité contre les surtensions - réversible
	RTC Réinitialiser	Tous (Stand-Along et B.SMART)	Alarme	J	G	L'horloge système a été réinitialisée	Alarme fonctionnelle - réversible
<b>A29</b>	RTC Faute	Tous (Stand-Along et B.SMART)	Alarme	<b>JAUNE</b>		Distribution inhibée. L'horloge système a subi des dommages irréversibles.	Alarme fonctionnelle - irréversible
<b>A28</b>	Mémoire de distribution pleine.	Tous (Stand-Along et B.SMART)	Alarme	<b>JAUNE</b>		La mémoire de distribution est pleine. 500 distributions ont été effectuées et elles n'ont jamais été déchargées	Alarme fonctionnelle - Tampon plein - réversible.
	Livraison inhibée						- Connectez-vous à la pompe avec un téléphone doté d'une connexion Internet et attendez que toute la mémoire soit téléchargée. - Par défaut la pompe ne permet pas la livraison. Active la fonction d'écrasement de la mémoire, déverrouille la distribution.
<b>C28</b>	Sonde de température NTC ouverte	Tous (Stand-Along et B.SMART)	Avertissement	R	R	NTC déconnecté - ou faute	- Avertissements de sécurité - Mode d'urgence. - La pompe débite pendant 5 minutes à faible débit

Code d'alarme APPLICATION	Mode/Alarme	Configuration Produit	Gars	Signaux LED				Anomalie	Description
				Informations sur les LED		LED Bluetooth			
C27	Basse tension	Tous (Stand-Alone et B.SMART)	Avertissement	J	J			Faible tension d'alimentation. Livraison possible	Avertissements de sécurité. - Tension de batterie faible. - Vérifiez l'état de charge de la batterie
	Niveau de réservoir calculé : Avertissement	B.Smart	Avertissement	J	J			Livraison possible, mais remplir le réservoir dès que possible	Avertissement fonctionnel - Seuil du réservoir
	Niveau de réservoir calculé : alarme	B.Smart	Alarme	JAUNE				Distribution inhibée en raison d'un niveau de réservoir bas calculé	Alarme fonctionnelle - Seuil du réservoir
	Boot loader	Tous (Stand-Alone et B.SMART)	En attendant	J	J	B	B	État du chargeur de démarrage en attente du chargement du micrologiciel mis à jour	État d'attente de mise à jour du micrologiciel forcé par l'application pour smartphone
	Mise à jour du firmware	Tous (Stand-Alone et B.SMART)	Avertissement	J	J	J	J	Phase pendant la mise à jour du FIRMWARE de la centrale électronique (clignotement JAUNE RAPIDE)	Attention <ul style="list-style-type: none"> <li>• n'éteignez pas la pompe pendant la mise à jour ;</li> <li>• n'éteignez pas le téléphone pendant la mise à jour ;</li> <li>• ne désactivez pas le Bluetooth du téléphone pendant la mise à jour</li> <li>• gardez le téléphone le plus près possible de la pompe et ne vous éloignez pas pendant la mise à jour ;</li> <li>• la mise à jour peut prendre plusieurs minutes ;</li> <li>• pour télécharger la dernière version du firmware, vous avez besoin d'une connexion Internet ;</li> <li>• certaines mises à jour peuvent être obligatoires afin de garantir le bon fonctionnement du système ;</li> <li>• il n'est pas possible de distribuer depuis le distributeur pendant la mise à jour ;</li> </ul>
	bouton d'arrêt du moteur	Tous (Stand-Alone et B.SMART)	Avertissement	V	V			Débit activé mais inhibé par l'interrupteur de la pompe laissé en position <b>O</b>	Mettre l'interrupteur de la pompe en position 1



## 11.2 PROBLÈMES MÉCANIQUES ET HYDRAULIQUES

PROBLÈME	CAUSES POSSIBLES	SOLUTIONS POSSIBLES
<b>La pompe ne s'allume pas.</b>	Manque d'alimentation à la carte électronique.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Vérifier le correct fonctionnement du fusible de 25A placé sur le câble d'alimentation.</li> <li>- S'assurer que le branchement électrique avec la batterie est réalisé correctement.</li> <li>- Contrôler les conditions des pinces ou des éventuelles bornes.</li> </ul>
<b>Un opérateur avec la clé i-Button n'est pas reconnu.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- La clé n'a pas été associée à la pompe par le gestionnaire de l'installation.</li> <li>- La clé est endommagée et elle n'est plus reconnue par le système.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Le gestionnaire doit associer la clé i-Button au chauffeur.</li> <li>- Changer de clé électronique i-Button (LE GESTIONNAIRE DOIT REMPLACER LE CODE DE L'ANCIENNE CLÉ AVEC CELUI DE LA NOUVELLE CLÉ ET RÉACTIVER L'UTILISATEUR).</li> </ul>
<b>Le moteur ne démarre pas.</b>	Le moteur n'est pas alimenté.	S'assurer que l'interrupteur du moteur est en position I (ON).
<b>Le décompte n'est pas affiché avec distribution depuis Smartphone.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- L'utilisateur se trouve à une distance supérieure à 6 m par rapport à la pompe, ou bien il se trouve couvert par un corps en mesure de bloquer le signal provenant de la pompe.</li> <li>- L'ampoule de décompte à bord de la carte s'est endommagée.</li> <li>- La turbine à l'intérieur de la pompe s'est endommagée.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- S'approcher de la pompe et vérifier que le décompte recommence.</li> <li>- Si même en s'approchant la valeur du liquide distribué n'augmente pas, attendre la fin de la distribution (Temps d'arrêt), interrompre la distribution via l'Appli ou bien attendre d'atteindre la valeur prééglée.</li> </ul>
<b>La pompe est en distribution via l'Appli, mais la connexion Appli-Pompe a été interrompue.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Le Bluetooth a été désactivé pendant la distribution.</li> <li>- L'utilisateur s'est éloigné de la pompe à une distance telle que la communication a été interrompue (<math>d &gt; 6</math> m).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Attendre la fin de la distribution en cas de saisie d'une valeur de Préréglage.</li> <li>- Fermer le pistolet et attendre le minuteur de fin de distribution (Temps d'arrêt).</li> <li>- EN CAS D'URGENCE, couper l'alimentation du moteur au moyen de l'interrupteur prévu à cet usage.</li> </ul>
<b>L'APPLI ne voit pas la pompe, alors que le Bluetooth est actif.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Le module Bluetooth présent sur le Smartphone n'est pas compatible avec le module Bluetooth de la Pompe.</li> <li>- Pompe occupée par un autre Opérateur.</li> <li>- Le Bluetooth du Smartphone est occupé par un autre dispositif.</li> <li>- Distance excessive du Smartphone de la pompe.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Le module Bluetooth de la pompe est compatible avec tous les Smartphones qui ont à bord le Bluetooth, version 6.0 ou suivante (Smartphone de 2015 et après).</li> <li>- La pompe sera visible par le Smartphone uniquement quand l'opérateur qui l'utilise aura terminé les opérations.</li> <li>- Interrompre la connexion avec un autre dispositif.</li> <li>- S'approcher du dispositif.</li> </ul>

PROBLÈME	CAUSES POSSIBLES	SOLUTIONS POSSIBLES
<b>Le décompte n'est pas précis.</b>	Le système N'est PAS calibré.	Calibrer le système suivant la procédure reportée dans le manuel de l'Appli.
	Niveau bas dans le réservoir d'aspiration.	Remplir le réservoir.
	Vanne de fond bloquée.	Nettoyer et/ou remplacer la vanne.
	Filtre obstrué.	Nettoyer le filtre
	Dépression excessive de l'aspiration.	Baisser la pompe par rapport au niveau du réservoir ou bien augmenter la section des tuyaux.
	Pertes élevées de charge dans le circuit de refoulement (fonctionnement avec by-pass ouvert)	Utiliser des tuyaux plus courts ou ayant un diamètre supérieur.
	Vanne de dérivation bloquée.	Déposer la vanne, la nettoyer et/ou la remplacer.
	Entrée d'air dans la pompe ou dans le tuyau d'aspiration.	Contrôler l'étanchéité des raccordements.
	Restriction du tuyau en aspiration.	Utiliser un tuyau approprié pour travailler en dépression.
	Faible vitesse de rotation.	Vérifier la tension à la pompe ; ajuster la tension ou/et utiliser des câbles de section supérieure.
	Le tuyau d'aspiration repose sur le fond du réservoir.	Soulever le tuyau.
	La distribution est en mode LOW - FLOW (Débit faible).	Contrôler de ne pas avoir configuré la distribution en LOW-FLOW, si elle n'est pas désirée.
	<b>Niveau de bruit élevé.</b>	Fonctionnement irrégulier du by-pass.
Présence d'air dans le gazole.		Vérifier les raccordements en aspiration.
Points d'étranglement anormaux le long de l'installation.		Contrôler les raccordements hydrauliques.
<b>Fuites vers l'extérieur.</b>	Endommagement du joint d'étanchéité.	Contrôler et éventuellement remplacer le joint d'étanchéité.

## 12 DÉMOLITION ET ÉLIMINATION

### Avant-propos

### Élimination de l'emballage

### Élimination des parties métalliques

### Élimination des composants électriques et électroniques

### Informations relatives à l'environnement pour les clients résidant dans un pays de l'union européenne.



En cas de démolition, les différentes parties du système doivent être confiées à des entreprises spécialisées en élimination et recyclage des déchets industriels et, notamment :

L'emballage est constitué par du carton biodégradable qui peut être confié aux entreprises qui récupèrent la cellulose.

Les parties métalliques, aussi bien celles qui sont vernies que celles en acier inox, sont normalement récupérables par les entreprises spécialisées dans le secteur de la démolition des métaux.

Ils doivent obligatoirement être éliminés par des entreprises spécialisées dans la démolition des composants électroniques, conformément aux indications de la directive 2012/19/UE (voir le texte de la directive ci-après).

La directive européenne 2012/19/UE prescrit que les appareils portant ce symbole sur le produit et/ou sur l'emballage ne soient pas éliminés avec les déchets urbains non différenciés. Le symbole indique que ce produit ne doit pas être éliminé avec les déchets domestiques. Le propriétaire devra éliminer aussi bien ces produits que les autres appareillages électriques ou électroniques par le biais des structures spécifiques pour la collecte indiquées par le gouvernement ou par les institutions publiques locales.

Il est obligatoire de ne pas éliminer les équipements DEEE comme les ordures ménagères et d'effectuer une collecte sélective pour ces déchets. Ce type de déchets doit être éliminé séparément.

L'éventuelle présence de substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques et/ou un usage impropre de ces équipements peuvent créer des effets potentiellement dangereux pour l'environnement et la santé de l'homme.

En cas d'élimination abusive de ces déchets, il est prévu des sanctions définies par les réglementations en vigueur.

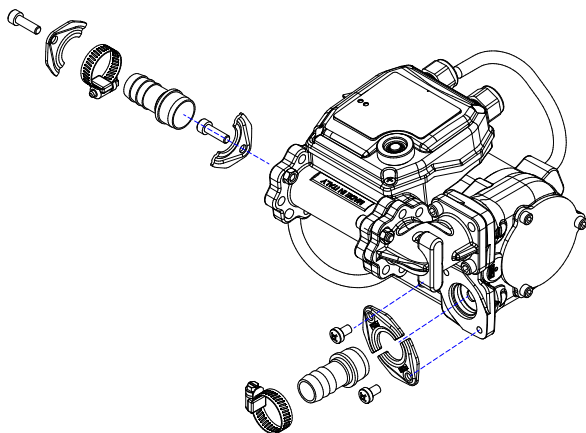
### Élimination des autres parties

Les autres parties comme les tuyaux, les joints en caoutchouc, les parties en plastique et les câbles, doivent être confiées à des entreprises spécialisées dans l'élimination des déchets industriels.

## 13 DESSINS ÉCLATÉS

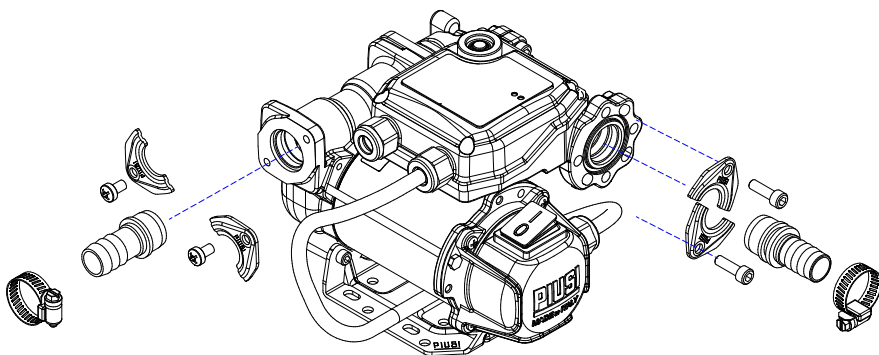
### 13.1 SUPREME-B.SMART PUMP ONLY B.V.

---

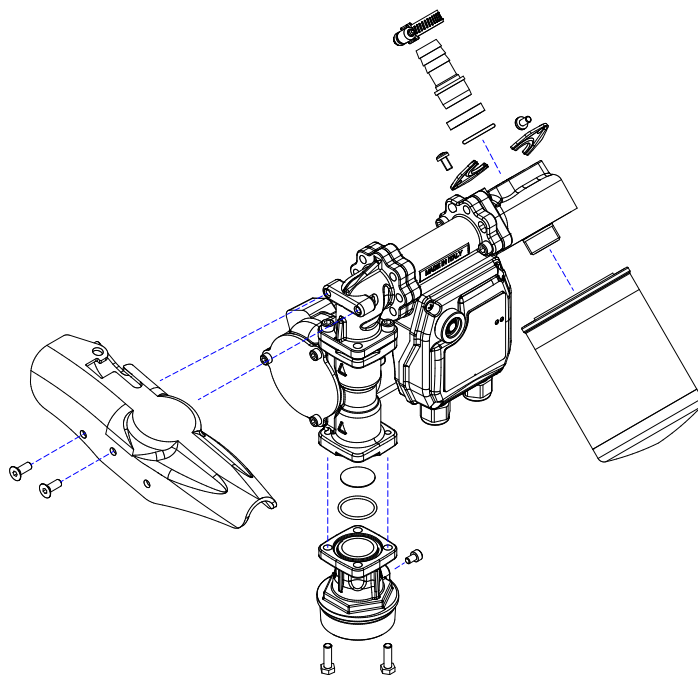


### 13.2 SUPREME-B.SMART PUMP ONLY B.O.

---

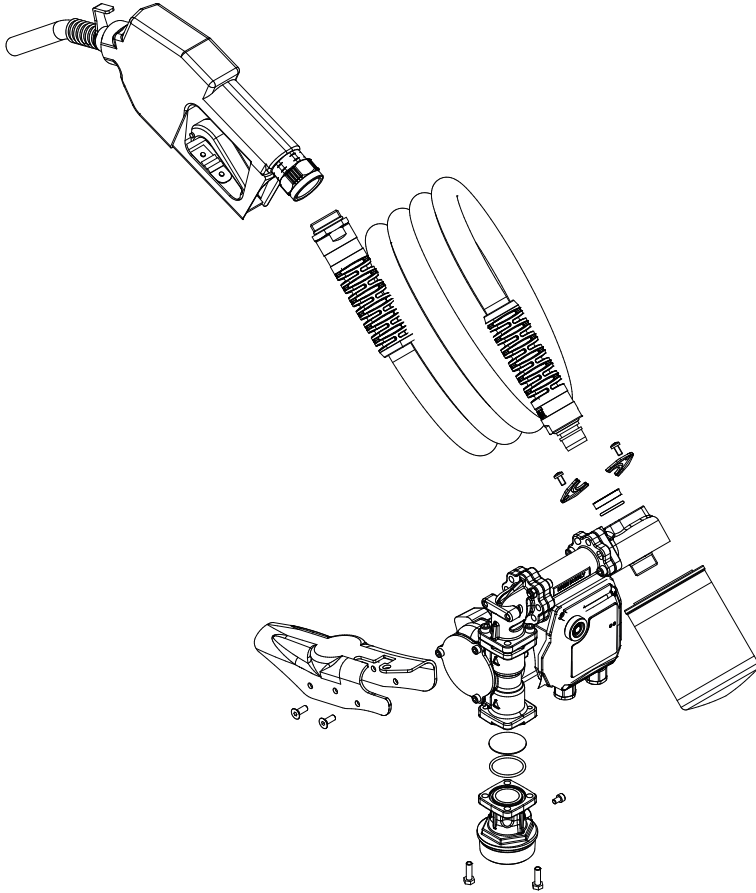


### 13.3 SUPREME-B.SMART PUMP ONLY DRUM



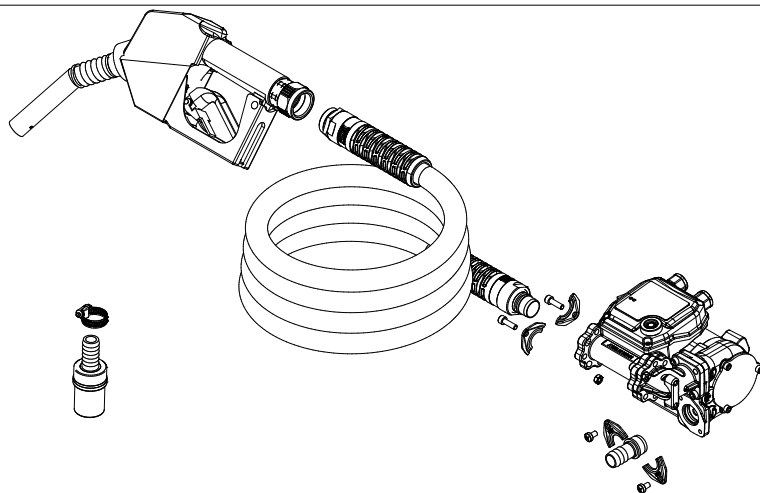
### 13.4 SUPREME-B.SMART 2" D. MOUNT KIT

---



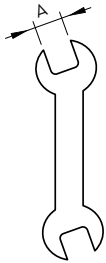
### 13.5 SUPREME-B.SMART BASE BRACKET KIT

---

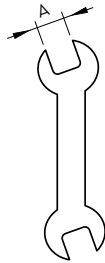


### 13.6 PIUSI 3000 SUPREME BSMART INSTRUCTIONS DE MONTAGE KIT

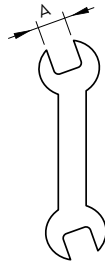
**Outils nécessaires :**



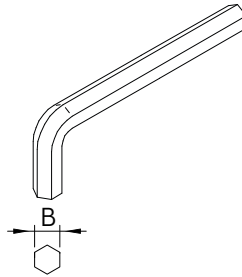
**(A)**  
Clé à molette  
mesure 10



**(B)**  
Clé à molette  
mesure 37



**(C)**  
Clé à molette  
mesure 38



**(D)**  
Clé Allen mesure 4



**(E)**  
Tournevis en croix

**SUPREME-B.SMART PUMP ONLY DRUM**

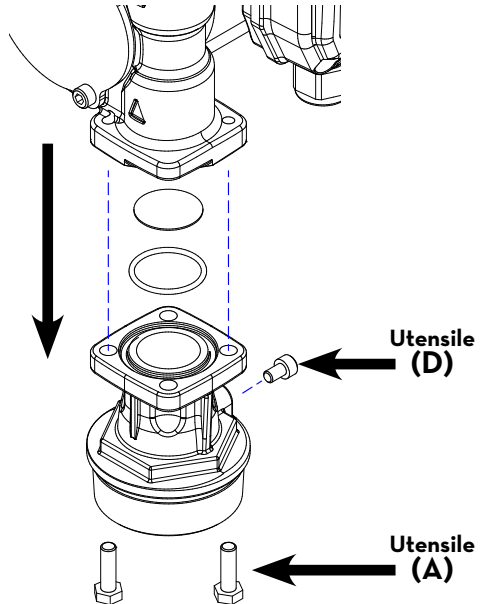
**Phase 1**

**Montage du raccord du fût**

Unir la pompe au raccord du fût.

Fixer la pompe au raccord à l'aide de l'outil A.

Utiliser l'outil D pour régler l'entrée d'air dans le fût pendant les distributions.

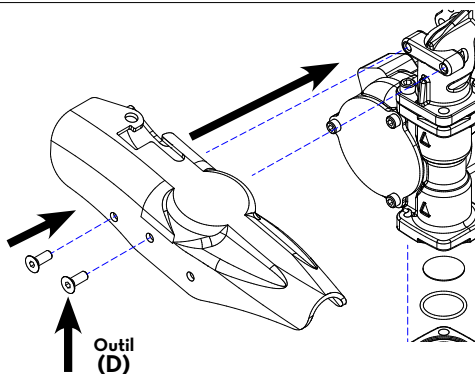




**Phase 2**  
**Montage du support du pistolet**

Fixer le support du pistolet à la pompe avec les vis correspondantes.

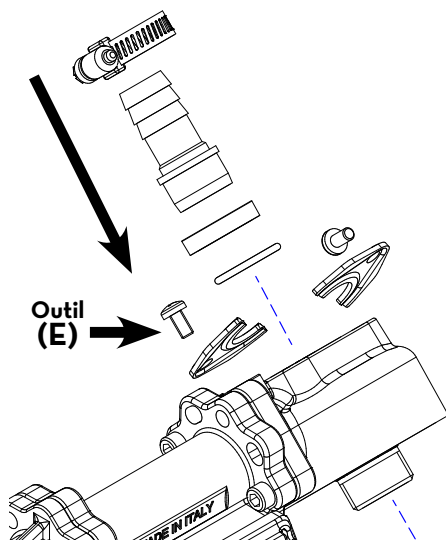
Utiliser l'outil D.



**Phase 3**  
**Montage de l'embout**

Fixer l'embout.

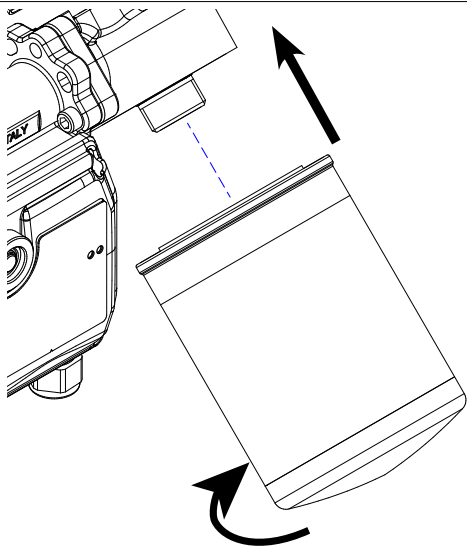
Utiliser l'outil E.



**Phase 4**  
**Montage du filtre**

Visser le filtre à la culasse du filtre.

Aucun outil n'est nécessaire pour cette opération.



**SUPREME-B.SMART 2" D. MOUNT KIT**

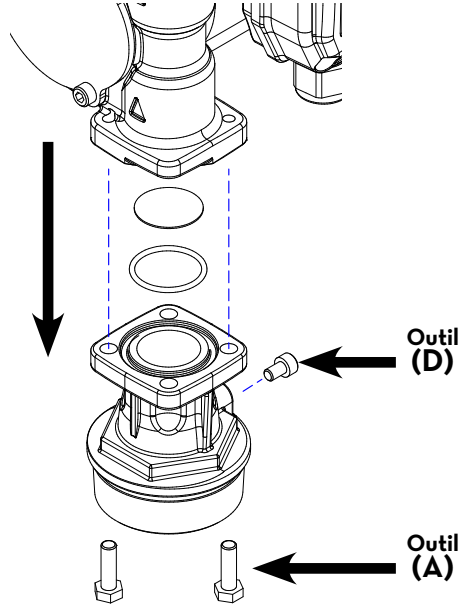
**Phase 1**

**Montage du raccord du fût**

Unir la pompe au raccord du fût.

Fixer la pompe au raccord à l'aide de l'outil A.

Utiliser l'outil D pour régler l'entrée d'air dans le fût pendant les distributions.

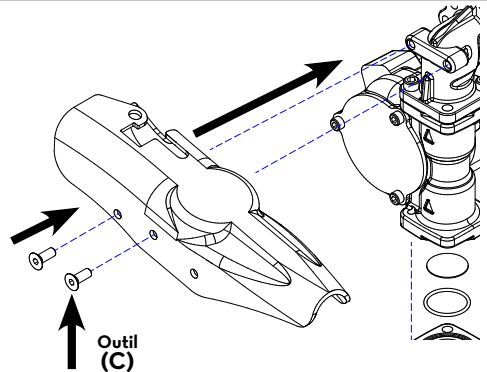


**Phase 2**

**Montage du support du pistolet**

Fixer le support du pistolet à la pompe avec les vis correspondantes.

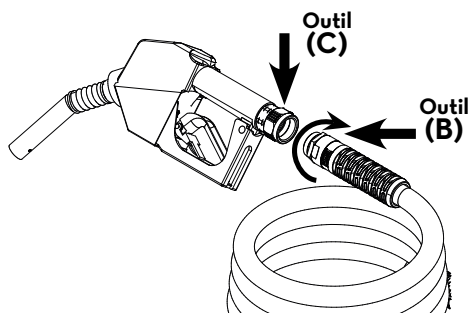
Utiliser l'outil C.



**Phase 3**  
**Montage du tuyau avec pistolet automatique**

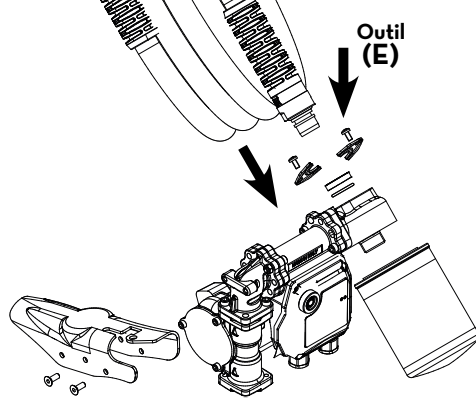
Visser le pistolet au tuyau de refoulement.

Utiliser les outils B et C pour serrer.

**Phase 4**  
**Montage du tuyau**

Fixer le tuyau de refoulement à la culasse du filtre.

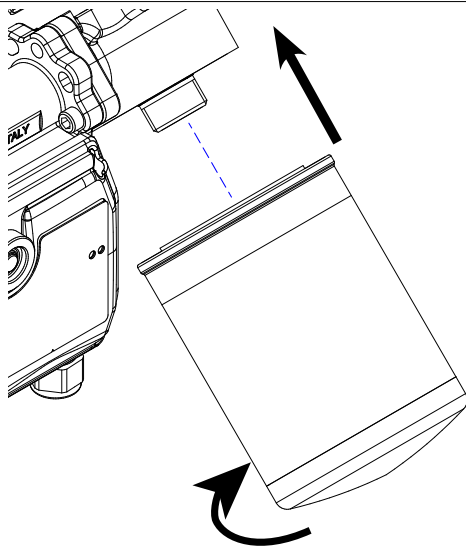
Utiliser l'outil E pour serrer les vis.



**Phase 5**  
**Montage du filtre**

Visser le filtre à la culasse du filtre.

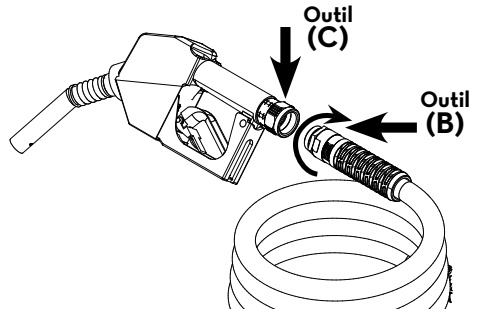
Aucun outil n'est nécessaire pour cette opération.



**BASE BRACKET KIT SUPREME-B.SMART BASE BRACKET KIT****Phase 1****Montage du tuyau avec pistolet automatique**

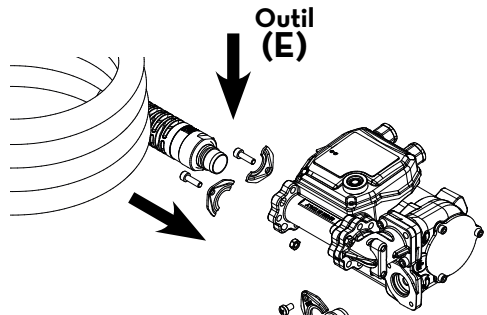
Visser le pistolet au tuyau de refoulement.

Utiliser les outils B et C pour serrer.

**Phase 2****Montage du tuyau**

Fixer le tuyau de refoulement au refoulement de la pompe.

Utiliser l'outil E pour serrer les vis.

**Phase 3****Montage du filtre d'aspiration**

Monter le filtre à l'extrémité du tuyau d'aspiration en utilisant le collier fourni.







*Fluid Handling  
Innovation*

IT Scarica il manuale nella tua lingua!  
EN Download the manual in your language!  
CS Stáhnout příručku ve vašem jazyce!  
DA Download manualen på dit sprog!  
DE Laden Sie das Handbuch in Ihrer Sprache herunter!  
ES ¡Descarga el manual en tu idioma!  
FI Lataa käsikirja omalla kielelläsi!  
FR Téléchargez le manuel dans votre langue!  
NL Download de handleiding in uw taal!  
PL Pobierz instrukcję w swoim języku!  
PT Baixe o manual em seu idioma!  
RU Загрузите руководство на вашем языке



<https://www.piusi.com/support/search-manuals>

**piusi.com**  
PIUSI SpA • Suzzara MN Italy

**BULLETIN MO755 FR\_00**

04.2024