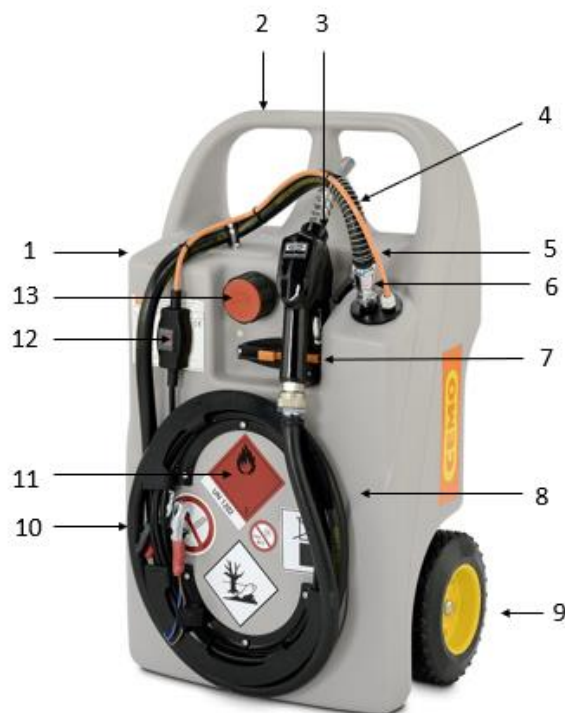


# Caddies Ravitailleur gasoil Pompe CENTRI SP30 12 V



Désignation	Dimensions en cm			Poids en kg	Référence
	L	l	h		
Caddy Ravitailleur gasoil 60, CENTRI SP30 12 V	53	38	90	14	11133
Caddy Ravitailleur gasoil 100, CENTRI SP30 12 V	59	43	100	18	11102

1	Réservoir en polyéthylène réalisé par roto-moulage
2	Poignées de manutention
3	Pistolet automatique avec raccord tournant
4	Ressort anti-pincement pour le flexible de refoulement
5	Pompe CENTRI SP30 12 V submersible auto-amorçante et silencieuse, débit 30 l/min
6	Vanne coupe-circuit alimentation pompe en sortie de réservoir
7	Support pistolet
8	Support rangement de flexible
9	Roues caoutchouc pleines profil tout-terrain, avec jante en PE Ø 240mm pour le 60 gonflables Ø 300 mm pour le 100
10	3 m de flexible de distribution
11	Autocollants de prévention des risques
12	4 m de câbles électriques avec interrupteur IP44 et pinces croco
13	Bouchon de remplissage avec évent vissant intégré

<b>CUVE</b>	
<b>Matériaux employés</b>	Polyéthylène moyenne densité (PEMD) réalisé par roto-moulage Roues caoutchouc, profil tout-terrain, avec jante en PE gonflables Ø 240mm pour le 60, pleines Ø 300 mm pour le 100
<b>Epaisseur</b>	4 mm en moyenne
<b>Produits admissibles</b>	Gasoil, GNR
<b>Plage de température d'utilisation</b>	Entre - 10°C à + 40°C
<b>Cloison anti-vagues</b>	Oui
<b>Charge/densité maximum</b>	1 kg / dm <sup>3</sup>
<b>POMPE CENTRI SP30 12 V</b>	
<b>Matériaux employés</b>	PA, PE, POM, Viton et acier inox
<b>Produits admissibles</b>	Gasoil, GNR
<b>Plage de température d'utilisation</b>	Entre - 20°C à + 40°C
<b>Débit en l/min</b>	30 l/min
<b>Pression maxi</b>	1,1 bar
<b>Hauteur maximum d'aspiration</b>	NA
<b>Voltage</b>	12 V
<b>Ampérage</b>	18 A
<b>Puissance</b>	220 W
<b>Viscosité max</b>	NC
<b>Vitesse de rotation maxi</b>	14 000 tr/min
<b>Indice de protection</b>	IP68 pour la pompe, IP44 pour l'interrupteur
<b>Niveau sonore</b>	NC
<b>Temps de cycle maxi</b>	15 min maxi
<b>Capacité fusible</b>	NA
<b>Raccordement entrée sortie</b>	Cannelure 3/4"
<b>Raccordement électrique</b>	4 m de câbles électriques avec pinces croco et interrupteur IP 44
<b>Crépine fond</b>	NA, pompe submersible
<b>Clapet anti-retour</b>	Non
<b>Aspiration</b>	NA, pompe submersible
<b>Flexible de refoulement</b>	3 m de flexible de refoulement DN 19
<b>Compteur</b>	En option
<b>Pistolet</b>	Pistolet automatique avec raccord tournant
<b>ENSEMBLE</b>	
<b>Vanne coupe circuit</b>	Oui
<b>Manipulable en charge</b>	Oui, à 2 personnes
<b>Gerbable</b>	Non
<b>Transport extérieur</b>	Oui
<b>Stockage</b>	A l'intérieur sur rétention

Ne convient pas pour les carburants aviation (Jetfuel et Avgas)

Ce produit ne dispose pas d'agrément pour le transport ou le stockage des carburants "aviation" (Jet Fuel A1, AvGas 100LL, AvGas 91LL,...). Il ne répond pas aux exigences de construction des cuves éditées par le Junction Inspection Group (J.I.G.).

En conséquence, la société CEMO France ne pourra pas être tenue responsable en cas de litige lié à son utilisation avec du carburant "aviation". Aucune garantie ne sera fournie en cas d'utilisation non conforme. L'acheteur revendeur s'engage à répercuter l'information précitée à tous les utilisateurs finaux du produit.

**Conforme ADR**

**Cuve garantie 2 ans**