





1 TABLE DES MATIERES
2 IDENTIFICATION DE LA MACHINE ET DU CONSTRUCTEUR
3 DECLARATION DE CONFORMITE
4 DESCRIPTION DE LA MACHINE
5 MANUTENTION ET TRANSPORT
6 NORMES DE SECURITE
7 CONSIGNES GENERALES
8 DONNEES TECHNIQUES
9 CONNEXIONS ET BRANCHEMENTS
10 CONDITIONS DE TRAVAIL
11 CONDITIONS AMBIANTES
12 ALIMENTATION ELECTRIQUE
13 CYCLE DE TRAVAIL
14 FLUIDES ADMIS ET NON ADMIS
15 INSTALLATION
16 POSITIONNEMENT, CONFIGURATIONS ET ACCESSOIRES
17 CONSIDERATIONS SUR LES LIGNES DE REFOULEMENT ET D'ASPIRATION
18 CONNEXIONS ET BRANCHEMENTS
19 CONNEXIONS ELECTRIQUES
20 PREMIERE MISE EN MARCHÉ
21 UTILISATION QUOTIDIENNE
22 ENTRETIEN
23 NIVEAU DU BRUIT
24 PROBLEMES ET SOLUTIONS
25 DEMOLITION ET ELIMINATION
26 VUES ECLATEES
27 ENCOMBREMENTS

2 IDENTIFICATION DE LA MACHINE ET DU CONSTRUCTEUR

Table with 2 columns: CODE PRODUIT, MODELE. Includes technical specifications like 12V DC, 24V AC, 260W, 2000RPM/1min, 1.5L, 1000000 cycles.

3 DECLARATION DE CONFORMITE

La société soussignée: PIUSI S.p.A. Via Pacinotti c.m., z.Rangovino 46029 Suzzara - Mantova - Italie

DECLARE sous sa responsabilité que l'équipement décrit ci-après: Description: Machine destinée pour le transport de AUS32 - EAU - Ad-Blue® - Antigel Pompe à membrane.

Directivité Machines 2006/42/CE Directive compatibilité électromagnétique 2014/53/UE document d'information est à la disposition de l'autorité compétente après requête motivée adressée à Piusi S.p.A. ou en la demandant à l'adresse e-mail: doc.tec@piusi.com

4 DESCRIPTION DE LA MACHINE

POMPE MOTEUR Pompe à diaphragme volumétrique à cinq chambres. Moteur à balais alimenté par courant continu en basse tension avec cycle intermittent, fermé avec classe de protection IP55 selon CEI-EN 60034-5, directement bridé au corps de la pompe.

4.1 MANUTENTION ET TRANSPORT

AVANT PROPOS Vu le poids et les dimensions limités des pompes, leur manutention ne requiert pas l'utilisation d'appareils de levage. Avant l'expédition, les pompes sont soigneusement emballées. Contrôler l'emballage à la réception et stocker dans un endroit sec.

STOCKAGE - Stocker dans un endroit couvert et sec. - Réviser régulièrement l'état de la pompe et des vibrations. CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES Humidité de stockage: maximum 90%. Température de stockage: min -10 °C / Max +50 °C

EMBALLAGE La pompe est fournie dans un emballage approprié à l'expédition. Une étiquette apposée sur l'emballage contient les suivantes informations du produit

Table with 3 columns: MODELE, POIDS (Kg), DIMENSIONS DU COLIS (mm). Rows for Version 12V and Version 24V.

5 CONSIGNES GENERALES Pour préserver la sécurité des opérateurs, éviter des endommagements ou système de distribution. Avant de procéder à n'importe quelle opération sur le système de distribution, il est indispensable d'avoir lu et compris tout le manuel d'instructions.

Conservation du manuel Tous les droits de reproduction de ce manuel sont réservés à la société Piusi S.p.A. CE MANUEL APPARTIENT A LA SOCIETE Piusi S.p.A. TOUTE REPRODUCTION MEME PARTIELLE, EST STRICTEMENT INTERDITE.

6 NORMES DE SECURITE ATTENTION Réseau électrique - vérifications préliminaires à l'installation

INCENDIE - EXPLOSION Lorsque des liquides inflammables sont présents dans la zone de travail, comme de l'essence, de la lave-glace, il faut savoir que les vapeurs inflammables peuvent s'enflammer ou exploser.

CHOC ELECTRIQUE Cet appareil doit être mis à la terre. Une mauvaise mise à la terre, une installation ou utilisation incorrecte du système peuvent provoquer un choc électrique.

Électrocution ou mort Utiliser uniquement câbles prolongateurs à trois fils, conformément aux règlements de l'électricité locaux en vigueur. Les câbles prolongateurs doivent avoir un fil de masse.

Électrocution ou mort Cet appareil doit être mis à la terre. Une mauvaise mise à la terre, une installation ou utilisation incorrecte du système peuvent provoquer un choc électrique.

Électrocution ou mort Cet appareil doit être mis à la terre. Une mauvaise mise à la terre, une installation ou utilisation incorrecte du système peuvent provoquer un choc électrique.

Électrocution ou mort Cet appareil doit être mis à la terre. Une mauvaise mise à la terre, une installation ou utilisation incorrecte du système peuvent provoquer un choc électrique.

Électrocution ou mort Cet appareil doit être mis à la terre. Une mauvaise mise à la terre, une installation ou utilisation incorrecte du système peuvent provoquer un choc électrique.

Électrocution ou mort Cet appareil doit être mis à la terre. Une mauvaise mise à la terre, une installation ou utilisation incorrecte du système peuvent provoquer un choc électrique.

Électrocution ou mort Cet appareil doit être mis à la terre. Une mauvaise mise à la terre, une installation ou utilisation incorrecte du système peuvent provoquer un choc électrique.

Électrocution ou mort Cet appareil doit être mis à la terre. Une mauvaise mise à la terre, une installation ou utilisation incorrecte du système peuvent provoquer un choc électrique.

Électrocution ou mort Cet appareil doit être mis à la terre. Une mauvaise mise à la terre, une installation ou utilisation incorrecte du système peuvent provoquer un choc électrique.

Électrocution ou mort Cet appareil doit être mis à la terre. Une mauvaise mise à la terre, une installation ou utilisation incorrecte du système peuvent provoquer un choc électrique.

Électrocution ou mort Cet appareil doit être mis à la terre. Une mauvaise mise à la terre, une installation ou utilisation incorrecte du système peuvent provoquer un choc électrique.

Électrocution ou mort Cet appareil doit être mis à la terre. Une mauvaise mise à la terre, une installation ou utilisation incorrecte du système peuvent provoquer un choc électrique.

Électrocution ou mort Cet appareil doit être mis à la terre. Une mauvaise mise à la terre, une installation ou utilisation incorrecte du système peuvent provoquer un choc électrique.

Électrocution ou mort Cet appareil doit être mis à la terre. Une mauvaise mise à la terre, une installation ou utilisation incorrecte du système peuvent provoquer un choc électrique.

Électrocution ou mort Cet appareil doit être mis à la terre. Une mauvaise mise à la terre, une installation ou utilisation incorrecte du système peuvent provoquer un choc électrique.

9.1 PERFORMANCES Le diagramme des prestations montre le débit en fonction de la contre-pression.

Table with 4 columns: Point de fonctionnement, Débit (l/min), Tension (V), Absorption (A). Rows for A, B, C, D (By pass).

ATTENTION La courbe se réfère aux conditions opérationnelles suivantes: Fluide: AUS32 - DEF - Ad-Blue® - Antigel Température: 20°C

ATTENTION La courbe se réfère aux conditions opérationnelles suivantes: Fluide: AUS32 - DEF - Ad-Blue® - Antigel Température: 20°C

ATTENTION La courbe se réfère aux conditions opérationnelles suivantes: Fluide: AUS32 - DEF - Ad-Blue® - Antigel Température: 20°C

ATTENTION La courbe se réfère aux conditions opérationnelles suivantes: Fluide: AUS32 - DEF - Ad-Blue® - Antigel Température: 20°C

ATTENTION La courbe se réfère aux conditions opérationnelles suivantes: Fluide: AUS32 - DEF - Ad-Blue® - Antigel Température: 20°C

ATTENTION La courbe se réfère aux conditions opérationnelles suivantes: Fluide: AUS32 - DEF - Ad-Blue® - Antigel Température: 20°C

ATTENTION La courbe se réfère aux conditions opérationnelles suivantes: Fluide: AUS32 - DEF - Ad-Blue® - Antigel Température: 20°C

ATTENTION La courbe se réfère aux conditions opérationnelles suivantes: Fluide: AUS32 - DEF - Ad-Blue® - Antigel Température: 20°C

ATTENTION La courbe se réfère aux conditions opérationnelles suivantes: Fluide: AUS32 - DEF - Ad-Blue® - Antigel Température: 20°C

ATTENTION La courbe se réfère aux conditions opérationnelles suivantes: Fluide: AUS32 - DEF - Ad-Blue® - Antigel Température: 20°C

ATTENTION La courbe se réfère aux conditions opérationnelles suivantes: Fluide: AUS32 - DEF - Ad-Blue® - Antigel Température: 20°C

ATTENTION La courbe se réfère aux conditions opérationnelles suivantes: Fluide: AUS32 - DEF - Ad-Blue® - Antigel Température: 20°C

ATTENTION La courbe se réfère aux conditions opérationnelles suivantes: Fluide: AUS32 - DEF - Ad-Blue® - Antigel Température: 20°C

ATTENTION La courbe se réfère aux conditions opérationnelles suivantes: Fluide: AUS32 - DEF - Ad-Blue® - Antigel Température: 20°C

ATTENTION La courbe se réfère aux conditions opérationnelles suivantes: Fluide: AUS32 - DEF - Ad-Blue® - Antigel Température: 20°C

ATTENTION La courbe se réfère aux conditions opérationnelles suivantes: Fluide: AUS32 - DEF - Ad-Blue® - Antigel Température: 20°C

12.1 POSITIONNEMENT, CONFIGURATIONS ET ACCESSOIRES REMARQUE Dans le cas d'installation à l'extérieur, il est nécessaire de procéder à la protection de la pompe en réalisant une boîte à bornes (protection IP55 conformément à la norme EN 60034-5-97) complétée de:

ATTENTION La vaste gamme d'accessoires qui accompagnent la pompe permet de nombreuses utilisations, installations et applications, pour arriver aux variantes d'orientation de la base d'appui.

ATTENTION Il appartient à l'installateur de procéder au branchement électrique conformément aux normes locales en vigueur

ATTENTION LES FUSIBLES NE PEUVENT PAS ETRE INVERSES POUR EVITER D'EVENTUELS DOMMAGES OU UN MAUVAIS FONCTIONNEMENT DU MOTEUR. LE FUSIBLE DE 25A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 12V. LE FUSIBLE DE 15A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 24V

ATTENTION LES FUSIBLES NE PEUVENT PAS ETRE INVERSES POUR EVITER D'EVENTUELS DOMMAGES OU UN MAUVAIS FONCTIONNEMENT DU MOTEUR. LE FUSIBLE DE 25A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 12V. LE FUSIBLE DE 15A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 24V

ATTENTION LES FUSIBLES NE PEUVENT PAS ETRE INVERSES POUR EVITER D'EVENTUELS DOMMAGES OU UN MAUVAIS FONCTIONNEMENT DU MOTEUR. LE FUSIBLE DE 25A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 12V. LE FUSIBLE DE 15A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 24V

ATTENTION LES FUSIBLES NE PEUVENT PAS ETRE INVERSES POUR EVITER D'EVENTUELS DOMMAGES OU UN MAUVAIS FONCTIONNEMENT DU MOTEUR. LE FUSIBLE DE 25A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 12V. LE FUSIBLE DE 15A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 24V

ATTENTION LES FUSIBLES NE PEUVENT PAS ETRE INVERSES POUR EVITER D'EVENTUELS DOMMAGES OU UN MAUVAIS FONCTIONNEMENT DU MOTEUR. LE FUSIBLE DE 25A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 12V. LE FUSIBLE DE 15A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 24V

ATTENTION LES FUSIBLES NE PEUVENT PAS ETRE INVERSES POUR EVITER D'EVENTUELS DOMMAGES OU UN MAUVAIS FONCTIONNEMENT DU MOTEUR. LE FUSIBLE DE 25A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 12V. LE FUSIBLE DE 15A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 24V

ATTENTION LES FUSIBLES NE PEUVENT PAS ETRE INVERSES POUR EVITER D'EVENTUELS DOMMAGES OU UN MAUVAIS FONCTIONNEMENT DU MOTEUR. LE FUSIBLE DE 25A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 12V. LE FUSIBLE DE 15A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 24V

ATTENTION LES FUSIBLES NE PEUVENT PAS ETRE INVERSES POUR EVITER D'EVENTUELS DOMMAGES OU UN MAUVAIS FONCTIONNEMENT DU MOTEUR. LE FUSIBLE DE 25A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 12V. LE FUSIBLE DE 15A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 24V

ATTENTION LES FUSIBLES NE PEUVENT PAS ETRE INVERSES POUR EVITER D'EVENTUELS DOMMAGES OU UN MAUVAIS FONCTIONNEMENT DU MOTEUR. LE FUSIBLE DE 25A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 12V. LE FUSIBLE DE 15A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 24V

ATTENTION LES FUSIBLES NE PEUVENT PAS ETRE INVERSES POUR EVITER D'EVENTUELS DOMMAGES OU UN MAUVAIS FONCTIONNEMENT DU MOTEUR. LE FUSIBLE DE 25A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 12V. LE FUSIBLE DE 15A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 24V

ATTENTION LES FUSIBLES NE PEUVENT PAS ETRE INVERSES POUR EVITER D'EVENTUELS DOMMAGES OU UN MAUVAIS FONCTIONNEMENT DU MOTEUR. LE FUSIBLE DE 25A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 12V. LE FUSIBLE DE 15A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 24V

ATTENTION LES FUSIBLES NE PEUVENT PAS ETRE INVERSES POUR EVITER D'EVENTUELS DOMMAGES OU UN MAUVAIS FONCTIONNEMENT DU MOTEUR. LE FUSIBLE DE 25A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 12V. LE FUSIBLE DE 15A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 24V

ATTENTION LES FUSIBLES NE PEUVENT PAS ETRE INVERSES POUR EVITER D'EVENTUELS DOMMAGES OU UN MAUVAIS FONCTIONNEMENT DU MOTEUR. LE FUSIBLE DE 25A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 12V. LE FUSIBLE DE 15A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 24V

ATTENTION LES FUSIBLES NE PEUVENT PAS ETRE INVERSES POUR EVITER D'EVENTUELS DOMMAGES OU UN MAUVAIS FONCTIONNEMENT DU MOTEUR. LE FUSIBLE DE 25A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 12V. LE FUSIBLE DE 15A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 24V

ATTENTION LES FUSIBLES NE PEUVENT PAS ETRE INVERSES POUR EVITER D'EVENTUELS DOMMAGES OU UN MAUVAIS FONCTIONNEMENT DU MOTEUR. LE FUSIBLE DE 25A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 12V. LE FUSIBLE DE 15A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 24V

KIT ELECTRIQUE Câbleaux pourvus d'attelage à enclenchement type faston pour la connexion à l'alimentation

ATTENTION Il appartient à l'installateur de procéder au branchement électrique conformément aux normes locales en vigueur

ATTENTION LES FUSIBLES NE PEUVENT PAS ETRE INVERSES POUR EVITER D'EVENTUELS DOMMAGES OU UN MAUVAIS FONCTIONNEMENT DU MOTEUR. LE FUSIBLE DE 25A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 12V. LE FUSIBLE DE 15A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 24V

ATTENTION LES FUSIBLES NE PEUVENT PAS ETRE INVERSES POUR EVITER D'EVENTUELS DOMMAGES OU UN MAUVAIS FONCTIONNEMENT DU MOTEUR. LE FUSIBLE DE 25A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 12V. LE FUSIBLE DE 15A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 24V

ATTENTION LES FUSIBLES NE PEUVENT PAS ETRE INVERSES POUR EVITER D'EVENTUELS DOMMAGES OU UN MAUVAIS FONCTIONNEMENT DU MOTEUR. LE FUSIBLE DE 25A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 12V. LE FUSIBLE DE 15A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 24V

ATTENTION LES FUSIBLES NE PEUVENT PAS ETRE INVERSES POUR EVITER D'EVENTUELS DOMMAGES OU UN MAUVAIS FONCTIONNEMENT DU MOTEUR. LE FUSIBLE DE 25A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 12V. LE FUSIBLE DE 15A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 24V

ATTENTION LES FUSIBLES NE PEUVENT PAS ETRE INVERSES POUR EVITER D'EVENTUELS DOMMAGES OU UN MAUVAIS FONCTIONNEMENT DU MOTEUR. LE FUSIBLE DE 25A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 12V. LE FUSIBLE DE 15A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 24V

ATTENTION LES FUSIBLES NE PEUVENT PAS ETRE INVERSES POUR EVITER D'EVENTUELS DOMMAGES OU UN MAUVAIS FONCTIONNEMENT DU MOTEUR. LE FUSIBLE DE 25A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 12V. LE FUSIBLE DE 15A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 24V

ATTENTION LES FUSIBLES NE PEUVENT PAS ETRE INVERSES POUR EVITER D'EVENTUELS DOMMAGES OU UN MAUVAIS FONCTIONNEMENT DU MOTEUR. LE FUSIBLE DE 25A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 12V. LE FUSIBLE DE 15A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 24V

ATTENTION LES FUSIBLES NE PEUVENT PAS ETRE INVERSES POUR EVITER D'EVENTUELS DOMMAGES OU UN MAUVAIS FONCTIONNEMENT DU MOTEUR. LE FUSIBLE DE 25A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 12V. LE FUSIBLE DE 15A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 24V

ATTENTION LES FUSIBLES NE PEUVENT PAS ETRE INVERSES POUR EVITER D'EVENTUELS DOMMAGES OU UN MAUVAIS FONCTIONNEMENT DU MOTEUR. LE FUSIBLE DE 25A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 12V. LE FUSIBLE DE 15A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 24V

ATTENTION LES FUSIBLES NE PEUVENT PAS ETRE INVERSES POUR EVITER D'EVENTUELS DOMMAGES OU UN MAUVAIS FONCTIONNEMENT DU MOTEUR. LE FUSIBLE DE 25A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 12V. LE FUSIBLE DE 15A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 24V

ATTENTION LES FUSIBLES NE PEUVENT PAS ETRE INVERSES POUR EVITER D'EVENTUELS DOMMAGES OU UN MAUVAIS FONCTIONNEMENT DU MOTEUR. LE FUSIBLE DE 25A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 12V. LE FUSIBLE DE 15A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 24V

ATTENTION LES FUSIBLES NE PEUVENT PAS ETRE INVERSES POUR EVITER D'EVENTUELS DOMMAGES OU UN MAUVAIS FONCTIONNEMENT DU MOTEUR. LE FUSIBLE DE 25A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 12V. LE FUSIBLE DE 15A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 24V

ATTENTION LES FUSIBLES NE PEUVENT PAS ETRE INVERSES POUR EVITER D'EVENTUELS DOMMAGES OU UN MAUVAIS FONCTIONNEMENT DU MOTEUR. LE FUSIBLE DE 25A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 12V. LE FUSIBLE DE 15A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 24V

ATTENTION LES FUSIBLES NE PEUVENT PAS ETRE INVERSES POUR EVITER D'EVENTUELS DOMMAGES OU UN MAUVAIS FONCTIONNEMENT DU MOTEUR. LE FUSIBLE DE 25A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 12V. LE FUSIBLE DE 15A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 24V

ATTENTION LES FUSIBLES NE PEUVENT PAS ETRE INVERSES POUR EVITER D'EVENTUELS DOMMAGES OU UN MAUVAIS FONCTIONNEMENT DU MOTEUR. LE FUSIBLE DE 25A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 12V. LE FUSIBLE DE 15A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 24V

ATTENTION LES FUSIBLES NE PEUVENT PAS ETRE INVERSES POUR EVITER D'EVENTUELS DOMMAGES OU UN MAUVAIS FONCTIONNEMENT DU MOTEUR. LE FUSIBLE DE 25A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 12V. LE FUSIBLE DE 15A DOIT ETRE PLACE SEULEMENT SUR LA POMPE A 24V

15 UTILISATION QUOTIDIENNE PROCEDURE D'UTILISATION Si on utilise des tuyauteries flexibles, fixer les extrémités de celles-ci aux réservoirs. En cas d'absence de logements adéquats, empocher soigneusement l'extrémité de la tuyauterie de refoulement avant de commencer l'émission.

ATTENTION La vanne du by-pass permet le fonctionnement avec refoulement fermé seulement pour des temps limités (max. 3 minutes).

ATTENTION Afin d'éviter des endommagements à la pompe après l'usage, s'assurer que la pompe est éteinte.

ATTENTION En cas de panne d'électricité, éteindre immédiatement la pompe.

ATTENTION Si on utilise des câbles sur le circuit d'aspiration et de refoulement de la pompe, il faut absolument éviter que ces produits puissent entrer dans la pompe.

ATTENTION Des corps étrangers dans le circuit d'aspiration et de refoulement de la pompe peuvent provoquer des dysfonctionnements et la rupture des composants de la pompe.

ATTENTION En cas de fonctionnement à sec prolongé de la pompe, il se pourrait que le circuit d'aspiration se vide et que l'aspiration soit difficile. Dans ce cas, il faut remplir le circuit d'aspiration avec de l'eau déminéralisée.

ATTENTION En cas de fonctionnement à sec prolongé de la pompe, il se pourrait que le circuit d'aspiration se vide et que l'aspiration soit difficile. Dans ce cas, il faut remplir le circuit d'aspiration avec de l'eau déminéralisée.

ATTENTION En cas de fonctionnement à sec prolongé de la pompe, il se pourrait que le circuit d'aspiration se vide et que l'aspiration soit difficile. Dans ce cas, il faut remplir le circuit d'aspiration avec de l'eau déminéralisée.

ATTENTION En cas de fonctionnement à sec prolongé de la pompe, il se pourrait que le circuit d'aspiration se vide et que l'aspiration soit difficile. Dans ce cas, il faut remplir le circuit d'aspiration avec de l'eau déminéralisée.

ATTENTION En cas de fonctionnement à sec prolongé de la pompe, il se pourrait que le circuit d'aspiration se vide et que l'aspiration soit difficile. Dans ce cas, il faut remplir le circuit d'aspiration avec de l'eau déminéralisée.

ATTENTION En cas de fonctionnement à sec prolongé de la pompe, il se pourrait que le circuit d'aspiration se vide et que l'aspiration soit difficile. Dans ce cas, il faut remplir le circuit d'aspiration avec de l'eau déminéralisée.

ATTENTION En cas de fonctionnement à sec prolongé de la pompe, il se pourrait que le circuit d'aspiration se vide et que l'aspiration soit difficile. Dans ce cas, il faut remplir le circuit d'aspiration avec de l'eau déminéralisée.

ATTENTION En cas de fonctionnement à sec prolongé de la pompe, il se pourrait que le circuit d'aspiration se vide et que l'aspiration soit difficile. Dans ce cas, il faut remplir le circuit d'aspiration avec de l'eau déminéralisée.

ATTENTION En cas de fonctionnement à sec prolongé de la pompe, il se pourrait que le circuit d'aspiration se vide et que l'aspiration soit difficile. Dans ce cas, il faut remplir le circuit d'aspiration avec de l'eau déminéralisée.

ATTENTION En cas de fonctionnement à sec prolongé de la pompe, il se pourrait que le circuit d'aspiration se vide et que l'aspiration soit difficile. Dans ce cas, il faut remplir le circuit d'aspiration avec de l'eau déminéralisée.

ATTENTION En cas de fonctionnement à sec prolongé de la pompe, il se pourrait que le circuit d'aspiration se vide et que l'aspiration soit difficile. Dans ce cas, il faut remplir le circuit d'aspiration avec de l'eau déminéralisée.

ATTENTION En cas de fonctionnement à sec prolongé de la pompe, il se pourrait que le circuit d'aspiration se vide et que l'aspiration soit difficile. Dans ce cas, il faut remplir le circuit d'aspiration avec de l'eau déminéralisée.

19 DEMOLITION ET ELIMINATION DEMONTAGE UND ENTSORGUNG Avant-propos En cas de démolition, ses parties doivent être confiées à des entreprises spécialisées en élimination et recyclage des déchets industriels et, en particulier:

Élimination des parties métalliques: Les parties métalliques, aussi bien celles qui sont vernies que celles en acier inox, sont normalement récupérables par les entreprises spécialisées dans le secteur de la démolition des métaux.

Élimination des composants électriques et électroniques: Ils doivent obligatoirement être éliminés par des entreprises spécialisées dans la démolition des composants électroniques, conformément aux indications de la directive 2012/19/UE (voir le texte de la directive ci-après).

Élimination des autres parties: En cas de démolition abusive de ces déchets, il est prévu des sanctions définies par les réglementations en vigueur.

Élimination des autres parties: En cas de démolition abusive de ces déchets, il est prévu des sanctions définies par les réglementations en vigueur.

Élimination des autres parties: En cas de démolition abusive de ces déchets, il est prévu des sanctions définies par les réglementations en vigueur.

Élimination des autres parties: En cas de démolition abusive de ces déchets, il est prévu des sanctions définies par les réglementations en vigueur.

Élimination des autres parties: En cas de démolition abusive de ces déchets, il est prévu des sanctions définies par les réglementations en vigueur.

Élimination des autres parties: En cas de démolition abusive de ces déchets, il est prévu des sanctions définies par les réglementations en vigueur.

Élimination des autres parties: En cas de démolition abusive de ces déchets, il est prévu des sanctions définies par les réglementations en vigueur.

Élimination des autres parties: En cas de démolition abusive de ces déchets, il est prévu des sanctions définies par les réglementations en vigueur.

Élimination des autres parties: En cas de démolition abusive de ces déchets, il est prévu des sanctions définies par les réglementations en vigueur.

Élimination des autres parties: En cas de démolition abusive de ces déchets, il est prévu des sanctions définies par les réglementations en vigueur.

Élimination des autres parties: En cas de démolition abusive de ces déchets, il est prévu des sanctions définies par les réglementations en vigueur.

Élimination des autres parties: En cas de démolition abusive de ces déchets, il est prévu des sanctions définies par les réglementations en vigueur.

Élimination des autres parties: En cas de démolition abusive de ces déchets, il est prévu des sanctions définies par les réglementations en vigueur.

Élimination des autres parties: En cas de démolition abusive de ces déchets, il est prévu des sanctions définies par les réglementations en vigueur.

Élimination des autres parties: En cas de démolition abusive de ces déchets, il est prévu des sanctions définies par les réglementations en vigueur.