

APLR25MV



Die beste Lösung für das Absaugen und Umfüllen von Flüssigkeiten dank der starken Selbstansaugfähigkeit und der Möglichkeit des Betriebs auch bei unregelmäßiger Anwesenheit der Flüssigkeit beim Absaugen. Die ALM-Serie, vollständig aus Edelstahl AISI 316 gefertigt, eignet sich besonders für ätzende und Lebensmittel Flüssigkeiten. Ausgestattet mit übergroßen einphasigen Asynchronmotoren und langlebigen Drehschaltern sind sie für anspruchsvolle Anwendungen ausgelegt. Für jede Anwendung ist es erforderlich, die Eignung zu überprüfen und die geeigneten Dichtungen auszuwählen.

Die Produkte eignen sich besonders zur Verwendung:

- Lebensmittelindustrie (Öl, Essig, Salzlake, Fruchtsäfte, Bierwürze, Milch)
- chemische Industrie (korrosive Flüssigkeiten)
- professioneller Einsatz (Hochleistungsanwendungen, kontinuierlich im Laufe der Zeit, Installation auf Systemen)
- Industrie (Installation an Anlagen, Maschinen, Maschinen, Produktionslinien)

Hydraulische Daten

- Maximale Fördermenge : 58 ltr./min
- Maximale Förderhöhe : 36 m
- Ddichte auf der welle: Mechanische Dichtung
- Maximale Grundierungshöhe : 6 m
- Gewindemünder: 1"
- Maximale Flüssigkeitsdichte 1.1g/cm³ frei von harten Partikeln in Suspension
- Maximale Temperatur 90°C
- Nicht geeignet für aggressive Flüssigkeiten gegenüber Pumpenbaustoffen und Dichtungen (siehe technische Daten)
- Nicht geeignet für die Übertragung von Benzin, Lösungsmitteln und im Allgemeinen in Umgebungen mit Explosions- und Brandgefahr
- Möglichkeit der umkehrung des pumpflusses
- Kupplung mit Laufrad gesperrt auf der Welle
- Möglichkeit für kurze Zeit mit geschlossenen Rohren zu arbeiten
- Während der Installation muss die Pumpe mit Flüssigkeit gefüllt werden, anschließend ist dieser Vorgang nicht mehr erforderlich

Technische Daten

Material

- Pumpenteilen: AISI 316
- Welle: AISI 316
- Laufrades: AISI 316
- Standarddichtungen: NBR
- Mechanische Dichtung Keramik/Graphit/Nbr

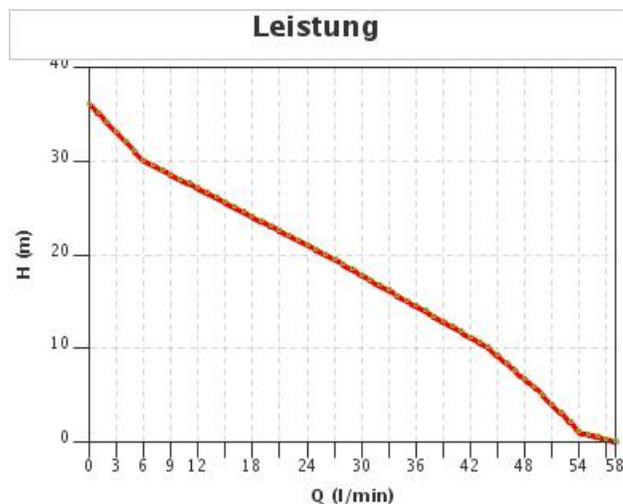
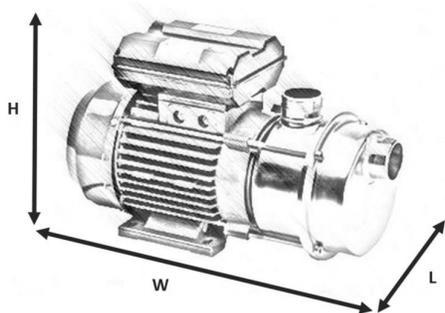
MOTOR

- Angetrieben mit einem Einphasig asynchron 230V 50Hz
- Ausgestattet mit MEC 71-Motor (2800 U/min 1.2HP / 0,9 KW)
- Bedienung S1
- Ip-schutzgrad 44
- Isolationsklasse F
- Stromanschluss über Kabel mit Schukostecker 2m
- Einschalten und umkehren des pumpflusses durch wechselrichter schalter

Pumpenmerkmale				
Stutzen	Schlauchtüllen	Grundierungsfähigkeit	Qmax	Hmax
1"	25 mm	6 m	58 ltr./min	36 m

Fördermenge (l/min)				
1m	5m	10m	20m	30m
54 ltr./min	50 ltr./min	44 ltr./min	26 ltr./min	6 ltr./min

Gesamtabmessungen				
W	L	H	Gewicht	Leq A*
325 mm	155 mm	210 mm	9.8 kg	86 dB



Eigenschaften, die sich auf den Betrieb mit Wasser bei 20 ° beziehen
 * Leq A 1 Meter von der Pumpenoberfläche entfernt erkannt

Auf Anfrage für das Hydraulikteil erhältlich

Auf Anfrage für den Motor erhältlich

- [By-pass inox 25](#)

FÜR GEBRAUCH UND TRANSPORT

- [Edelstahlwagen](#)
- Fuß zur Befestigung an: Wand
- Füße für Deckenbefestigung
- [Griff](#)
- [Platte mit Griff](#)

Laden / Entladen von Flüssigkeiten

- [Ablassschraube](#)
- [Ablassventil](#)
- [Ablassventil 1/4](#)
- [Ablassventil 1/8](#)

Mechanische Dichtung

- EPDM
- Teflon
- Viton

Rohrformstücke

- RAnschlüsse aus Edelstahl 25
- Anschlüsse aus Plastik 25

SPEZIELLE Anschlüsse

- [Anschlüsse clamp DN 25](#)
- [Anschlüsse DIN 25](#)
- [Anschlüsse Macon 40 für AL 25](#)

Motor

- Erweiterter Wechselrichter
- [Klemmenleiste](#)
- Standardwechselrichter

Stecker auf Anfrage

- [Abisoliertes Kabel](#)
- [Amerikanischer Stecker](#)
- [Australischer Stecker](#)

Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.