

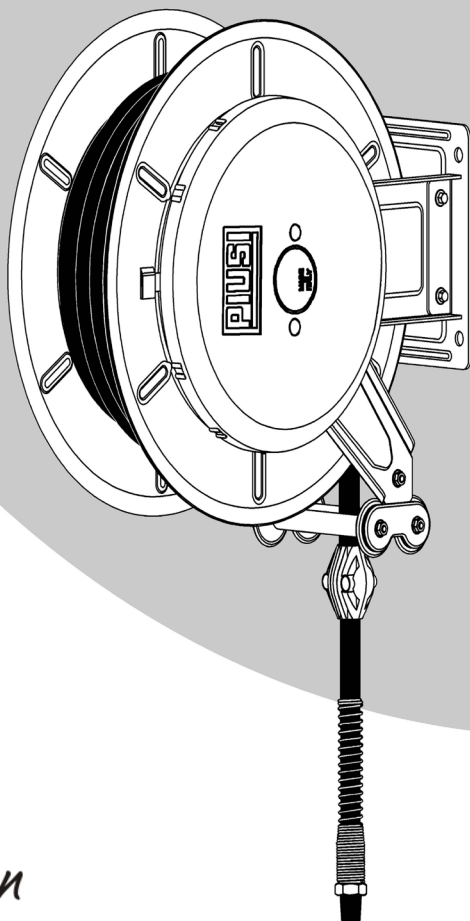
IT **AVVOLGITUBO AUTOMATICI**
MANUALE DI USO E MANUTENZIONE

EN **AUTOMATIC HOSE REELS**
USE AND MAINTENANCE MANUAL

FR **ENROULEURS AUTOMATIQUES**
NOTICE D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN

DE **AUTOMATISCHE SCHLAUCHAUFROLLER**
GEBRAUCHSANWEISUNG

ES **ENROLLADORES AUTOMATICOS**
MANUAL DE USO Y MANTENIMIENTO



PIUSI
®

Fluid Handling Innovation

.....INDICE DEGLI ARGOMENTI

1	NORME GENERALI APPLICATE	pag. 4
2	CARATTERISTICHE TECNICHE	pag. 4
3	INSTALLAZIONE	pag. 5
4	ALLACCIAMENTO	pag. 5
4A	VERSIONE GASOLIO	pag. 5
4B	VERSIONE ACQUA/UREA	pag. 5

.....INDEX OF SUBJECT MATTERS

1	GENERAL RULES APPLIED	page 10
2	TECHNICAL CHARACTERISTICS	page 10
3	INSTALLATION	page 11
4	LINK	page 11
4A	DIESEL FUEL VERSION	page 11
4B	WATER/UREA VERSION	page 11

.....INDEX DES ARGUMENTS

1	NORMES GENERALES APPLIQUEES	page 16
2	CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	page 16
3	INSTALLATION	page 17
4	BRANCHEMENT	page 17
4A	VERSION CARBURANT	page 17
4B	VERSION EAU/UREE	page 17

.....INHALTSVERZEICHNIS

1	ALLGEMEINE ANGEWENDETE NORMEN	seite 22
2	TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	seite 22
3	INSTALLATION	seite 23
4	ANSCHLUSS	seite 23
4A	VERSION DIESEL	seite 23
4B	VERSION WASSER/UREA	seite 23

.....INDICE DE CONTENIDOS

1	NORMAS GENERALES APLICADAS	pág. 28
2	CARACTERISTICAS TECNICAS	pág. 28
3	INSTALACION	pág. 29
4	CONEXION	pág. 29
4A	VERSION GASÓLEO	pág. 29
4B	VERSION AGUA/UREA	pág. 29

5	USO E MANUTENZIONE	pag. 5
6	MONTAGGIO DEL TUBO	pag. 6
7	SOSTITUZIONE DEL TUBO.....	pag. 7
8	SOSTITUZIONE DELLA MOLLA	pag. 8
9	SMALTIMENTO DI MATERIALE INQUINANTE	pag. 9
10	DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'.....	pag. 9

5	USE AND MAINTENANCE	page 11
6	MOUNTING OF THE HOSE	page 12
7	REPLACEMENT OF THE HOSE.....	page 13
8	REPLACEMENT OF THE SPRING	page 14
9	DISPOSING OF CONTAMINATED MATERIALS	page 15
10	DECLARATION OF CONFORMITY	page 15

5	UTILISATION ET ENTRETIEN	page 17
6	MONTAGE DU TUYAU	page 18
7	REPLACEMENT DU TUYAU.....	page 19
8	REPLACEMENT DU RESSORT.....	page 20
9	ELIMINATION DU MATERIEL POLLUE	page 21
10	DECLARATION DE CONFORMITE	page 21

5	GEBRAUCH UND WARTUNG	seite 23
6	MONTAGE DES SCHLAUCHES	seite 24
7	AUSWECHSLUNG DES SCHLAUCHES	seite 25
8	AUSWECHSLUNG DER FEDER	seite 26
9	ENTSORGUNG VON VERSEUCHTEM MATERIAL	seite 27
10	KONFORMITÄTSERKLÄRUNG	seite 27

5	USO Y MANTENIMIENTO	pág. 29
6	MONTAJE DE LA MANGUERA	pág. 30
7	SOSTITUCION DE LA MANGUERA	pág. 31
8	SOSTITUCION DEL MUELLE	pág. 32
9	ELIMINACION DEL MATERIAL CONTAMINANTE.....	pág. 33
10	DECLARACION DE CONFORMIDAD CE.....	pág. 33

1 - NORME GENERALI APPLICATE

Questo manuale ha lo scopo di dare informazioni sul corretto montaggio, uso e manutenzione degli avvolgitubo in modo che non si possano verificare incidenti.

L'avvolgitubo è stato progettato in conformità alle attuali normative della Comunità Europea.

Il presente manuale è stato redatto secondo le seguenti norme:

10653 : 2003 - Documentazione tecnica - Qualità della documentazione tecnica di prodotto

10893 : 2000 - Documentazione tecnica di prodotto - istruzioni per l'uso - Articolazione e ordine espositivo del contenuto.

2 - CARATTERISTICHE TECNICHE

Gli avvolgitubo sono costruiti in lamiera d'acciaio stampata e verniciata a polveri epossidiche per garantire una buona durata nel tempo.

Gli apparecchi riavvolgono automaticamente il tubo mediante una molla in acciaio di alta qualità incorporata nel tamburo e permettono di arrestarlo alla lunghezza voluta tramite un dispositivo automatico.

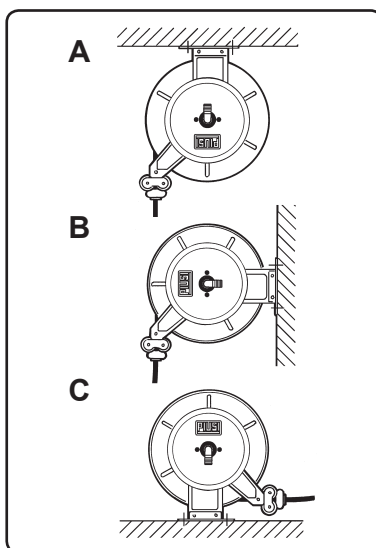
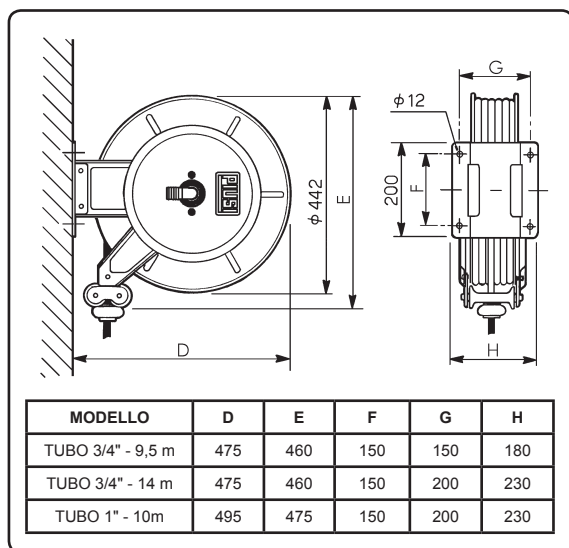
Questi avvolgitubo devono essere utilizzati esclusivamente per la distribuzione di fluidi alle pressioni e temperature indicate nelle tabelle.

Si declina ogni responsabilità per anomalie o pericolosità che derivano dal montaggio di tubi con caratteristiche ed impieghi diversi da quelli descritti.

Gli avvolgitubo nella versione senza tubo sono forniti con la molla scarica. Seguire le istruzioni descritte al capitolo "MONTAGGIO DEL TUBO".

MODELLO	FLUIDO	MAX. PRESS.	ENTRATA	DIAMETRO TUBO	LUNGH. TUBO AVVOLTO (m)	LUNGH. TUBO (m)	PESO (kg)
TUBO 3/4" - 9,5 m	OLIO GASOLIO	10 BAR	G 1" M	27 mm	8,5	9,5	14
TUBO 3/4" - 14 m			G 1" M	27 mm	13	14	18
TUBO 1" - 10 m			G 1" M	35 mm	9	10	18
TUBO 3/4" - 9,5 m	ACQUA UREA	20 BAR	ø 20 mm	27 mm	8,5	9,5	14
TUBO 3/4" - 15 m			ø 20 mm	27 mm	14	15	18

Dimensioni



3 - INSTALLAZIONE

IMPORTANTE: L'avvolgitubo deve essere collocato a parete ad un'altezza minima dal pavimento di 2,50 m per evitare incidenti durante le operazioni di lavoro. Dato il peso e dimensione dell'avvolgitore, la sua movimentazione richiede l'utilizzo di mezzi di sollevamento.

Prima della spedizione, gli avvolgitubo vengono accuratamente imballati. Controllare l'imballo al ricevimento ed immagazzinare in luogo asciutto.

CONTROLLI PRELIMINARI:

- Verificare la presenza di tutti i componenti. Richiedere al produttore gli eventuali pezzi mancanti.
- Controllare che la macchina non abbia subito danni durante il trasporto o l'immagazzinamento.
- Pulire con cura le bocche di ingresso e uscita liquido, rimuovendo eventuale polvere o eventuale materiale di imballo residuo.
- Assicurarci che l'avvolgitore ruoti liberamente
- Installare sempre in luogo adeguatamente illuminato

In casi particolari è possibile il montaggio a pavimento o come accessorio su altre macchine soltanto se viene applicata una protezione di tipo fisso. È possibile fissare i bracci guidatubo in tre diverse posizioni in modo da consentire l'installazione desiderata (vedi figure A-B-C).

Montare l'avvolgitubo già completo di tubo su pareti rigide e consistenti impiegando 4 tasselli diametro 10 mm.

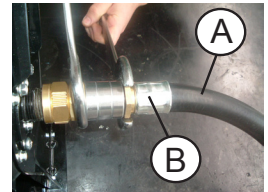
ATTENZIONE! La ditta costruttrice declina ogni responsabilità per danni a persone o cose causate da un montaggio non corretto dell'avvolgitubo.

4 - ALLACCIAMENTO

4A - VERSIONE GASOLIO

Gli avvolgitubo della serie aperta sono adatti per distribuire olio e gasolio alle pressioni già indicate in precedenza. **E' vietato l'uso della macchina per qualsiasi altro tipo di fluido.** Montare il girevole (e l'eventuale gomito) sull'attacco dell'arrotolatore, utilizzando un adeguato sigillante. Collegare sempre l'avvolgitubo alla linea mediante raccordi e tubo flessibile (A) con caratteristiche adatte all'impiego.

IMPORTANTE! Quando si fa il serraggio del raccordo, trattenere con la chiave il giunto girevole (B) in modo da non danneggiarlo.



4B - VERSIONE ACQUA/UREA

La versione per acqua o urea è già dotata di un girevole a 90° e di un portagomma diam. 20 mm, fatti in materiale plastico non conduttivo, di colore bianco. Eseguire a mano il serraggio del girevole. Infilare il tubo nel portagomma e fissarlo con la fascetta in dotazione. **IMPORTANTE:** non servono sigillanti.

ATTENZIONE! In rispetto alle normative, sulla linea di alimentazione all'avvolgitubo applicare un rubinetto a sfera in modo da facilitare le operazioni di manutenzione e da utilizzare come valvola di emergenza per situazioni pericolose.



5 - USO E MANUTENZIONE

Il dispositivo automatico d'arresto del tubo funziona su un arco corrispondente a 1/3 di giro del tamburo. Per sbloccare il tubo esercitare una lieve trazione sul tubo stesso.

È importante sempre trattenere il tubo durante il riavvolgimento per impedire danni all'apparecchio, a persone o cose circostanti.

Evitare di salire sulla macchina o appoggiarvi materiale di qualsiasi genere.

Verificare periodicamente che l'avvolgitubo installato funzioni correttamente; che non vi siano perdite di fluido e che i raccordi siano ben serrati.

IMPORTANTE! Qualsiasi operazione di manutenzione deve essere eseguita da personale opportunamente addestrato tenendo conto delle informazioni date da questo manuale.

Assicurarci che la molla sia distesa senza carico prima di iniziare operazioni all'interno dell'avvolgitubo.

Chiudere sempre l'alimentazione del fluido all'apparecchio prima di eseguire qualsiasi manutenzione su di esso. Sostituire il tubo flessibile non appena presenta segni di usura o di deterioramento dovuto alle diverse condizioni dell'ambiente in cui si lavora. Si consiglia la sostituzione ogni anno nel caso sia usato poche ore alla settimana.

Sostituire il giunto girevole se si verificano perdite per usura. Qualsiasi sostituzione di pezzi costituenti l'avvolgitubo deve essere fatta utilizzando ricambi originali.

Per qualsiasi anomalia e prima di procedere ad eventuali sostituzioni di pezzi si consiglia di interpellare la casa costruttrice. Dopo ogni operazione di manutenzione ripristinare le eventuali protezioni.

6 - MONTAGGIO DEL TUBO (Modelli senza tubo)

Gli avvolgitubo nella versione senza tubo sono forniti con la molla scarica.

Utilizzare un tubo che abbia caratteristiche dimensionali e di pressione adatte all'impiego come descritto nelle tabelle in base al codice dell'avvolgitubo.

6.1) Fissare l'avvolgitubo in modo rigido al banco.

6.2) Inserire il tubo attraverso i rullini di guida.

IMPORTANTE: Utilizzare tubo di tipo antistatico ($R < 1 \text{ m}\Omega/\text{m}$), compatibile con olio e gasolio. Non necessario per versione acqua/urea.

6.3) Rimuovere la protezione in plastica, inserire prima la fascetta e poi il tubo sul portagomma. Stringere la fascetta e orientarla in modo che durante la rotazione non tocchi alcun elemento dell'avvolgitore.

IMPORTANTE: Rimontare la protezione in plastica e verificare che durante la rotazione non vi siano strisciamenti.

6.4) Ruotare il tamburo manualmente in modo da avvolgere tutto il tubo.

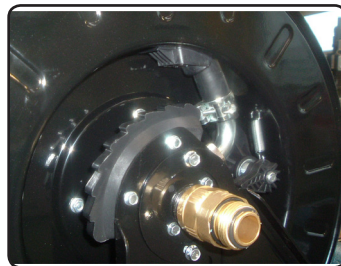
6.5) Afferrare l'estremità del tubo e far ruotare il tamburo nel senso opposto, in modo da precaricare la molla:
di 5 giri per il tubo da 1" (lung. 10 mt),
di 3 giri per il tubo da 3/4" (lung. 9,5 m),
di 2 giri per il tubo da 3/4" (lung. 14 mt).
Inserire nuovamente l'estremità del tubo attraverso i rullini di guida.

6.6) Montare il tampone di arresto alla distanza desiderata.

6.7) Srotolare e arrotolare interamente il tubo per verificare il corretto funzionamento.

NON INSERIRE LE MANI O ALTRI OGGETTI ALL'INTERNO DEL TAMBURNO!

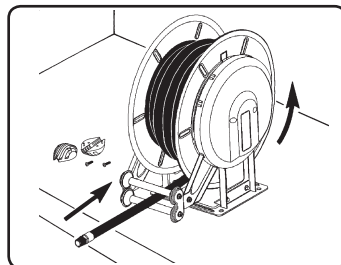
6.3



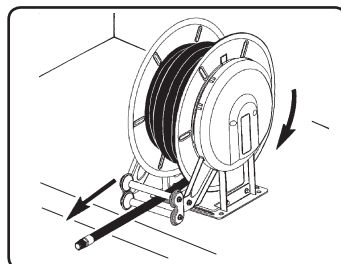
6.3



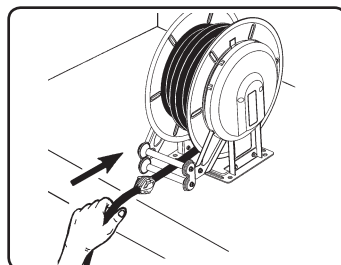
6.4



6.5



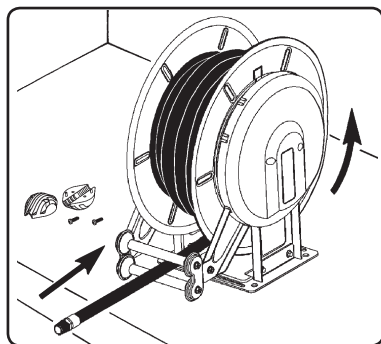
6.6



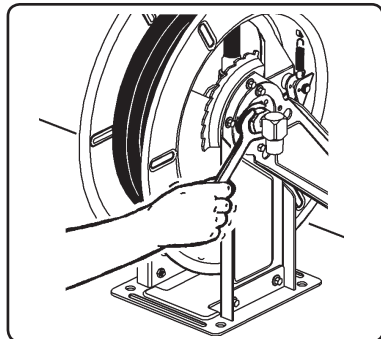
7 - SOSTITUZIONE DEL TUBO

ATTENZIONE! Per ragioni di sicurezza è necessario eseguire le operazioni di sostituzione del tubo al banco.

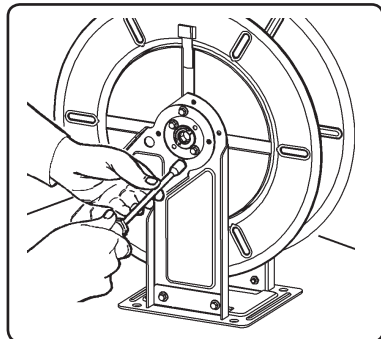
Sostituire il tubo con uno di uguali dimensioni e caratteristiche.



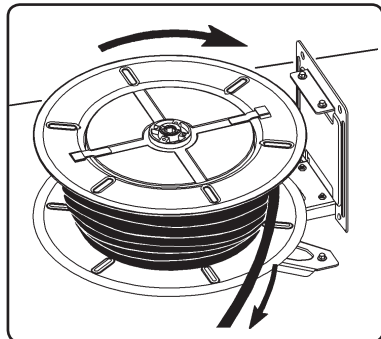
7.1



7.2



7.3



7.4

- 7.1) Togliere il tampone di arresto in gomma e rilasciare il tubo lentamente in modo da scaricare completamente la molla dell'avvolgitubo.
- 7.2) Togliere le protezioni plastiche e svitare il giunto girevole.
- 7.3) Svitare le 2 viti del mozzo attacco molla con una chiave da 10 mm.
- 7.4) Smontare la fiancata lato molla con una chiave da 10 e srotolare completamente il tubo dal tamburo.
- 7.5) Estrarre il tamburo, svitare il raccordo interno con la chiave adatta e montare il nuovo tubo (vedi sezione "montaggio del tubo").
- 7.6) Rimontare l'avvolgitubo seguendo le operazioni inverse. Ingrassare eventualmente i supporti ed il nottolino.
- 7.7) Procedere come previsto nel capitolo: "Montaggio del tubo".

NON INSERIRE LE MANI O ALTRI OGGETTI ALL'INTERNO DEL TAMBURO!

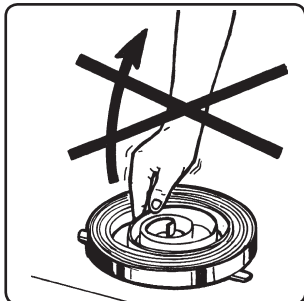
8 - SOSTITUZIONE DELLA MOLLA

La molla che permette il rientro del tubo è collocata all'interno di un apposito carter che è solidale al tamburo.

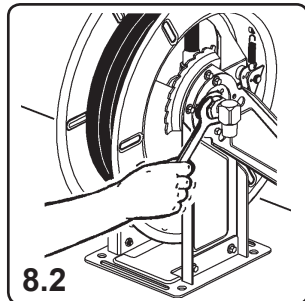
ATTENZIONE! Lo smontaggio della molla è consentito soltanto a personale autorizzato ed opportunamente addestrato dalla ditta costruttrice.

Maneggiare con molta attenzione le molle; potrebbero verificarsi gravi incidenti.

- 8.1) Assicurarsi che il sistema di recupero sia completamente scarico ed il tamburo sia libero (vedi punto 7.1).

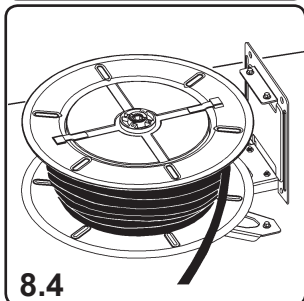


- 8.2) Svitare il giunto girevole e rimuovere la protezione.

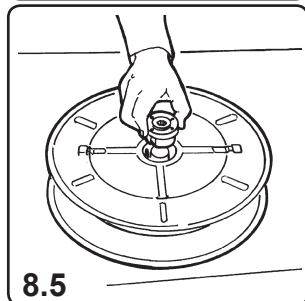


- 8.3) Svitare le 2 viti del mozzo attacco molla con una chiave da 10 (vedi punto 7.3).

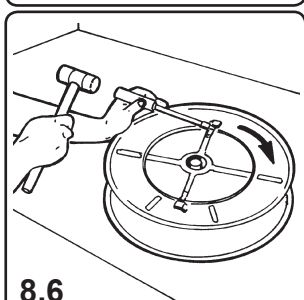
- 8.4) Smontare la fiancata lato molla con una chiave da 10 ed estrarre il tamburo.



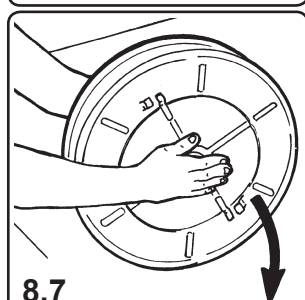
- 8.5) Estrarre il mozzo dal carter portamolla.



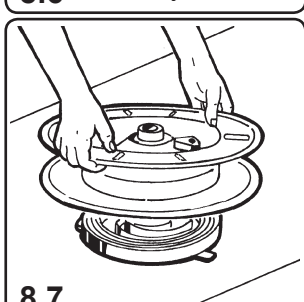
- 8.6) Sollevare le linguette sul tamburo con un cacciavite e far ruotare il carter portamolla in modo da svincolarlo dal tamburo.



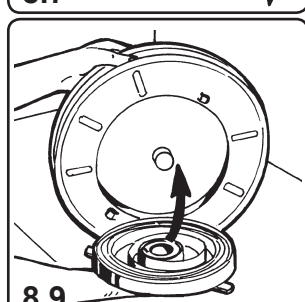
- 8.7) Capovolgere il tamburo ed estrarre il carter portamolla facendo molta attenzione a non far fuoriuscire la molla da quest'ultimo.



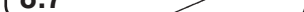
- 8.8) Inserire ed agganciare il mozzo nel nuovo pacco molla. Ingrassare la molla ed il mozzo.



- 8.9) Mettere in piedi il tamburo ed inserire il nuovo pacco molla con molta attenzione. Bloccare le linguette.



- 8.10) Assemblare tutti i pezzi e procedere come previsto nel capitolo: "Montaggio del tubo".



9 - SMALTIMENTO DEL MATERIALE INQUINANTE

In caso di manutenzione o demolizione della macchina, le parti di cui è composto devono essere affidate a ditte specializzate nello smaltimento e riciclaggio dei rifiuti industriali e, in particolare:

SMALTIMENTO DELL'IMBALLAGGIO:

L'imballaggio è costituito da cartone biodegradabile che può essere consegnato alle aziende per il normale recupero della cellulosa.

SMALTIMENTO DELLE PARTI METALLICHE:

Le parti metalliche, sia quelle verniciate, sia quelle in acciaio inox sono normalmente recuperabili dalle aziende specializzate nel settore della rottamazione dei metalli.

SMALTIMENTO DI ULTERIORI PARTI:

Ulteriori parti come tubi, guarnizioni in gomma e parti in plastica, sono da affidare a ditte specializzate nello smaltimento dei rifiuti industriali.

10 - DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' CE

La sottoscritta:

PIUSI S.p.A

Via Pacinotti c.m. z.i.Rangavino

46029 Suzzara - Mantova - Italia

PIUSI
®

Fluid Handling Innovation

DICHIARA sotto la propria responsabilità, che l'apparecchiatura descritta in appresso:

Descrizione: Avvolgitubo automatico

Modello:

Arrotolatore per tubo $\frac{3}{4}$ "14 mt,

Arrotolatore per tubo 1"10 mt,

Arrotolatore per tubo $\frac{3}{4}$ "9,5 mt

Matricola: riferirsi al Lot Number riportato sulla targa CE apposta sul prodotto

Anno di costruzione: riferirsi all'anno di produzione riportato sulla targa CE apposta sul prodotto.

è conforme alle disposizioni legislative che traspongono le direttive:

- Direttiva Macchine 2006/42/CE

La documentazione è a disposizione dell'autorità competente su motivata richiesta presso Piusi S.p.A. o richiedendola all'indirizzo e-mail: doc_tec@piusi.com

La persona autorizzata a costituire il fascicolo tecnico e a redigere la dichiarazione è Otto Varini in qualità di legale rappresentante.

Suzzara 16/02/2013

Il legale rappresentante
Otto Varini


1 - GENERAL RULES APPLIED

This manual is giving information about a correct assembly, use and maintenance of the hose reels in order to prevent accidents.

The hose reel has been planned in conformity to the present EEC rules.

This manual has been drafted according to the following norms:

10653 : 2003 - Technical documentation - Quality of the product technical documentation

10893 : 2000 - Product technical documentation - instructions for use - Sections and order of the content.

2 - TECHNICAL CHARACTERISTICS

The hose reels are made of moulded steel and painted with electrostatic powder system in order to guarantee a long life of the product.

The hose rolling is done automatically by a spring made of high quality iron, incorporated in the drum.

The stop can be done at any desired length, through an automatic locking device.

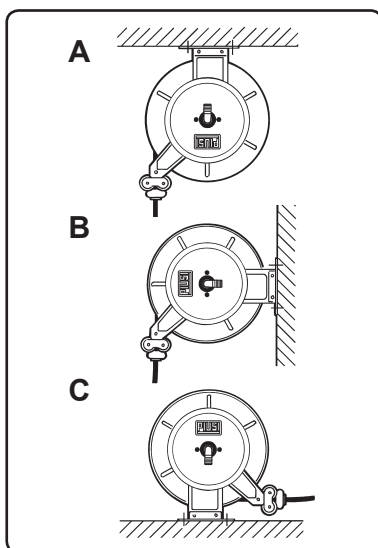
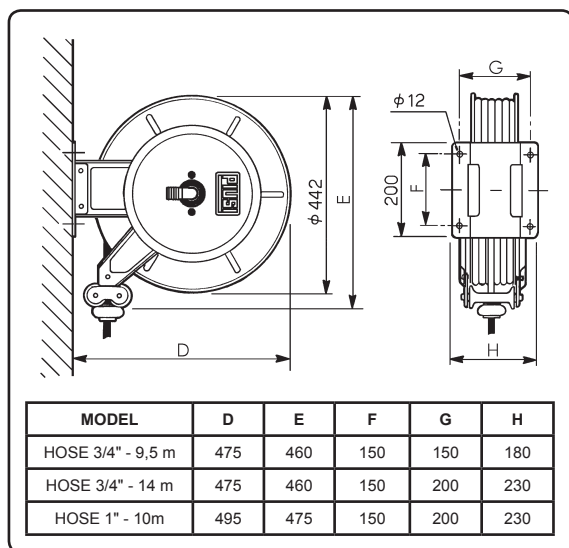
These hose reels have to be used only for distributing fluids, at the pressures and temperatures indicated on the schedule.

We decline any responsibility for anomalies or dangers which could arise by an hose assembly with characteristics and uses different from the ones described herein.

The hose reels supplied without hose are provided with the unloaded spring. Follow the instructions described at the chapter " HOSE ASSEMBLY".

MODEL	FLUID	MAX. PRESS.	INLET	HOSE DIAM.	WOUND HOSE LENGHT (m)	HOSE LENGHT (m)	WEIGHT (kg)
HOSE 3/4" - 9,5 m	OIL DIESEL FUEL	10 BAR	G 1" M	27 mm	8,5	9,5	14
HOSE 3/4" - 14 m			G 1" M	27 mm	13	14	18
HOSE 1" - 10 m			G 1" M	35 mm	9	10	18
HOSE 3/4" - 9,5 m	WATER UREA	20 BAR	ø 20 mm	27 mm	8,5	9,5	14
HOSE 3/4" - 15 m			ø 20 mm	27 mm	14	15	18

Dimensions



3 - INSTALLATION

IMPORTANT : The hose reel has to be wall mounted at a minimum height of the floor of 2,50 m in order to prevent accidents during work operations. Considering the hose reel weight and dimensions, his movement requires the use of lifter devices.

Before delivery, each hose reel is packed with care. Please, check the packaging at the reception of the goods and store only at a dry place.

Preliminary verifications:

- Make sure you receive all the components. Ask the manufacturer for any possible missing component.
- Verify that the device hasn't been damaged during transport or storage operations.
- Accurately Clean suction and recovery openings, removing dust and rest of packing.
- Make sure that the hose reel is free to turn.
- Make sure to install it in a well lighted place.
- It is suggested to use a suction filter

In particular cases it is possible to mount it on the floor or on other machines as accessory, only if complete with a fixed support. The hose-guide arms can be fixed in three different positions according to the hose reel installation (see pictures A-B-C).

Mount the hose reel already complete with hose on stiff and consistent walls, using 4 dowels of 10 mm diameter.

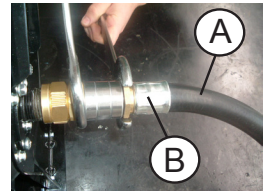
WARNING! The manufacturer declines any responsibility for injuries to people or damages to things caused by a wrong assembly of the hose reel.

4 - LINK

4A - DIESEL FUEL VERSION

The hose reels of the open series are suitable for distributing oil and diesel at the pressures already indicated. **It is forbidden to use the machine for any other kind of fluid. Fix the swivel (and the elbow, if any) on the hose reel connector, using a suitable sealer. Always connect the hose reel to the line by the couplers and the flexible hose (A) suitable for this use.**

IMPORTANT! When you lock the coupler, keep back the swivel joint (B) by the wrench in order not to damage it.



4B - WATER/UREA VERSION

The water or urea version already features a 90° swivel and a 20 mm dia. hose-end fitting, made of white non-conductive plastic. Tighten the swivel manually, fit the hose on the hose-end fitting and fasten using the clamp provided. **IMPORTANT:** no sealants are needed.

ATTENTION! According to the rules, put a ball-tap on the feeding line of the hose reels in order to make the maintenance operations easier. The said ball-tap can be used as a safety valve for dangerous situations.



5 - USE AND MAINTENANCE

The automatic device to stop the hose is working on an area corresponding to 1/3 turn of the drum. For releasing the hose, put a light traction on it.

It is important always to keep the hose back when you rewind it, in order to avoid damages to the machine, injuries to people or to surrounding things.

Avoid to get on the machine or to lay any kind of material on it.

Check periodically the correct operation of the hose reel, and control that the couplers are well locked and there are no fluid losses.

IMPORTANT: Any maintenance operation shall be carried out by a suitably trained staff, following carefully the information given in this manual.

Ensure that there is no tension in the spring before starting any operations inside the hose reel.

Always close the feeding of fluid to the machine before carrying out any maintenance on it. Replace the flexible hose as soon as it shows any sign of wear and tear or of deterioration due to the different conditions of the labour environment.

We advise you to replace it every year in case it is used for a few hours a week.

Replace the revolving joint in case of losses due to wear and tear.

Any replacement of hose reel parts has to be done using original spare parts.

We advise you to contact the manufacturer for any possible anomaly and before replacing any part.

After every maintenance operation, put again the eventual supports.

6 - MOUNTING OF THE HOSE (Models without hose)

The hose reels without hose are supplied with the unloaded spring.

Use a hose with dimension and pressure characteristics suitable for use according to the hose reel model.

6.1) Fix the hose reel to the bench.

6.2) Put the hose between the guide rollers.

IMPORTANT: Use an antistatic type hose ($R < 1 \text{ m}\Omega/\text{m}$), for oil and diesel fuel only. Not required for water/urea version.

6.3) Remove plastic protection, put first the clamp and then the hose into the hose fitting. Fix the clamp and adjust it so that during rotation the hose reel is free to turn.

WARNING: Refit plastic protection and check that nothing obstructs the rotation.

6.4) Rotate manually the drum in order to rewind completely the hose.

6.5) Hold the hose-end and rotate the drum in the opposite direction to pre-load the spring:

5 turns for 1" hoses (10 mt. long),

3 turns for 3/4" hoses (9,5 mt long),

2 turns for 3/4" hoses (15 mt. long).

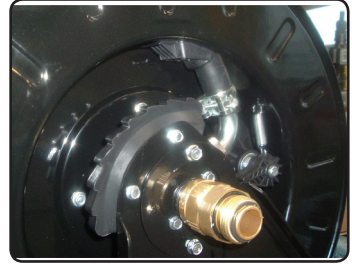
Insert again the hose-end between the guide rollers.

6.6) Put the hose rubber stopper at the desired length.

6.7) Unwind the hose and rewind it completely, to check if the hose reel works properly.

DO NOT PUT HANDS OR ANY OTHER THING INSIDE THE DRUM!

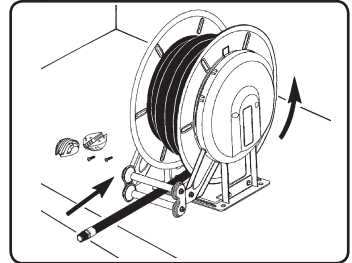
6.3



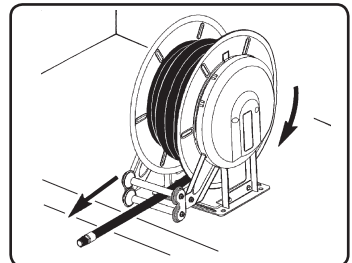
6.3



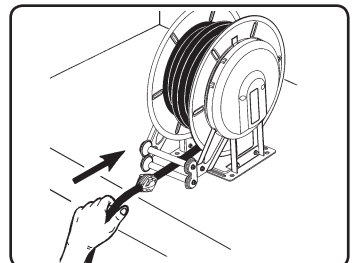
6.4



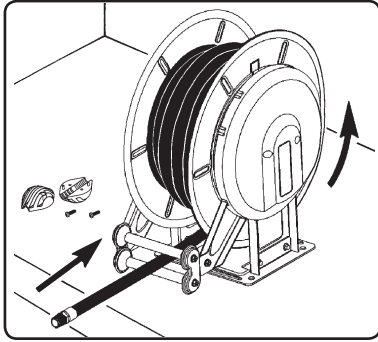
6.5



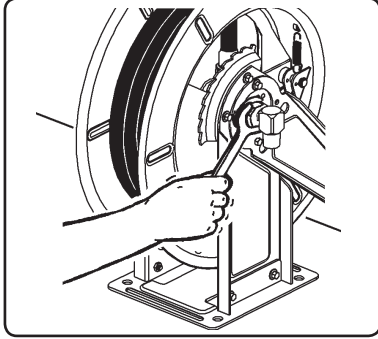
6.6



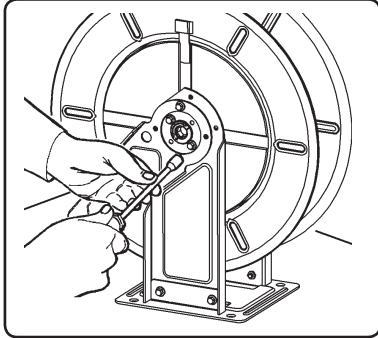
7 - REPLACEMENT OF THE HOSE



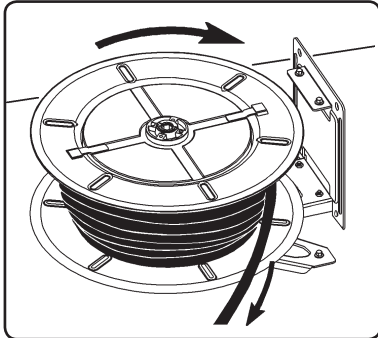
7.1



7.2



7.3



7.4

WARNING! For safety reasons, operations of hose replacement must be carried out at the bench.

Replace the hose with another one of the same dimensions and characteristics.

- 7.1) Remove the hose rubber stopper and release the hose slowly until the spring is completely unloaded.
- 7.2) Remove the plastic protection and loosen the swivel joint.
- 7.3) Loosen the two screws of the spring linkage shaft by a 10 wrench.
- 7.4) Disassemble the opening on the spring side and unwind completely the hose from the drum.
- 7.5) Take out the drum, unscrew the internal fitting with the suitable wrench and mount the new hose (see the chapter "Hose assembly").
- 7.6) Assemble again the hose reel, by following the above steps in reverse order. If that is the case, grease the supports and the ratchet hook.
- 7.7) Go on as indicated at the chapter: "Mounting of the hose".

DO NOT PUT HANDS OR ANY OTHER THING INSIDE THE DRUM!

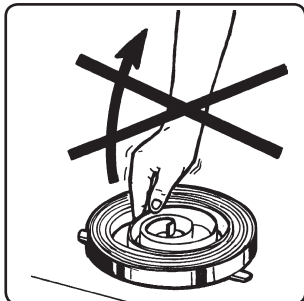
8 - REPLACEMENT OF THE SPRING

The spring which allows to rewind the hose is placed inside a proper housing centre which is joint to the drum.

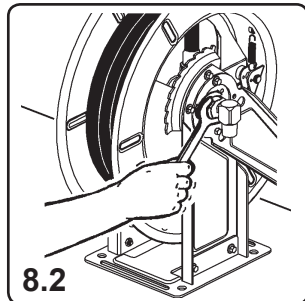
WARNING! The disassembly of the spring is only permitted to the staff authorized and suitably trained by the manufacturer.

Handle with the greatest care the spring; serious accidents might occur.

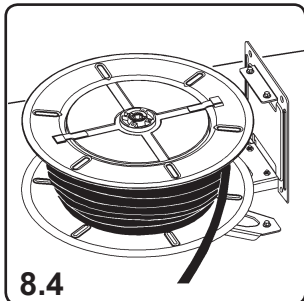
8.1) Make sure that the rewinding system is totally unloaded and that the drum is free (see point 7.1).



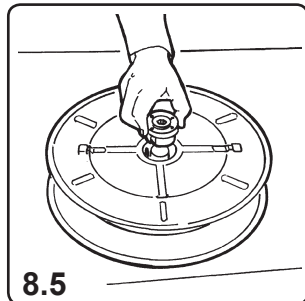
8.2) Loosen the swivel joint and remove the plastic protection



8.3) Loosen the two screws of the spring linkage shaft by a 10 mm wrench (see point 7.3).

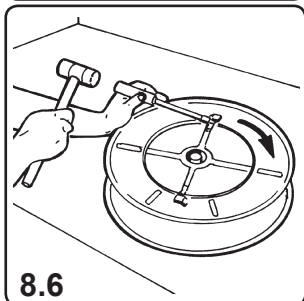


8.4) Disassemble the opening on the spring side by a 10 mm wrench and take out the drum.

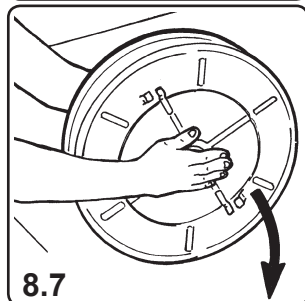


8.5) Take out the shaft from the spring housing.

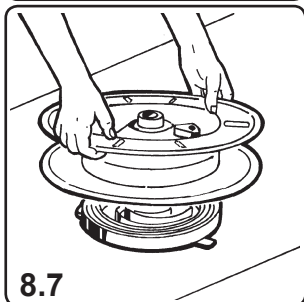
8.6) Lift the tangs on the drum by a screwdriver and rotate the spring housing centre in order to release it from the drum.



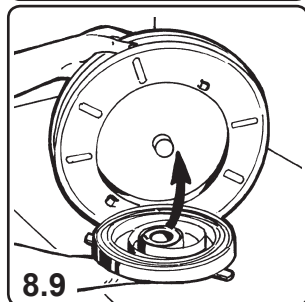
8.7) Turn upside down the drum and take out the spring housing centre paying the greatest care so that the spring does not go out of it.



8.8) Insert and hook the shaft into the new spring housing centre. Lubricate the spring and the shaft.



8.9) Put the drum straight and place the new spring housing centre with the utmost care. Block the tangs.



8.10) Assemble all the parts and go on as indicated at the chapter " Mounting of the hose ".

9 - DISPOSING OF CONTAMINATED MATERIALS

In case of maintenance or demolition by the machine, the parts that make it up must be sent to companies that specialize in the disposal and recycling of industrial refuse and, in particular:

DISPOSAL OF PACKING MATERIAL

The packaging consists of biodegradable cardboard which can be delivered to companies for normal recycling of cellulose.

DISPOSAL OF METAL COMPONENTS

Metal parts, whether paint-finished or in stainless steel, can be consigned to scrap metal collectors.

DISPOSAL OF OTHER PARTS:

Other components, such as hoses, rubber gaskets and plastic parts, must be disposed of by companies specialising in the disposal of industrial waste.

NE

10 - EC DECLARATION OF CONFORMITY

The undersigned:

PIUSI S.p.A

Via Pacinotti c.m. z.i.Rangavino

46029 Suzzara - Mantova - Italy

PIUSI
®

Fluid Handling Innovation

HEREBY STATES under its own responsibility, that the equipment described below:

Description: Automatic Reeling drum

Model:

Hose reel for hose $\frac{3}{4}$ " 14 mt,

Hose reel for hose 1" 10 mt,

Hose reel for hose $\frac{3}{4}$ " 9,5 mt

Serial number: refer to Lot Number shown on CE plate affixed to product

Year of manufacture: refer to the year of production shown on the CE plate affixed to the product

is in conformity with the legal provisions indicated in the directives:

- Machine Directive 2006/42/EC

The documentation is at the disposal of the competent authority following motivated request at Piusi S.p.A. or following request sent to the email address: doc_tec@piusi.com

The person authorised to compile the technical file and draw up the declaration is Otto Varini as legal representative.

Suzzara 16/02/2013

Otto Varini
Legal representative
Otto Varini

1 - NORMES GENERALES APPLIQUEES

Ce manuel a été conçu pour donner des renseignements pour un montage correct, pour l'utilisation et l'entretien des enrouleurs afin d'éviter de possibles accidents.

L'enrouleur a été projeté conformément aux actuelles normes de la Communauté Européenne.

Ce manuel a été rédigé conformément aux normes suivantes :

10653 : 2003 - Documentation technique - Qualité de la documentation technique de produit

10893 : 2000 - Documentation technique de produit - instructions pour l'utilisation - Articulation et ordre d'exposition du contenu.

2 - CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Les enrouleurs sont construits en tôle d'acier imprimée et laquée par poudre pour garantir solidité et durée. Les appareils réenroulent automatiquement le tuyau par un ressort traité haute qualité incorporé dans le tambour. Le tuyau peut être arrêté à la longueur demandée par un dispositif automatique.

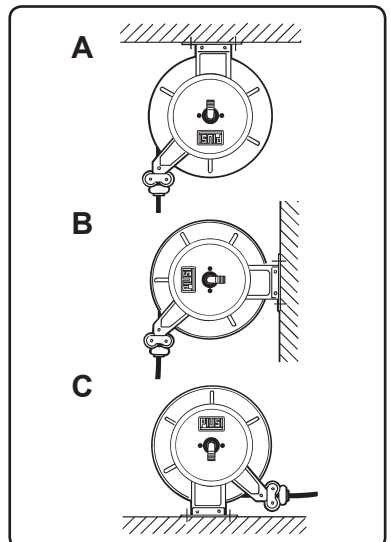
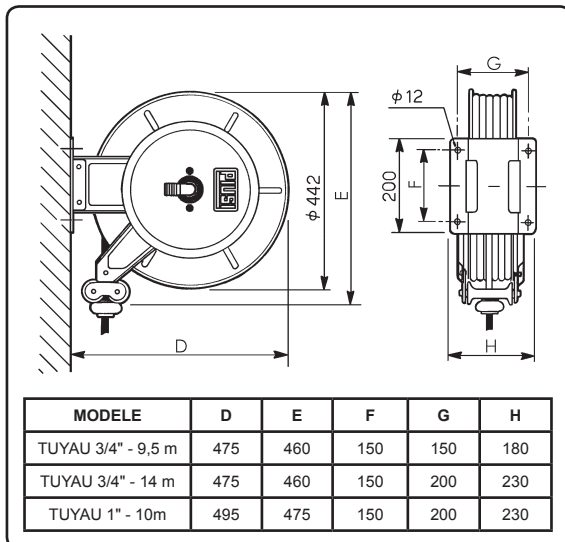
Ces enrouleurs doivent être utilisés seulement pour la distribution de fluides aux pressions et températures indiquées sur les prospectus.

Le constructeur décline toute responsabilité pour les anomalies ou les dangers qui pourraient être causés d'un montage de tuyaux avec caractéristiques et utilisations différentes de celles décrites.

Les enrouleurs sans tuyau sont livrés avec le ressort déchargé. Suivre le mode d'emploi du chapitre "MONTAGE DU TUYAU".

MODELE	FLUIDE	PRESSION MAX.	ENTREE	DIAMÈTRE TUYAU	LONGUEUR TUYAU ENROULE' (m)	LONGUEUR TUYAU (m)	POIDS (kg)
TUYAU 3/4" - 9,5 m	OEL CARBURANT	10 BAR	G 1" M	27 mm	8,5	9,5	14
TUYAU 3/4" - 14 m			G 1" M	27 mm	13	14	18
TUYAU 1" - 10 m			G 1" M	35 mm	9	10	18
TUYAU 3/4" - 9,5 m	EAU UREE	20 BAR	ø 20 mm	27 mm	8,5	9,5	14
TUYAU 3/4" - 15 m			ø 20 mm	27 mm	14	15	18

Dimensions



3 - INSTALLATION

Important : l'enrouleur doit être fixé à paroi à une hauteur mini du carrelage de 2,50mt afin d'éviter d'accidents pendant les travaux. Compte tenu du poids et des dimension de l'enrouleur, son mouvement demande l'utilisation de machines de soulèvement.

Les enrouleurs sont soigneusement emballés avant d'être livrés. Au moment de la réception, vérifier l'emballage et garder à un endroit sec.

CONTROLES PRELIMINAIRES:

- Vérifier d'avoir reçu tous les composants. Demander au revendeur pour éventuelles pièces manquantes.
- Vérifier que l'équipement ne soit pas endommagé pendant le transport ou le stockage.
- Nettoyer soigneusement les bouches d'entrée et de sortie du liquide, en enlevant l'éventuelle poussière ou matériel d'emballage restant.
- Vérifier que l'enrouleur soit libre de tourner.
- Installer dans un endroit bien illuminé.

En cas particuliers il est possible de fixer a carrelage ou comme accessoire sur d'autres machines seulement en plaçant une protection fixe. Il est possible de fixer les bras guide-tuyau en trois positions différentes pour permettre l'installation désirée. (voir ill. A-B-C).

Monter l'enrouleur déjà équipé du tuyau sur parois rigides et consistantes en utilisant 4 trous diamètre 10 mm.

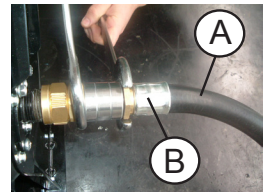
ATTENTION ! Le constructeur décline toute responsabilité pour d'éventuels accidents corporels ou pour objets endommagés à cause d'un montage incorrect de l'enrouleur.

4 - BRANCHEMENT

4A - VERSION CARBURANT

Les enrouleurs de la série ouverte sont adaptés pour la distribution d'huile et de gasoil aux pressions déjà indiquées. **Il est interdit d'utiliser l'appareil pour n'importe quel type de fluide différent de ceux indiqués ci-dessus. Monter le raccord pivotant (et le coude éventuel) sur la connexion de l'enrouleur et utiliser un mastic approprié. Connecter toujours l'enrouleur à la ligne par les raccords et le tuyau flexible (A) avec caractéristiques adaptées à l'emploi.**

IMPORTANT! En serrant le raccord, retenir par la clé le joint tournant (B) afin de ne pas l'endommager.



4B - VERSION EAU/UREE

La version pour eau ou urée est déjà pourvue d'un raccord pivotant à 90° et d'un embout diam. 20 mm, en plastique non conducteur de couleur blanche. Serrer le raccord pivotant à la main, enfiler le tuyau dans l'embout et le fixer avec le collier fourni. **IMPORTANT :** Aucun besoin de colle.

ATTENTION! Conformément aux normes sur la ligne d'alimentation à l'enrouleur, appliquer une vanne à boisseau sphérique afin de faciliter les travaux d'entretien et à utiliser comme valve d'urgence pour situations dangereuses.



5 - UTILISATION ET ENTRETIEN

Le cliquet d'arrêt fonctionne sur une zone correspondante à 1/3 de tour du tambour. Pour débloquer le tuyau, exercer une courte traction sur le tuyau.

Il est important de toujours retenir le tuyau lors du réenroulement pour éviter d'éventuels accidents corporels ou de dégâts à objets environnants.

Eviter de monter sur l'appareil ou d'y appuyer n'importe quel type de matériel.

Contrôler de temps en temps que l'enrouleur fonctionne correctement; que les raccords soient bien serrés, qu'il n'y ait pas de pertes de fluide.

IMPORTANT! Tout travail d'entretien doit être effectué par des techniciens opportunément entraînés, suivant les instructions données sur ce manuel.

Toujours détendre le ressort avant de travailler dans l'enrouleur.

Fermer toujours l'alimentation du fluide à l'appareil avant d'effectuer n'importe quel travail d'entretien.

Remplacer le tuyau flexible dès qu'il montre des marques d'usure ou de détérioration dues aux différentes conditions du milieu de travail. On conseille de le remplacer tous les ans si l'on utilise seulement quelques heures par semaine.

Remplacer le raccord tournant en cas de pertes dues à l'usure.

N'importe quel remplacement de pièces de l'enrouleur doit être fait en utilisant des pièces détachées originales.

Pour n'importe quelle anomalie et avant de procéder à d'éventuels remplacements de pièces, on conseille de contacter le constructeur. Après toute opération d'entretien, fixer de nouveau les éventuelles protections.

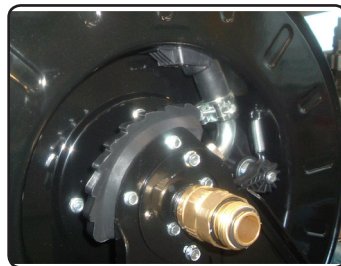
6 - MONTAGE DU TUYAU (Modèles sans tuyau)

Les enrouleurs sans tuyau sont livrés avec le ressort déchargé.

Utiliser un tuyau ayant des caractéristiques de dimensions et de pressions adaptées à l'emploi sur la base du modèle d'enrouleur.

6.1) Fixer l'enrouleur sur l'établi.

6.3



6.2) Insérer le tuyau dans les rouleaux de guidage.

IMPORTANT: Utiliser un tuyau antistatique ($R < 1 \text{ m}\Omega/\text{m}$), seulement avec huile et gasoil. Pas nécessaire pour la version eau/urée.

6.3) Enlever la protection en plastique, insérer d'abord le collier et puis le tuyau sur le porte tuyau. Serrer le collier et l'orienter de façon que la rotation ne soit pas empêchée.

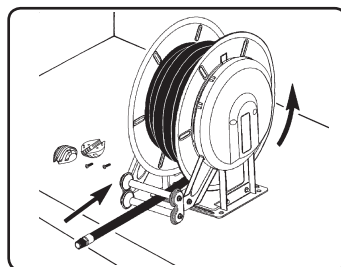
6.3



IMPORTANT: Monter encore la protection en plastique et vérifier que rien ne empêche la rotation.

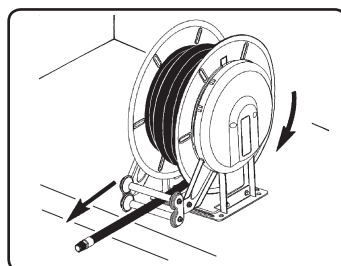
6.4) Tourner le tambour manuellement pour enrôler complètement le tuyau.

6.4



6.5) Saisir l'extrémité du tuyau et faire tourner le tambour dans le sens opposé afin de précharger le ressort :
de 5 tours pour tuyau de 1" (longueur 10 m),
de 3 tours pour tuyau de 3/4" (longueur 9,5 m),
de 2 tours pour tuyau de 3/4" (longueur 15 m)
Insérer à nouveau l'extrémité du tuyau par le biais des rouleaux de guidage.

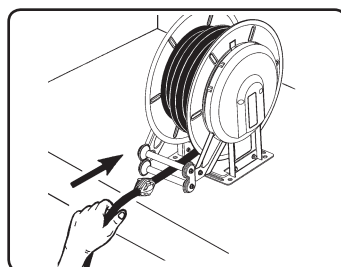
6.5



6.6) Monter la butée d'arrêt à la distance demandée.

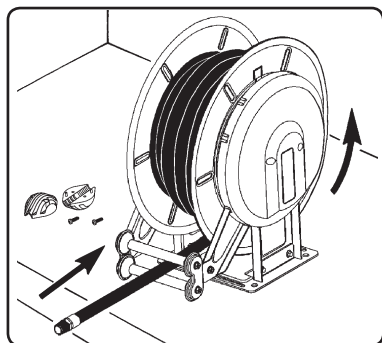
6.7) Dérouler et enrôler complètement le tuyau pour contrôler le bon fonctionnement.

6.6



NE PAS METTRE LES MAINS OU AUTRE DANS LE TAMBOUR!

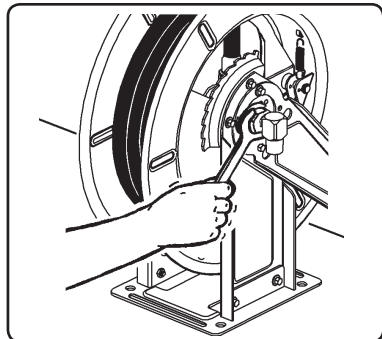
7 - REMPLACEMENT DU TUYAU



7.1

ATTENTION! Pour raisons de sûreté, les opérations du remplacement du tuyau doivent être effectuées au banc.

Remplacer le tuyau par un autre ayant les mêmes dimensions et caractéristiques.



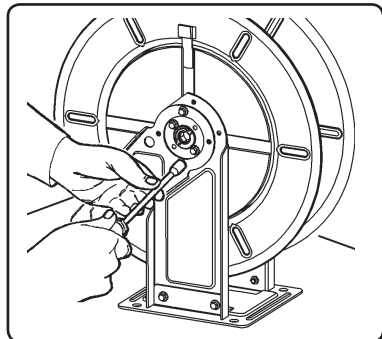
7.2

7.1) Enlever la butée d'arrêt en caoutchouc et détendre lentement le tuyau jusqu'à la détente complète du ressort.

7.2) Enlever la protection en plastique et dévisser le raccord tournant.

7.3) Dévisser les 2 vis du moyeu du ressort avec une clé de 10.

7.4) Enlever le flanc du côté ressort avec une clé de 10 et dérouler complètement le tuyau du tambour.

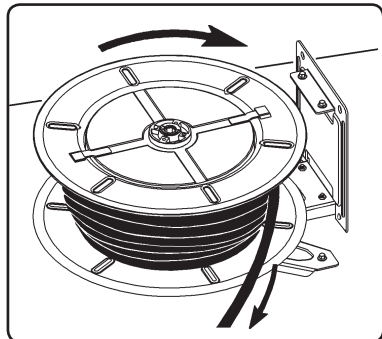


7.3

7.5) Extraire le tambour, dévisser la jonction intérieure avec la clé adaptée et monter le nouveau tuyau (voir section "montage du tuyau")

7.6) Remonter l'enrouleur suivant les opérations inverses. Graisser éventuellement les supports et le cliquet.

7.7) Procéder comme au chapitre: "Montage du tuyau".



7.4

NE PAS METTRE LES MAINS OU TOUT AUTRE OBJET À L'INTÉRIEUR DU TAMBOUR D'ENROULEMENT!

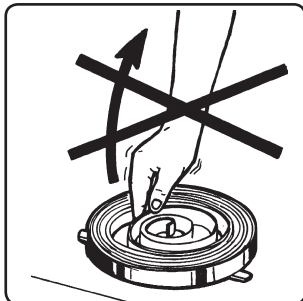
8 - REMPLACEMENT DU RESSORT

Le ressort qui permet le retour du tuyau se trouve à l'intérieur d'un boîtier logé dans le tambour.

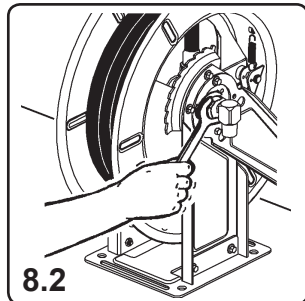
ATTENTION! Le démontage du ressort est consenti seulement à des techniciens autorisés et opportunément entraînés du constructeur.

Manier les ressorts avec le meilleur soin; on pourrait causer de graves accidents corporels.

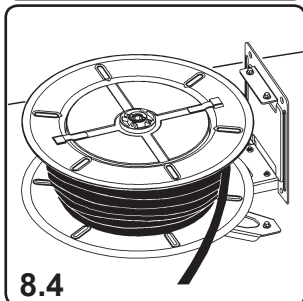
8.1) S'assurer que le système de réenroulement soit complètement déchargé et que le tambour soit libre (voir point 7.1).



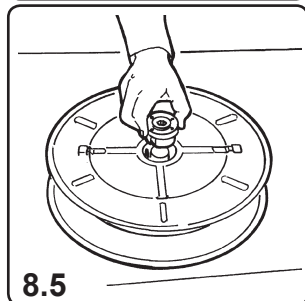
8.2) Dévisser le raccord tournant et enlever la protection en plastique.



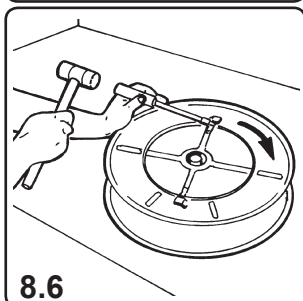
8.3) Dévisser les 2 vis du moyeu du ressort avec une clé de 10 (voir point 7.3).



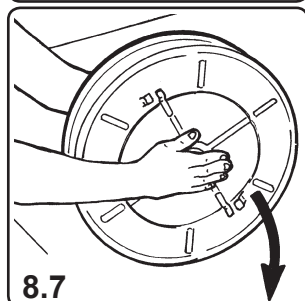
8.4) Démontez le flanc du côté du ressort avec une clé de 10 et extraire le tambour.



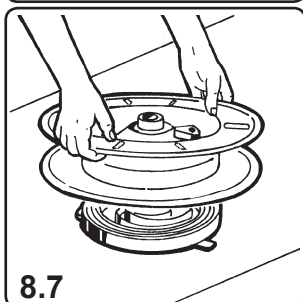
8.5) Extraire le moyeu du boîtier de ressort.



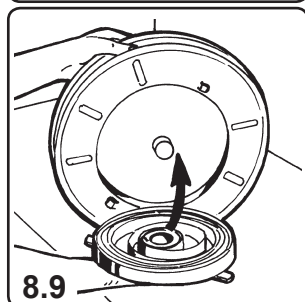
8.6) Soulever les clavettes sur le tambour avec un tournevis et tourner le boîtier de ressort pour le dégager du tambour.



8.7) Rensover le tambour et extraire le boîtier de ressort en portant tous les soins afin que le ressort ne sorte pas.



8.8) Introduire et accrocher le moyeu dans le nouveau boîtier de ressort. Graisser le ressort et le moyeu.



8.9) Mettre le tambour debout et insérer le nouveau boîtier de ressort avec le meilleur soin. Bloquer les clavettes.

8.10) Monter toutes les pièces et procéder comme au chapitre "Montage du tuyau".

9 - ÉLIMINATION DU MATERIEL POLLUANT

En cas d'entretien au démolition de la machine, ses parties devront être confiées à des entreprises spécialisées dans l'élimination et le recyclage des déchets industriels et, notamment :
ÉLIMINATION DE L'EMBALLAGE :

L'emballage est constitué par du carton biodégradable qui peut être confié aux entreprises s'occupant de la récupération de la cellulose.

ÉLIMINATION DES PARTIES MÉTALLIQUES :

Les parties métalliques, qu'elles soient peintes ou en acier inox, sont normalement récupérables par les entreprises spécialisées dans le secteur de la démolition des métaux.

ÉLIMINATION DES AUTRES PARTIES:

Les autres parties comme les tuyaux, les joints en caoutchouc et les parties en plastique, doivent être confiées à des entreprises spécialisées dans l'élimination des déchets industriels.

10 - DECLARATION DE CONFORMITE

La société soussignée :

PIUSI S.p.A

Via Pacinotti c.m. z.i.Rangavino

46029 Suzzara - Mantova - Italie

PIUSI
®

Fluid Handling Innovation

DECLARE sous sa responsabilité que l'équipement décrit ci-après:

Description: Enrouleur automatique

Modèle:

Enrouleurs pour tuyau ¾"14 mt,

Enrouleurs pour tuyau 1"10 mt,

Enrouleurs pour tuyau ¾" 9,5 mt

N° de matricule: se référer au Numéro du lot repris sur la plaquette CE appliquée au produit.

Année de construction: se référer à l'année de production reprise sur la plaquette CE appliquée au produit.

est conforme aux dispositions de loi qui transposent les directives:

- Directive Machines 2006/42/CE

La documentation est à la disposition de l'autorité compétente après requête motivée adressée à Piusi S.p.A. ou en la demandant à l'adresse e-mail : doc_tec@piusi.com

La personne autorisée à constituer le fascicule technique et à rédiger la déclaration est M. Otto Varini en sa qualité de représentant légal.

Suzzara 16/02/2013

Otto Varini Le représentant légal
Otto Varini

1 - ALLGEMEIN ANGEWENDETE BESTIMMUNGEN

Aus dieser Betriebsanleitung sind sämtliche Hinweise und Vorschriften für eine korrekte Montage sowie eine richtige Handhabung (gefahrlose Benützung) zu entnehmen.

Der Schlauchaufroller wurde conform den aktuellen Normen (Bestimmungen) der EG entwickelt.

Das vorliegende Handbuch wurde laut folgenden Vorschriften verfasst:

10653 : 2003 - Technische Dokumentation - Qualität der technischen Produktdokumentation

10893 : 2000 - Technische Produktdokumentation - Betriebsanleitung - Aufgliederung und Reihenfolge des Inhalts.

2 - TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten sind die Schlauchaufroller aus Stahlblech gebaut, und der Lack wurde magnetisch gespritzt.

Die Aufrollung des Schlauches wird durch eine qualitativ hochwertige Stahlfeder, welche in der Trommel intergriert ist, automatisch gesteuert. Durch eine automatische Vorrichtung wird ermöglicht, die gewünschte Länge abzustoppen.

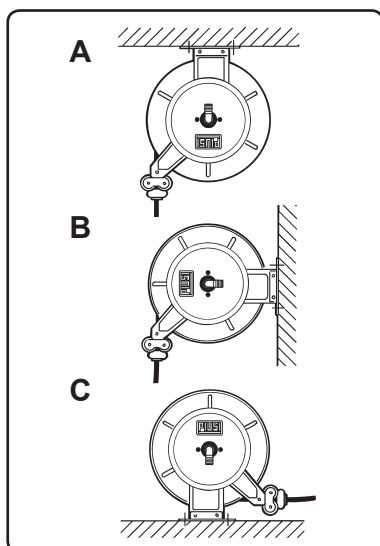
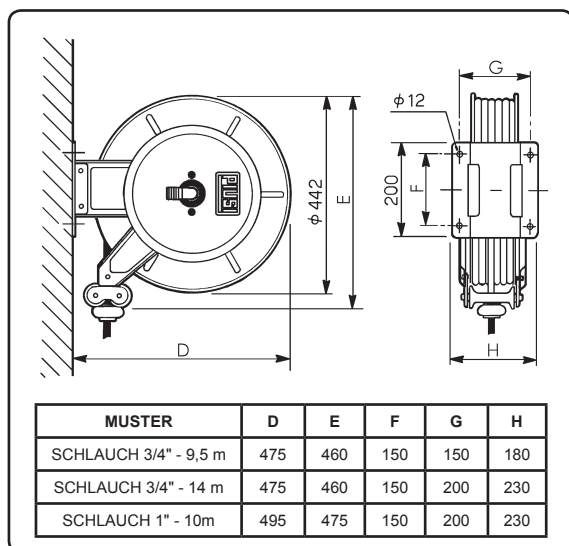
Diese Schlauchaufroller dürfen ausschliesslich nur für die angegebene Flüssigkeitsverteilung, Druck und Temperaturen eingesetzt werden. (siehe Tabelle).

Bei Schäden oder Unfällen infolge von unsachgemässer Installation/Gebrauch wird jede Haftung abgelehnt.

ACHTUNG: Die Schlauchaufroller "Ausführung ohne Schlauch" werden mit ungespannter Federung geliefert. Es sind die Anweisungen unter Kapitel "MONTAGE DES SCHLAUCHES" zu befolgen.

MUSTER	FLÜSSIGKEIT	MAX. DRUCK.	EINGANG	SCHLAUCH DURCH.	SCHLAUCHLANGE GEWICKELT (m)	SCHLAUCH LANGE (m)	GEWICHT (kg)
SCHLAUCH 3/4" - 9,5 m	ÖL BRENNSTOFF	10 BAR	G 1" M	27 mm	8,5	9,5	14
SCHLAUCH 3/4" - 14 m			G 1" M	27 mm	13	14	18
SCHLAUCH 1" - 10 m			G 1" M	35 mm	9	10	18
SCHLAUCH 3/4" - 9,5 m	WASSER HARNSTOFF	20 BAR	ø 20 mm	27 mm	8,5	9,5	14
SCHLAUCH 3/4" - 15 m			ø 20 mm	27 mm	14	15	18

Dimensionen



3 - INSTALLATION

WICHTIG: Der Schlauchaufroller muss an einer Wand, mindestens 2,5 m über dem Fußboden, montiert werden um die Sicherheit während des Arbeitsvorganges zu gewährleisten. Aufgrund des Gewichtes und der Abmessungen des Schlauchaufrollers sollte bei Installation bzw. Versetzung eine Hebevorrichtung eingesetzt werden.

Vor der Auslieferung werden die Schlauchaufroller sorgfältig verpackt.

Bei Erhalt muss die Verpackung geprüft werden und die Ware sollte an einem trockenen Ort gelagert werden.

KONTROLLE VOR DER INSTALLATION:

- Prüfung des kompletten Verpackungsinhaltes. Bei eventuell fehlenden Teilen Rückfrage beim Hersteller.
- Sofortige Kontrolle auf eventuell entstandene Transportschäden oder Schäden durch die Lagerung.
- Die Ansaug- und Förderstutzen sorgfältig säubern und eventuellen Staub und Rückstände der Verpackung entfernen.
- Sicherstellen, dass der Schlauchaufroller sich frei drehen kann.
- Die Installation sollte an einem geeigneten und beleuchteten Ort erfolgen.

Unter besonderen Umständen, ist eine Montage am Fußboden oder als Zubehör über einer anderen Maschine möglich, jedoch nur wenn diese fest montiert ist. Die Führung des Schlauchauslaufes kann in 3 verschiedenen Lagen eingestellt werden um somit die Montage in der gewünschten Position zu ermöglichen (siehe Abbildungen A-B-C). Der komplett ausgestattete Schlauchaufroller darf nur an geeigneten Wänden mit 4 Dübeln von 10 mm montiert werden.

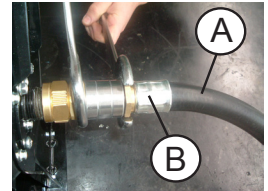
ACHTUNG: Der Hersteller lehnt jede Haftung für Schäden ab, welche aus unsachgemäßer Installation des Schlauchaufrollers entstehen.

4 - ANSCHLUSS

4A - VERSION DIESEL

Die Schlauchaufroller der offenen Serie sind geeignet für die Verteilung von Öl und Dieselloil und zu oben genanntem Druck. **Die Verwendung des Gerätes für irgendwelche andere Flüssigkeiten ist untersagt.** Unter Gebrauch einer geeigneten Dichtungsmasse den Drehanschluss (und das etwaige Kniestück) mit dem Anschluss des Schlauchaufrollers verbinden. Die Schlauchaufroller immer gradlinig mit Anschlüssen und flexiblem Schlauch (A) anschließen, welche die richtigen Eigenschaften für diese Anwendung haben.

WICHTIG: Bei der Montage des Anschluss-Schlauches immer mit Schlüssel das Drehgelenk festhalten, dadurch werden die Dichtungen geschützt.



4B - VERSION WASSER/UREA

Die Version für Wasser oder Urea ist bereits mit einem 90°-Drehanschluss und einem Schlauchanschlussstück, Durchm. 20 mm, ausgestattet, die aus nicht leitendem, weißem Kunststoff bestehen. Den Drehanschluss von Hand anziehen. Den Schlauch in das Schlauchanschlussstück stecken und mit der mitgelieferten Schelle befestigen. WICHTIG: Es werden keine Dichtungsmassen benötigt.

ACHTUNG! Laut den Vorschriften an die Speisungslinie des Schlauchaufrollers einen Kugelhahn anschließen, um die Wartung zu erleichtern und ihn als Sicherheitsventil im Notfall zu verwenden.



5 - GEBRAUCH UND WARTUNG (für den Schlauch)

Die Funktion der automatischen Stopp-Vorrichtung entspricht 1/3 Drehung der Trommel. Um die Blockierung des Schlauches aufzuheben/zulösen, genügt ein leichter Zug am Schlauch.

Um Schäden am Apparat oder an Personen zu vermeiden, ist es wichtig, beim Aufrollen des Schlauches, denselben zu führen. Nicht auf die Maschine steigen oder irgendwelche Gegenstände darauf deponieren oder lagern.

Sich periodisch vergewissern, dass der installierte Schlauchaufroller korrekt funktioniert, dass keine Flüssigkeit austritt und die Wiederverbindung dicht ist.

WICHTIG: Jede Wartung muss von einer fachkundigen Person ausgeführt werden.

Stellen Sie sicher, daß keine Federspannung anliegt, bevor Sie die Rolle in Betrieb nehmen.

Es ist ratsam nach Gebrauch oder vor der Wartung immer den Zufuhrhahnen abzusperren. (bei Flüssigkeit, Öl etc.) Sobald irgendwelche Abnützerserscheinungen am Schlauch auftreten muss er ausgewechselt werden. Es ist empfehlenswert, den Schlauch alljährlich zu ersetzen, auch wenn der Apparat wenige Stunden pro Woche benutzt wurde. Bei der Dichtung der inneren Halterung, bei der drehbaren Welle muss die Manchette ausgewechselt werden.

Es dürfen nur Original-Ersatzteile verwendet werden. Bei jeder allfällig auftretenden Fehlfunktion und evt. vor der Auswechslung der Ersatzteile ist es ratsam, für das weitere Vorgehen sich an den Hersteller zu wenden.

6 - MONTAGE DES SCHLAUCHES (Ohne Schlauch)

Die Schlauchaufroller ohne Schlauch werden mit ungespannter Feder geliefert.

Es darf nur der vorgeschriebene Schlauch verwendet werden.

6.1) Den Schlauchaufroller an eine stabile Montagefläche montieren.

6.2) Den Schlauch durch das Rollenjoch einführen.

WICHTIG: Nur im Falle von Öl und Diesel, einen antistatischen Schlauch ($R < 1 \text{ m}\Omega/\text{m}$) verwenden. Bei der Version Wasser/Urea nicht nötig.

6.3) Plastikschutz entfernen, dann den Schlauch mit der Tülle verbinden und mittels Schlauchschelle befestigen. Die Schlauchschelle festziehen und in eine Position drehen, so dass bei Rotation des Schlauchaufrollers kein Teil diesen berührt.

WICHTIG: Den Plastikschutz wieder montieren und kontrollieren, dass während der Rotation der Schlauchaufroller frei dreht.

6.4) Den Trommelkörper manuell drehen, bis der gesamte Schlauch aufgewickelt ist.

6.5) Das Schlauchende nehmen und zum Vorspannen der Feder die Trommel in entgegengesetzter Richtung drehen lassen:
- 5 Umdrehungen im Falle eines 1" - Schlauches (Länge 10 m),
- 3 Umdrehungen im Falle eines 3/4" - Schlauches (Länge 9,5 m),
- 2 Umdrehungen im Falle eines 3/4" - Schlauches (Länge 15 m).
Das Schlauchende durch die Führungsrollen wieder einführen.

6.6) Den Schlauchstopper an der gewünschten Position anbringen.

6.7) Am Ende den gesamten Schlauch vom Trommelkörper abwickeln und wieder aufrollen lassen um zu sehen ob der Schlauchaufroller funktioniert.

NICHT HÄNDE ODER GEGESTÄNDE INS INNERE DER TROMMEL HALTEN ODER EINFÜHREN!

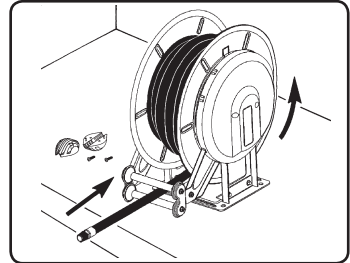
6.3



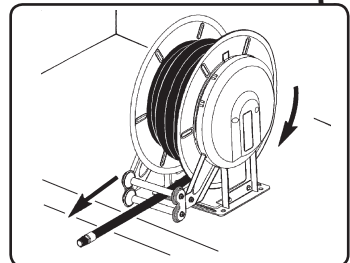
6.3



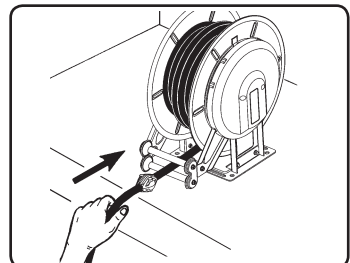
6.4



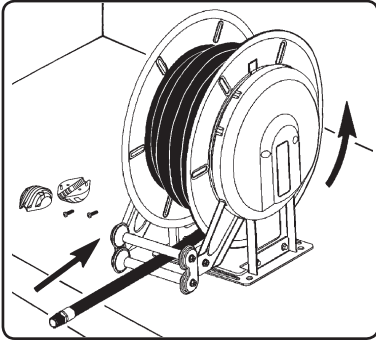
6.5



6.6



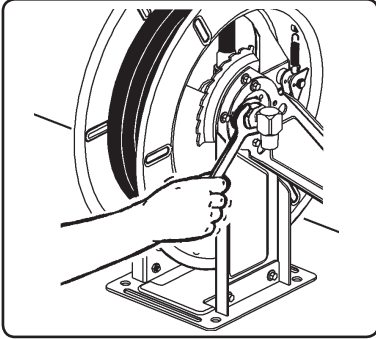
7 - AUSWECHSLUNG DES SCHLAUCHES



7.1

ACHTUNG! Aus Sicherheitsgründen dürfen die Schlauchauswechselarbeiten nur auf einer Werkbank vorgenommen werden.

Den Schlauch nur mit einem gleichdimensionalen oder mit gleichen Eigenschaften ersetzen.



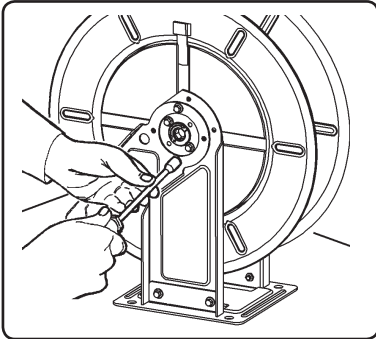
7.2

7.1) Den Gummistopper entfernen und den Schlauch langsam entspannen, bis die Feder ganz entspannt ist.

7.2) Den Plastikschutz entfernen und das drehgelenk abschrauben. Die Drehkupplung losschrauben.

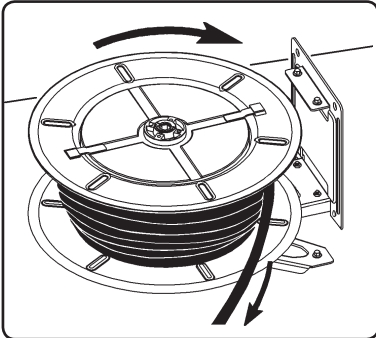
7.3) Die beiden Schrauben der Federhülse mit einem 10-mm-Schlüssel lösen.

7.4) Die Flanke auf der Federseite mit einem 10-mm-Schlüssel entnehmen und den Schlauch ganz von der Trommel abrollen.



7.3

7.5) Die Trommel entnehmen, den inneren Steg mit einem entsprechenden Schlüssel losschrauben und den neuen Schlauch einsetzen (Siehe Kapitel "Montage aus Schlauches").



7.4

7.6) Den Schlauchaufroller wieder einbauen - hierzu in umgekehrter Ausbaureihenfolge vorgehen. Die Träger und die Raste schmieren, wenn nötig.

7.7) Wie bei Kapitel "montage des schlauches" weiterfahren.

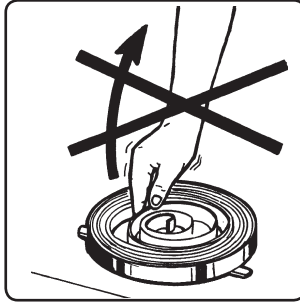
NICHT HÄNDE ODER GEGENSTÄNDE INS INNERE DER TROMMEL HALTEN ODER EINFÜHREN!

8 - ERSETZEN DER FEDER

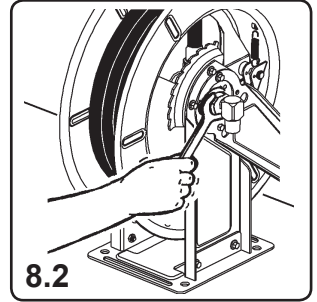
Die Feder welche die Einrollung des Schlauches ermöglicht, ist im Innern einer eigens dazu bestimmter Verschalung untergebracht, welche mit der Trommel verbunden ist.

ACHTUNG: Die Demontage der Feder darf nur vom Fachmann vorgenommen werden. Die Feder sehr vorsichtig hantieren; es könnten sich schwere Unfälle ereignen.

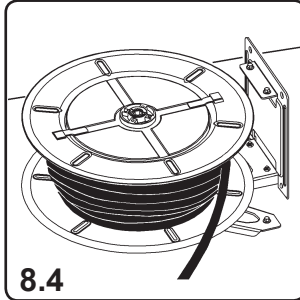
8.1) Sich vergewissern, ob die Feder komplett entlastet ist, und die Trommel leer ist. (siehe Punkt 7.1).



8.2) Das Drehgelenk abschrauben und den plastischschutz entfernen.

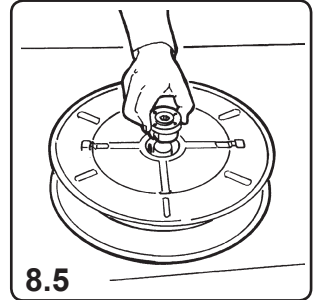


8.3) Die 2 Schrauben seitl. der Feder mit dem Schlüssel 10 mm (siehe Punkt 7.3) wegschrauben.

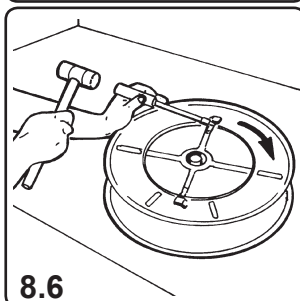


8.4) Die Seitenflügel seitlich der Feder mit dem Schlüssel 10 mm abmontieren, damit die Trommel entfernt werden kann.

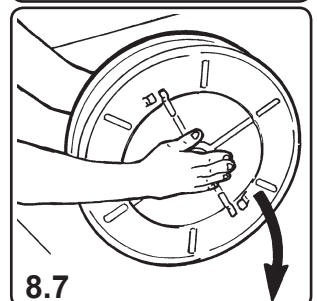
8.5) Den Mitnehmer vom Federspanner entfernen.



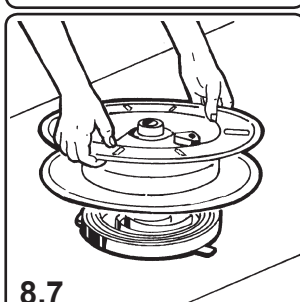
8.6) Mittels eines Schraubenziehers die Laschen über die Trommel heben und den Federspanner drehen lassen, so dass er sich von der Trommel löst.



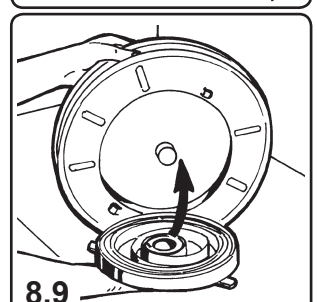
8.7) Die Trommel kippen und den Federspanner entfernen. Vorsicht, dass die Feder nicht aus dem Gehäuse springt.



8.8) Den Federspanner in der Mitte des Federgehäuses einführen und die Feder einrasten lassen. Feder und Spannmutter fetten.



8.9) Die Trommel aufstellen und die neue Federhaltung mit der Feder sehr vorsichtig einführen. Die Laschen in den Rastverschluss bringen.



8.10) Alle Teile einfügen und wie bei Kapitel "montage des schlauches" weiterfahren.

DE

9 - ENTSORGUNG VON VERSEUCHTEM MATERIAL

Bei Verschrottung der Zapfsäule müssen deren Bauteile Fachbetrieben für die Entsorgung und das Recycling von Industrieabfällen zugeführt werden. D.h.:

ENTSORGUNG DER VERPACKUNG:

Die Verpackung besteht aus biologisch abbaubarem Karton; sie kann Fachbetrieben zur normalen Wiedergewinnung von Zellulose zugeführt werden.

ENTSORGUNG DER METALLTEILE:

Die Metallteile der Verkleidung und Struktur wie auch die lackierten Teile und die Edelstahlteile können normalerweise Fachbetrieben für die Verschrottung von Metallen zugeführt werden.

ENTSORGUNG WEITERER BAUTEILE:

Die weiteren Bauteile, aus denen sich die Zapfsäule zusammensetzt, wie Schläuche, Gumdichtungen und Kunststoffteile sind Fachbetrieben für die Entsorgung von Industrieabfällen zuzuführen.

10 - KONFORMITÄTSBESCHEINIGUNG

Die unterzeichnete Firma:

PIUSI S.p.A

Via Pacinotti c.m. z.i.Rangavino

46029 Suzzara - Mantua - Italien

PIUSI
®

Fluid Handling Innovation

ERKLÄRT auf ihre eigene Verantwortung, dass das folgend beschriebene Gerät:

Bezeichnung: Automatischer Aufwickler

Modell:

Schlauchaufroller für schlauch ¾" 14 mt,

Schlauchaufroller für schlauch 1" 10 mt,

Schlauchaufroller für schlauch ¾" 9,5 mt

Maschinennummer: siehe Losnummer auf dem am Produkt angebrachten CE Typenschild

Baujahr: siehe Baujahr auf dem am Produkt angebrachten CE Typenschild,

den Gesetzesbestimmungen entspricht, die folgende Richtlinien umsetzen:

- Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Die Dokumentation steht der zuständigen Behörde auf begründetes Verlangen bei der Firma Piusi S.p.A. oder Beantragung unter der E-Mail Adresse: doc_tec@piusi.com zur Verfügung.

Die zur Erstellung des technischen Heftes und Abfassung der Erklärung autorisierte Person ist Herr Otto Varini in seiner Eigenschaft als gesetzlicher Vertreter.

Suzzara 16/02/2013

Gesetzlicher Vertreter
Otto Varini
Otto Varini

1 - NORMAS GENERALES APLICADAS

Este manual tiene el objeto de dar la información correcta sobre al montaje, el uso y el mantenimiento de los enrolladores, de modo que sea posible prevenir accidentes.

El enrollador ha sido proyectado en conformidad a las actuales normas de la Comunidad Europea.

Este manual ha sido elaborado de acuerdo con las siguientes normas:

10653: 2003 - Documentación técnica - Calidad de la documentación técnica del producto

10893: 2000 - Documentación técnica de productos - Manual de instrucciones - Articulación y exposición de los contenidos.

2 - CARACTERISTICAS TECNICAS

Los enrolladores están contruidos en lamina de acero estampada y pintada con polvo epoxico, para garantizar una buena duración en el tiempo.

Los aparatos enrollan automáticamente el tubo mediante un muelle en acero de alta calidad incorporado en el tambor, que permite pararlo al largo deseado por medio de un dispositivo automático.

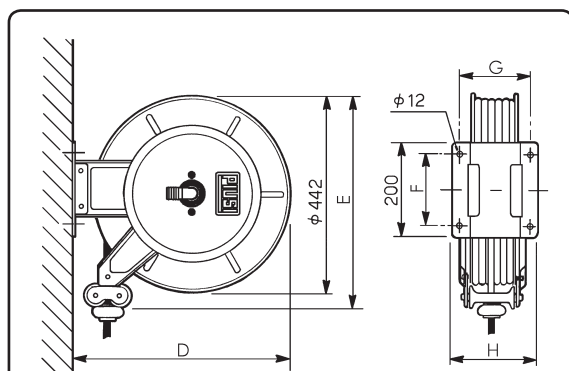
Estos enrolladores deben ser utilizados exclusivamente para la distribución de fluido a las presiones y temperaturas indicadas en las tablas. A cada modelo corresponde un fluido específico.

Se declina cada responsabilidad por anomalias o peligrosidad que se deriven del montaje de mangueras con características y empleos diversos a aquellos descritos.

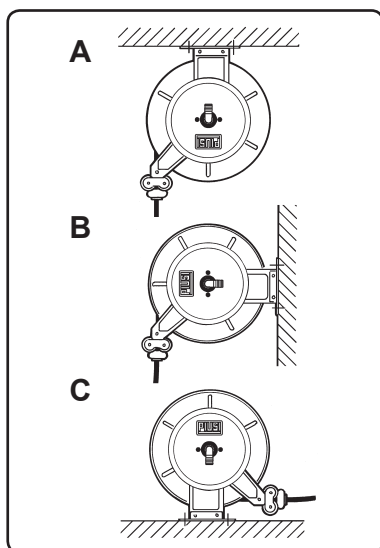
ATENCIÓN! Los enrolladores en la version sin manguera son entregados con el muelle descargado. Seguir las instrucciones descritas en el capítulo "MONTAJE DE LA MANGUERA".

MODELO	FLUIDO	MÁXIMA PRESIÓN	ENTRADA	DIÁMETRO MANGUERA	LONG. MANGUERA ENROLLADA (m)	LONGITUD MANGUERA (m)	PESO (kg)
MANGUERA 3/4" - 9,5 m	ACEITE GASÓLEO	10 BAR	G 1" M	27 mm	8,5	9,5	14
MANGUERA 3/4" - 14 m			G 1" M	27 mm	13	14	18
MANGUERA 1" - 10 m			G 1" M	35 mm	9	10	18
MANGUERA 3/4" - 9,5 m	AGUA UREA	20 BAR	ø 20 mm	27 mm	8,5	9,5	14
MANGUERA 3/4" - 15 m			ø 20 mm	27 mm	14	15	18

Dimensiones



MODELO	D	E	F	G	H
MANG. 3/4" - 9,5 m	475	460	150	150	180
MANG. 3/4" - 14 m	475	460	150	200	230
MANG. 1" - 10m	495	475	150	200	230



3 - INSTALACION

IMPORTANTE: El enrollador debe ser colocado en la pared a una altura mínima del piso de 2,50 m para evitar accidentes durante las operaciones de trabajo. Debido al peso y tamaño del enrollador, su manejo requiere el uso de medios de elevación.

Antes del envío, los enrolladores son cuidadosamente embalados. Compruebe el embalaje al recibir y guárdelo en un lugar seco.

VERIFICACIONES:

- Verificar la presencia de todos los componentes. Contactar el fabricante para obtener las piezas faltantes.
- Comprobar que la máquina no haya sufrido daños durante el transporte o almacenamiento.
- Limpiar las entradas y salidas de fluido, eliminando cualquier resto de polvo o cualquier material de embalaje restante.
- Asegúrese de que el enrollador pueda girar libremente
- Instalar siempre en un lugar bien iluminado

En casos particulares es posible el montaje en el piso o como accesorio sobre otras máquinas, solamente si es aplicada una protección de tipo fijo. Es posible fijar el soporte guía manguera en tres diversas posiciones sobre el enrollador en modo de permitir la instalación deseada (ver figuras A-B-C).

Montar el enrollador completo de manguera sobre paredes rígidas y consistentes empleando 4 cuñas diámetro 10 mm.

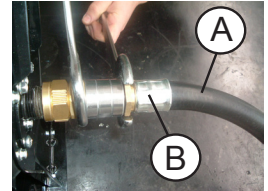
ATENCION! La empresa fabricante declina su responsabilidad por daños a personas o cosas causados por un montaje no correcto del enrollador.

4 - CONEXION

4A - VERSION GASÓLEO

Los enrolladores de la serie abierta están adaptados para distribuir aceite y gasóleo a las presiones ya indicadas anteriormente. **Esta prohibido el uso de los enrolladores para cualquier otro tipo de fluido. Montar la junta giratoria (y el codo posible) en el enrollador, mediante un sellador adecuado. Conectar siempre el enrollador a la línea mediante enlaces y manguera (A) con características adaptadas al empleo.**

IMPORTANTE! Cuando se hace el sellado del enlace, detener con la llave la junta giratoria (B) en modo de no dañarlo.



4B - VERSION AGUA/UREA

La versión para agua o urea ya está equipada con una junta giratoria 90 ° y un terminal diam. 20 mm, hechas de plástico no conductor de color blanco. Apretar a mano la junta giratoria, insertar la manguera en y fijarla con la banda. **IMPORTANTE:** No necesita selladores.

ATENCION! En respeto a las normas sobre la línea de alimentación del enrollador, aplicar una llave de paso a esfera, de modo de facilitar las operaciones de mantenimiento y de utilizarla como válvula de emergencia en situaciones peligrosas.



5 - USO Y MANTENIMIENTO

El dispositivo automático de paro de la manguera funciona sobre un arco correspondiente a 1/2 giro del tambor, para desbloquear la manguera se debe ejercitar un leve tracción en la misma.

Es importante siempre mantener sostenida la manguera durante la recolección, con el objeto de impedir daños en el aparato, a personas o cosas circundantes.

Evitar subirse sobre el enrollador o apoyar materiales de cualquier género. Verificar periódicamente que el enrollador instalado funciones correctamente, que no haya pérdidas de fluido y que las conexiones estén bien selladas.

IMPORTANTE! Cualquier operación de mantenimiento debe ser efectuada por personal oportunamente adiestrado, teniendo en cuenta la información contenida en este manual.

Asegurarse que el muelle esté distendido sin carga antes de iniciar operaciones en el interior del enrollador. Cerrar siempre la alimentación del fluido al aparato antes de comenzar cualquier operación de mantenimiento sobre el mismo. Sustituir la manguera apenas esta presente señales de desgastes o de deterioro, debido a las diversas condiciones del ambiente en el cual labora. Se aconseja la sustitución cada año en el caso que sea usado pocas horas a la semana.

Sustituir la guarnición de sellado que esta en el interior de la junta giratoria, si se verifican pérdidas por desgaste. Cualquier sustitución de piezas que constituyen el enrollador, debe ser hecha utilizando recambios originales (ver la lista de recambios). Por cualquier anomalía y antes de proceder a eventuales sustituciones de piezas se aconseja de interpellar a la empresa fabricante.

Después de cada operación de mantenimiento, restablecer las eventuales protecciones.

6 - MONTAJE DE LA MANGUERA (Modelos sin manguera)

Los enrolladores en la versión sin manguera son entregados con el muelle descargado.

Utilizar una manguera que tenga características dimensionales y de presión adecuadas al empleo, como se describe en la tablas y tomando en consideración como base el código del enrollador.

6.1) Fijar el enrollador en el banco de trabajo.

6.2) Insertar la manguera a través de los rodillos de guía.

IMPORTANTE: Utilizar manguera de tipo antiestático ($R < 1m\Omega/m$), compatible con aceite y gasóleo.

No se requiere para la versión agua / urea.

6.3) Quitar la protección de plástico, primero inserte la abrazadera y la manguera su el terminal. Apretar la abrazadera y la dirección, de manera que durante la rotación no toque ningún elemento del enrollador.

ADVERTENCIA: Montar la protección de plástico y comprobar que durante la rotación no hay deslizamiento.

6.4) Girar el tambor manualmente con el fin de rebobinar completamente la manguera.

6.5) Mantenga el extremo de la manguera y girar el tambor en la dirección opuesta para precargar el resorte:

5 vueltas para manguera 1" (10 m de longitud),

3 vueltas para manguera 3/4" (9,5 m de longitud)

2 vueltas para manguera 3/4" (15 m de longitud).

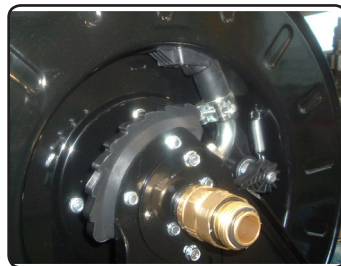
Insertar de nuevo el extremo de la manguera entre los rodillos de guía.

6.6) Instalar el tampón de bloqueo a la distancia deseada.

6.7) Desenrollar y enrollar enteramente la manguera para verificar el correcto funcionamiento.

NO METER LAS MANOS U OTROS OBJETOS AL INTERIOR DEL TAMBOR!

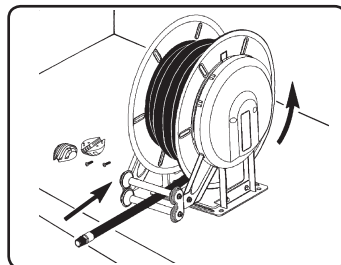
6.3



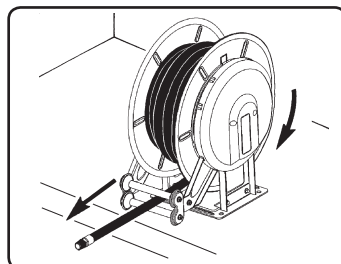
6.3



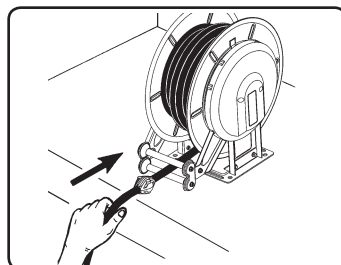
6.4



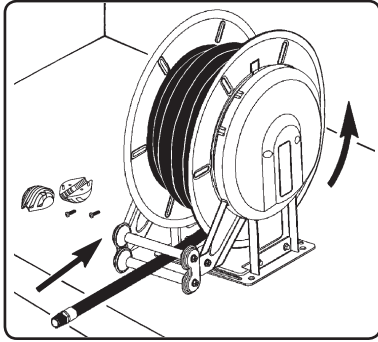
6.5



6.6



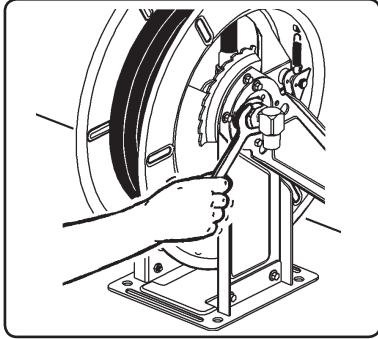
7 - SUSTITUCION DEL TUBO



7.1

ADVERTENCIA! Por razones de seguridad es necesario efectuar la sustitución de la manguera sobre el banco de trabajo.

Sustituir la manguera con una de iguales dimensiones y características.

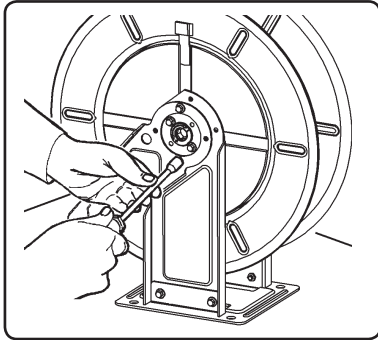


7.2

7.1) Desatornillar el tampón de bloqueo y soltar el tubo lentamente de modo que se descargue completamente el muelle del enrollador.

7.2) Retire la protección de plástico y desenroscar la junta giratoria.

7.3) Desatornillar los 2 tornillos del lado del muelle con una llave 10 mm.

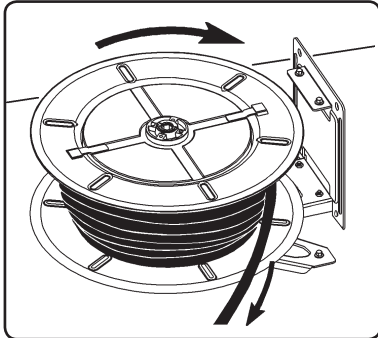


7.3

7.4) Desmontar el flanco del lado del muelle con una llave 10 y desenrollar la manguera del tambor.

7.5) Extraer el tambor, desatornillar la conexión interna con la llave adecuada y conectar la manguera (ver sección "Montaje de la manguera").

7.6) Montar de nuevo el enrollador siguiendo el procedimiento inverso. Engrasar eventualmente los soportes y el trinquete.



7.4

7.7) Procederá conforme a lo dispuesto en el apartado: "Montaje de la manguera".

NO METER LAS MANOS U OTROS OBJETOS AL INTERIOR DEL TAMBOR!

ES

8 - SUSTITUCION DEL MUELLE

El muelle que permite el regreso del tubo esta en el interior de un carter que es solidario al tambor.
ATENCIÓN! El desmontaje del muelle debe ser hecho solamente por personal autorizado y oportunamente adiestrado por la empresa constructora.
Manejar con mucha atención los muelles, podriän verificarse accidentes graves.

8.1) Asegurarse que el sistema de regreso esté descargado y el tambor libre (ver punto 7.1).

8.2) Destornillar la junta giratoria.

8.3) Destornillar los 2 tornillos del lado del muelle con una llave de 10 (ver punto 7.3).

8.4) Desmontar la base del lado del muelle con una llave de 10 y extraer el tambor.

8.5) Extraer el buje del carter porta muelle.

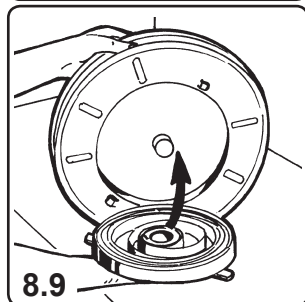
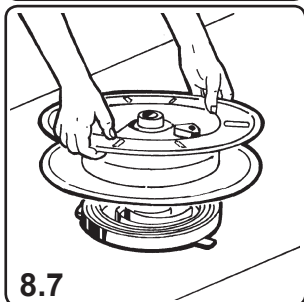
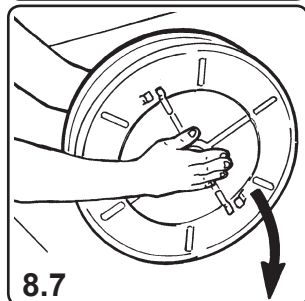
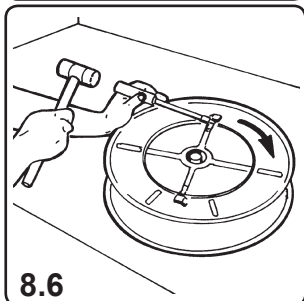
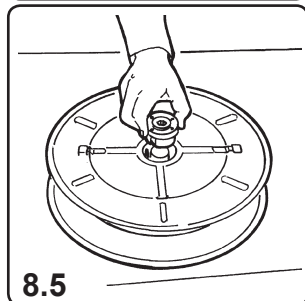
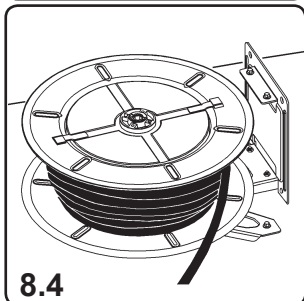
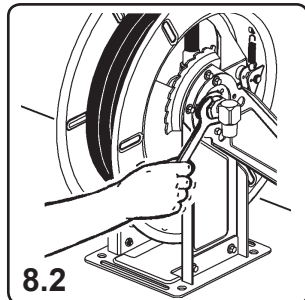
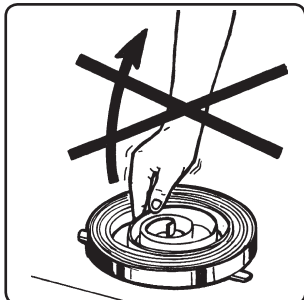
8.6) Levantar las lengüetas sobre el tambor con un destornillador y hacer girar el carter porta muelle de modo de liberarlo del tambor.

8.7) Volcar el tambor y extraer el carter porta muelle, teniendo mucha atención a no hacer salir el muelle de este ultimo.

8.8) Introducir y enganchar el buje en el nuevo porta muelle. Engrasar el muelle y el buje.

8.9) Poner de pie el tambor e insertar el nuevo porta muelle + muelle con mucha atención. Bloquear las lengüetas.

8.10) Ensamblar todas las piezas y proceder como está previsto en el capítulo: "Sustitución de la manguera".



9 - ELIMINACION DEL MATERIAL CONTAMINANTE

En caso de mantenimiento o demolición de la máquina, las piezas de las que está compuesto debe darse a las compañías que se especializan en la eliminación y reciclaje de residuos industriales y, en particular:

ELIMINACIÓN DE:

El embalaje es de cartón biodegradable que puede ser entregado a las empresas en el reciclaje normal de celulosa.

ELIMINACIÓN DE PIEZAS METÁLICAS:

Las partes metálicas de acero pintado y acero, ambos suelen ser reciclados por empresas especializadas en el sector de los metales de desecho.

ELIMINACIÓN DE OTRAS PARTES:

Otras partes, tales como mangueras de caucho y piezas de plástico, se confían a empresas especializadas en la eliminación de residuos industriales.

10 - DECLARACION DE CONFORMIDAD CE

El abajo firmante:

PIUSI S.p.A

Via Pacinotti c.m. z.i.Rangavino

46029 Suzzara - Mantova - Italia



Fluid Handling Innovation

DECLARA bajo su responsabilidad que el equipo descrito a continuación:

Descricion: Enrollador Automatico

Modelo:

Enrollador para manguera ¾"14 mt,

Enrollador para manguera 1"10 mt,

Enrollador para manguera ¾"9,5 mt

Número de serie: consulte el número de lote que aparece en la etiqueta CE se adhiera al producto

Año de construcción: se refieren al año de fabricación indicado en la placa CE colocado en el producto.

cumple con los requisitos legales de las directivas siguientes:

- Directiva 2006/42/CE

La documentación está a disposición de la autoridad competente de una solicitud motivada de Piusi SpA o solicitándolo por e-mail: doc_tec@piusi.com

La persona facultada para elaborar el expediente técnico y la elaboración de la declaración es Otto Varini como representante legal.

Suzzara 16/02/2013

General Manager

Otto Varini

NOTES

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....



Obbligo di conservazione del manuale

E' fatto obbligo di conservare codesto manuale in un luogo facilmente accessibile, a disposizione di tutti gli operatori

Obligation to preserve the manual

This manual must be kept in an easily accessible place, available to all operators.

Obligation de conservation de la notice

Il est obligatoire de conserver cette notice dans un endroit aisément accessible, à disposition de tous les opérateurs.

Erhaltungspflicht des Handbuches

Man muss das Handbuch in einem leicht erreichbaren Ort erhalten, wo jede Arbeiter es verwenden kann.

Obligación de conservar el manual

Y 'obligados a mantener codesto Manual in un lugar fácilmente accesible y disponible para todos los operadores

PIUSI
®

Fluid Handling Innovation

PIUSI S.p.a.

Via Pacinotti, Z.I. Rangavino

46029 Suzzara (Mantova) - Italy